

SCHEDE TECNICHE IMPIANTI STANDARD 2012



L'AZIENDA

IL MARCHIO TECNOCOM OPERA NEL CAMPO DEL TRATTAMENTO E DEPURAZIONE ACQUA SIN DAL 1987. ALL'INTERNO DELL'AZIENDA LAVORA PERSONALE CON ESPERIENZA ULTRAVENTENNALE NEL SETTORE. LA MODERNA E FUNZIONALE STRUTTURA DELL'AZIENDA È UBICATA ATTUALMENTE IN PROSSIMITÀ DELL'USCITA AUTOSTRADALE DI PRATO OVEST SU UNA SUPERFICIE COMPLESSIVA DI CIRCA 1000 MQ. NEL CORSO DEGLI ANNI L'AZIENDA È CRESCIUTA SPECIALIZZANDOSI SEMPRE PIÙ NEI VARI CAMPI DEL TRATTAMENTO ACQUA CONSOLIDANDO UNA POSIZIONE IMPORTANTE NELLA REALIZZAZIONE DI IMPIANTI TECNOLOGICAMENTE AVANZATI E INVESTENDO NELLA RICERCA DI SOLUZIONI SPECIFICHE E PERSONALIZZATE PER LE ESIGENZE E LE VARIE PROBLEMATICHE DEI CLIENTI.

OGGI TECNOCOM È IL RISULTATO DI ANNI DI AFFINAMENTO TECNOLOGICO E PRATICO; IL PERSONALE OPERANTE, GIOVANE E DINAMICO, TECNICAMENTE PREPARATO E MOTIVATO, DISPONE DI ESPERIENZA ULTRAVENTENNALE NEL SETTORE.

IL CLIENTE HA POSSIBILITÀ DI INTERFACCIARSI DIRETTAMENTE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO PER LE EVENTUALI RICHIESTE DI OFFERTE PERSONALIZZATE OPPURE DI CONTATTARE IL NOSTRO SETTORE COMMERCIALE PER I PRODOTTI DISPONIBILI NELL'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI STANDARD.

L'UFFICIO AMMINISTRATIVO E FINANZIARIO È A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI PER LA RICERCA DI FINANZIAMENTI SPECIFICI O GENERICI ATTI A TROVARE SOLUZIONI IDONEE ALLE VARIE ESIGENZE.

IL CLIENTE È INOLTRE SEGUITO DIRETTAMENTE, DURANTE LA REALIZZAZIONE DEL PROPRIO PRODOTTO, DAL NOSTRO RESPONSABILE PRODUZIONE PER L'AVANZAMENTO DELLA COMMESSA E L'EVENTUALE ASSISTENZA POST VENDITA. TECNOCOM SEGUE INFATTI I PROPRI IMPIANTI E PRODOTTI CON PERSONALE QUALIFICATO E DI AMPIA ESPERIENZA ANCHE SUCCESSIVAMENTE L'INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO CON SERVIZI SPECIFICI E ASSISTENZA POST VENDITA PERSONALIZZATA SULLE SPECIFICHE RICHIESTE DEL CLIENTE O CON INTERVENTI A RICHIESTA.

TECNOCOM DISPONE OGGI DI MAESTRANZE QUALIFICATE E SPECIALIZZATE ANCHE NEL SETTORE DELLA LAVORAZIONE E REALIZZAZIONE IMPIANTI IN "ACCIAIO INOX 304 E 316".

L'ORGANICO DEL PERSONALE DISPONE DI SALDATORI PATENTATI E QUALIFICATI SECONDO LA NORMA UNI EN 287 "PATENTE SALDATURA" E UNI EN 288 "PROCEDURA DI SALDATURA"

E CERTIFICATI DA ORGANISMO NOTIFICATO PER PROCESSI DI SALDATURA SIA A "TIG" CHE A "ELETTRODO RIVESTITO". IL NOSTRO PERSONALE DISPONE INOLTRE DI CERTIFICAZIONE E SPECIFICA FORMAZIONE CON RILASCIO DI PATENTE DI SALDATURA, DA PARTE DI ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE, PER I MATERIALI PLASTICI POLIETILENE, PVC - U E PVC-C.

INDICE

TIPOLOGIA IMPIANTO	MODELLO IMPIANTO	PAGINA
ADDOLCIMENTO		4
BASSE PORTATE	DAT DAT V DAT AT DAT STC	6
BASSE PORTATE IN DUPLEX	DAT DX DAT DXS	11
MEDIE PORTATE	GVT GVT V GVT STC	16
MEDIE PORTATE IN DUPLEX	GVT VS	19
MEDIE PORTATE	CVT CVT V	22
MEDIE PORTATE IN DUPLEX	CVT VS	26
ALTE PORTATE	SVT SVT V	30
ALTE PORTATE IN DUPLEX	SVT VS	34
OSMOSI INVERSA		38
BASSE E ALTE PORTATE	ROT ROT SR	39
BASSE PORTATE VERS. COMPACT	ROT EDT	45
ACQUA MARE	ROT SS	52
FILTRI A QUARZO		58
BASSE PORTATE	FQZ	60
MEDIE PORTATE	FQCT	62
ALTE PORTATE	FQST	64
FILTRI DI DEFERRIZZAZIONE		66
BASSE PORTATE	FMIR FMIR PR	68
MEDIE PORTATE	FDCT FDCT PR	70
ALTE PORTATE	FDST FDST PR	73
FILTRI A CARBONE		76
BASSE PORTATE	FCA	78
MEDIE PORTATE	FCCT	80
ALTE PORTATE	FCST	82
DEMINERALIZZATORI		84
	S	85
DEARSENIFICATORI		88
	FAS	89
ANALIZZATORI DUREZZA		92
	HTM 1,03	92

ADDOLCITORI

DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO

L'ADDOLCIMENTO È UN PROCESSO BASATO SULLA PROPRIETÀ CHE HANNO LE RESINE (SCAMBIATORI DI IONI) DI TOGLIERE DALL'ACQUA GLI IONI INDESIDERATI SOSTITUENDOLI CON ALTRI. IN QUESTO TRATTAMENTO VENGONO IMPIEGATE RESINE A SCAMBIO IONICO AVENTI IL SODIO (Na^+) QUALE GRUPPO FUNZIONALE DA CEDERE IN CAMBIO DI IONI DI CALCIO E MAGNESIO (Ca^{++} E Mg^{++}) CHE DETERMINANO LA DUREZZA DELL'ACQUA.

IL CONTATTO TRA LE RESINE A SCAMBIO IONICO E L'ACQUA AVVIENE IN RECIPIENTI A PRESSIONE ALIMENTATI CON ACQUA PERFETTAMENTE FILTRATA: IL FUNZIONAMENTO DELLE RESINE A SCAMBIO IONICO, INFATTI, PUÒ ESSERE OSTACOLATO DA SOSTANZE IN SOSPENSIONE NELL'ACQUA CHE SI DEPOSITANO SUL LETTO DI RESINA.

INOLTRE GLI ADDOLCITORI SONO PROGETTATI IN MODO DA ASSICURARE IL PASSAGGIO UNIFORME DELL'ACQUA E DEI RIGENERANTI ATTRAVERSO IL LETTO DI RESINA.

AL CONTRARIO, IN FASE DI RIGENERAZIONE, LE RESINE SONO IN PRESENZA DI ACQUA CON MINIMO IL 10% DI SODIO (Na^+), CONDIZIONE NELLA QUALE TENDONO A CEDERE IONI DI CALCIO E MAGNESIO (Ca^{++} E Mg^{++}) RIPRENDENDO IONI DI SODIO.

PER QUESTO POSSIAMO AFFERMARE CHE L'ADDOLCIMENTO È EFFETTUATO MEDIANTE RESINE CATIONICHE FORTI, RIGENERATE CON UNA SOLUZIONE DI CLORURO DI SODIO.

APPLICAZIONE

L'ADDOLCIMENTO SI RENDE NECESSARIO QUANDO LA DUREZZA È CAUSA DI INCROSTAZIONI, SOPRATTUTTO NEI PROCESSI DI RISCALDAMENTO IN QUANTO, AUMENTANDO LA TEMPERATURA, I SALI DI CALCIO E MAGNESIO PRECIPITANO, DANDO ORIGINE AD INCROSTAZIONI DANNOSE PER GLI IMPIANTI (DUREZZA TEMPORANEA).

DIMENSIONAMENTO

PER IL DIMENSIONAMENTO DEL QUANTITATIVO DI RESINA SARÀ NECESSARIO CONOSCERE I SEGUENTI PARAMETRI:

PER ACQUE INDUSTRIALI:

- DUREZZA DELL'ACQUA;
- CONSUMO INDICATIVO GIORNALIERO DI ACQUA ADDOLCITA;
- PORTATA ISTANTANEA MASSIMA RICHIESTA;
- DISPONIBILITÀ O MENO DI UN SERBATOIO PER L'ACCUMULO DELL'ACQUA ADDOLCITA CHE CONSENTA DI FAR LAVORARE L'IMPIANTO DI ADDOLCIMENTO SUL CONSUMO GIORNALIERO ANZICHÉ SUL CONSUMO ISTANTANEO.

PER ACQUE POTABILI:

- DUREZZA DELL'ACQUA;
- CONSUMO INDICATIVO GIORNALIERO DI ACQUA ADDOLCITA, OPPURE PERSONE EQUIVALENTI ED UTILIZZI (DOCCE, COCINE, BAGGI ECC.)

I VANTAGGI

I VANTAGGI CONSEGUENTI ALLA INSTALLAZIONE DI UN ADDOLCITORE SONO MOLTEPLICI E PERMETTONO DI AMMORTIZZARE LA SPESA DI ACQUISTO IN TEMPI BREVI.

SI OTTENGONO:

- GRANDI RISPARMI DI DETERSIVO ED ELIMINAZIONE DI AMMORBIDENTI.
- ELIMINAZIONE DELLE INCROSTAZIONI CALCAREE SULLE TUBAZIONI DI ALIMENTAZIONE DELL'ACQUA E SULLE RESISTENZE ELETTRICHE (BOILERS, LAVATRICI, LAVAPIATTI) CON NOTEVOLE RISPARMIO DI ENERGIA E DI SPESE DI MANUTENZIONE.
- STOVIGLIE, CRISTALLI, CERAMICHE BRILLANTI E SENZA MACCHIE O VELI OPACHI.
- MIGLIOR QUALITÀ DEI CIBI COTTI.

MODELLI

LA VASCA GAMMA DI MODELLI E VERSIONI CONSENTE DI COPRIRE LE ESIGENZE DA PICCOLE PORTATE AD ELEVATE PORTATE:

DAT:

SONO PICCOLI ADDOLCITORI PER PORTATE ORARIA DA 0,1 A 10 MC/H, SONO COSTRUITI CON BOMBOLE PER IL CONTENIMENTO RESINE IN VETRORESINA E VALVOLA MONOBLOCCO IN TESTA

GVT:

SONO ADDOLCITORI DI MEDIE PORTATE CHE VANNO DA 5 A 30 MC/H, SONO COSTRUITI CON BOMBOLE PER IL CONTENIMENTO RESINE IN VETRORESINA E VALVOLA MONOBLOCCO LATERALE

CTV:

SONO ADDOLCITORI DI MEDIE PORTATE CHE VANNO DA 5 A 30 MC/H, SONO COSTRUITI CON SERBATOI PER IL CONTENIMENTO RESINE IN ACCIAIO AL CARBONIO VERNICIATI CON EPOSSIDICA ALIMENTARE E VALVOLA MONOBLOCCO LATERALE

SVT:

SONO ADDOLCITORI AD ALTE PORTATE CHE VANNO DA 10 A 150 MC/H, SONO COSTRUITI CON SERBATOI PER IL CONTENIMENTO RESINE IN ACCIAIO AL CARBONIO VERNICIATI CON EPOSSIDICA ALIMENTARE E VALVOLE SINGOLE A FARFALLA

I MODELLI SI SUDDIVIDONO IN:

A TEMPO

(VERSIONE SEMPLICE, SULLA DEDICAZIONE DI TALE MODELLO NON SONO RIPORTATE ALTRE LETTERE, QUINDI DAT, GVT, CTV, E SVT SONO MODELLI A TEMPO) LA VERSIONE A TEMPO E' INDICATA QUANTO IL CONSUMO GIORNALIERO E FISSO E QUINDI E' POSSIBILE DIMENSIONARE ESATTAMENTE I MC DA TRATTARE GIORNALMENTE, TALI MODELLI SONO SOLO AD USO INDUSTRIALE

A VOLUME

LA VERSIONE A VOLUME E' INDICATA QUANDO IL CONSUMO E' VARIABILE FINO AD UN MASSIMO DEL 50%, TALE VERSIONE CONTROLLA I MC TRATTATI E RIGENERA SOLO QUANDO IL CICLO DI PRODUZIONE E' QUASI TERMINATO, PERMETTENDO DI CONTENERE I CONSUMI DI SALE ED ACQUA PER LA RIGENERAZIONE, TALE VERSIONE E' INDICATA SPECIALMENTE QUANDO E' PRESENTE UN SERBATOIO DI ACCUMULO CHE PERMETTE DI STOCCARE ACQUA TRATTATA PER UN'A PRODUZIONE DI 80 MINUTI (TEMPO NECESSARIO ALLA RIGENERAZIONE ADDOLCITORE E QUINDI ALLA MANCATA EROGAZIONE DI ACQUA ADDOLCITA), TALE VERSIONE E' SOLO PER USO INDUSTRIALE

DUPLEX ALTERNATO (DX / VS o DXS CON COMPONENTI INSTALLATI SU SKID INOX)

LA VERSIONE IN DUPLEX E' IDONEA IN TUTTI I CASI DOVE I CONSUMI SONO MOLTO VARIABILI E NON E' PRESENTE UN SERBATOIO DI STOCCAGGIO ACQUA TRATTATA, TALI VERSIONI SONO COMPOSTE DA DUE ADDOLCITORI IN PARALLELO, DOVE UNA COLONNA E' IN PRODUZIONE E L'ALTRA IN RIGENERAZIONE O IN PAUSA, LA VERSIONE STANDARD E' SOLO PER USO INDUSTRIALE, CON L'AGGIUNTA DI OPTIONAL E' POSSIBILE RENDERE IL SISTEMA A NORMA PER LE ACQUE POTABILI

STC

VERSIONE PER USO POTABILE, IL SISTEMA E' DOTATO DI BY-PASS PER LA MISCELAZIONE DELL'ACQUA, SISTEMA DI DISINFEZIONE DELLE RESINE IN FASE DI RIGENERAZIONE, PRELIEVI CAMPIONI E COMPONENTISTICA CERTIFICATA DM 174 A NULLO RILASCIO DI SOSTANZE PERICOLOSE.

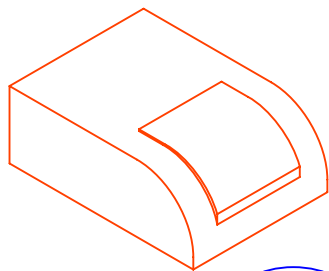
ADDOLCITORI SERIE DAT

I MODELLI DAT:

- DAT: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO, CON UNA FREQUENZA GIORNALIERA ED UNA DETERMINATA ORA DEL GIORNO
- DATV: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO + VOLUME, CIOÈ DOPO UN DETERMINATO QUANTITATIVO DI ACQUA TRATTATA ED AD UN'ORA PRESTABILITA.
- DATV AT: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO, O A VOLUME O A TEMPO+VOLUME, QUESTI ADDOLCITORI SONO DOTATI DI VALVOLA PER LA CHIUSURA DELL'ACQUA IN BY-PASS IN FASE DI RIGENERAZIONE PER GARANTIRE SEMPRE ACQUA A DUREZZA $<0,2$ °F
- DATV STC: ADDOLCITORI PER USO POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO + VOLUME, CIOÈ DOPO UN DETERMINATO QUANTITATIVO DI ACQUA TRATTATA ED AD UN'ORA PRESTABILITA, GENERAMENTE ALLE 2 DI NOTTE DOVE I CONSUMI DI ACQUA SONO LIMITATI. QUESTO TIPO DI ADDOLCITORI SONO DOTATI DI SISTEMA PER LA STERILIZZAZIONE DELLE RESINE, BY-PASS PER LA REGOLAZIONE DELLA DUREZZA E PRELIEVI CAMPIONE PER LE ANALISI.



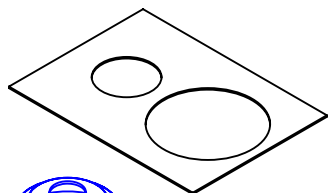
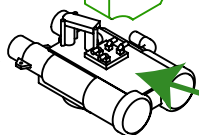
DAT 1 (CABINATO)



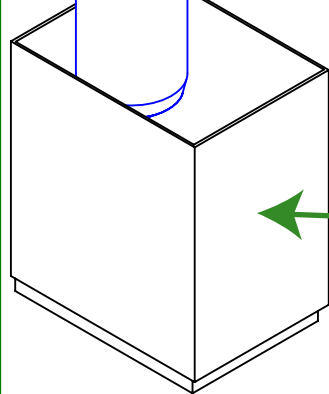
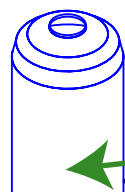
3



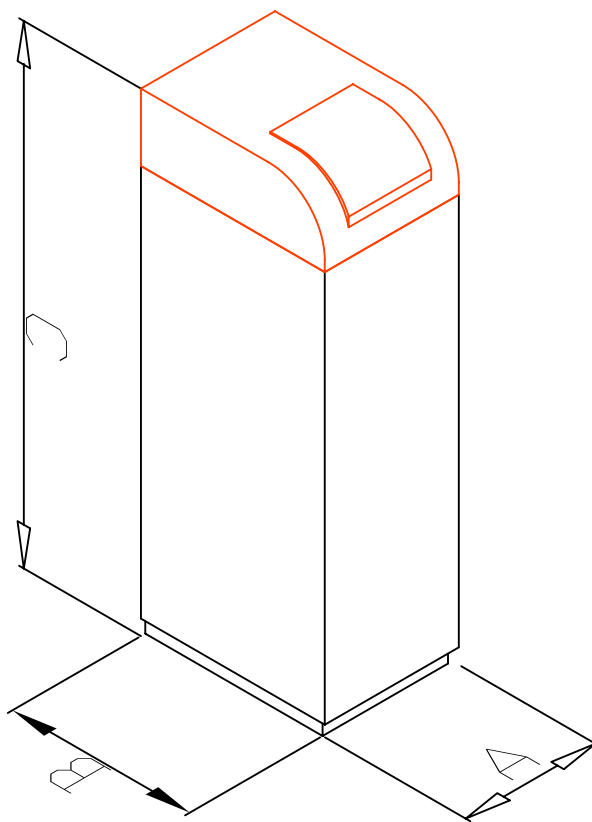
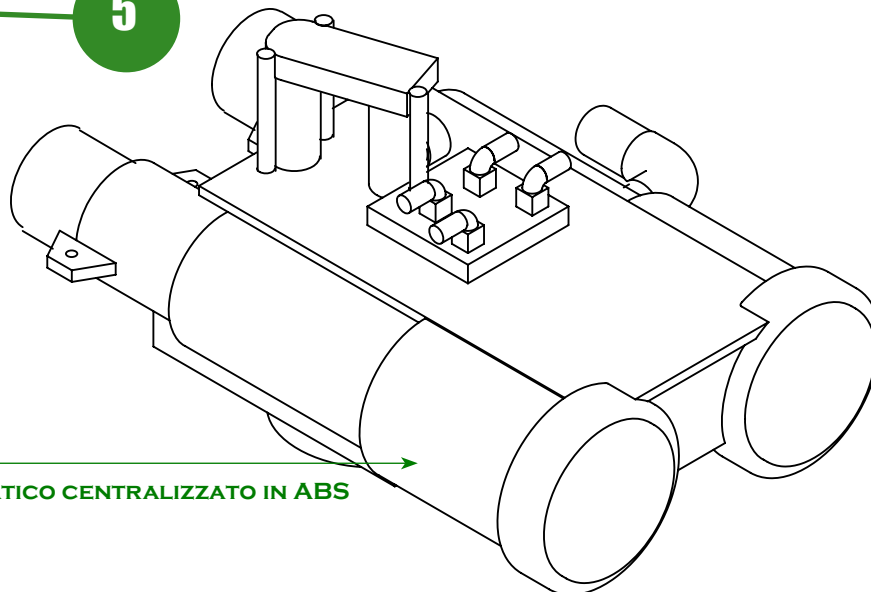
2



1



5



MODELLO	TIPO CABINATO	LARGHEZZA			VALVOLA	F TUBAZIONI	
		A	B	C		IN-OUT	SCARICO
8	MINI	310	425	660	v132	3/4"	20
18	MAXI	310	425	1.120	v132	3/4"	20
28	SUPER MAXI	310	425	1.120	v132	3/4"	20

DETTAGLIO DEL SISTEMA AUTOMATICO CENTRALIZZATO IN ABS

ADDOLCIMENTO

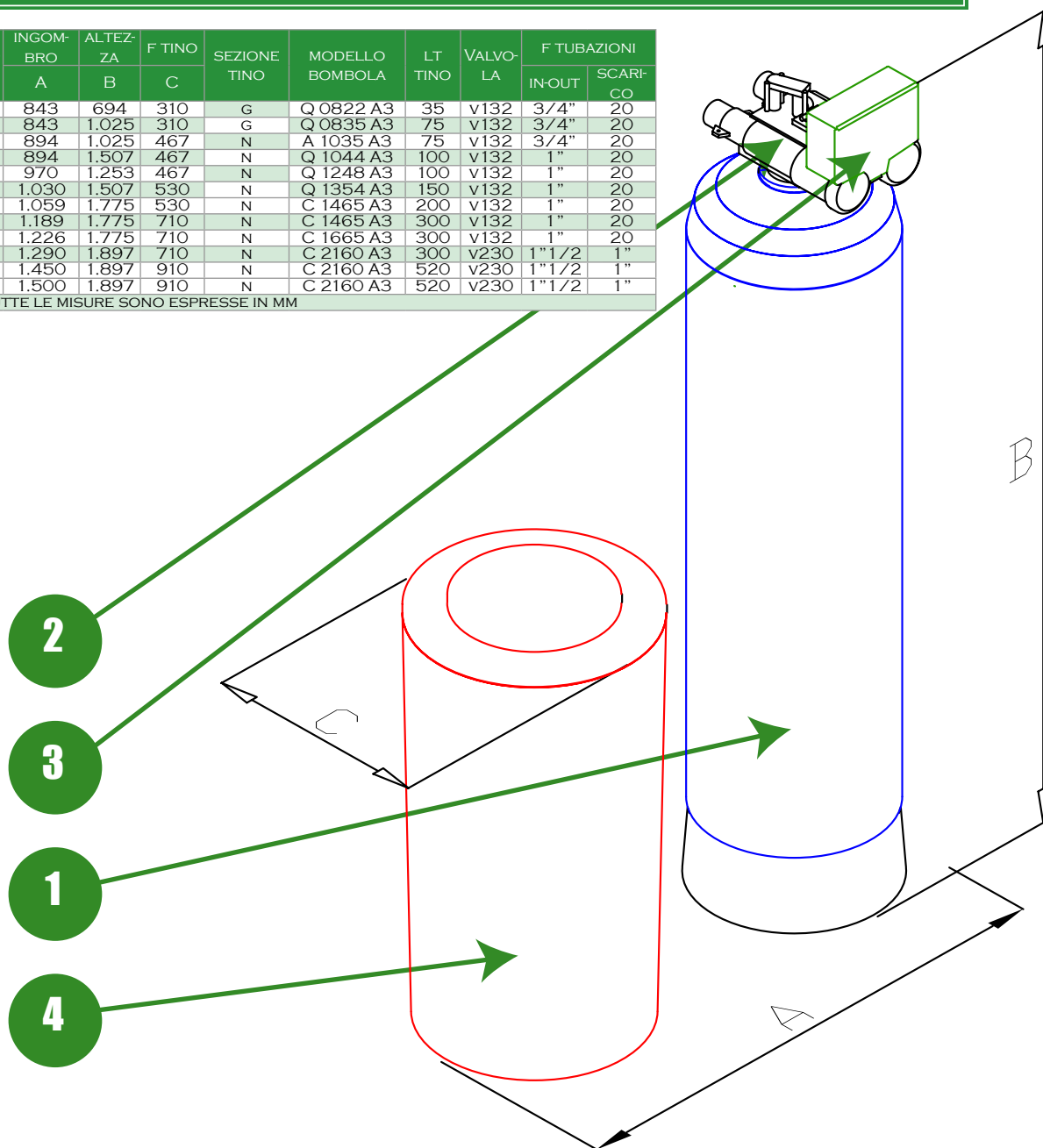


DAT 2 (DOPPIO CORPO)

MODEL- LO	INGOM- BRO		ALTEZ- ZA		F TINO	SEZIONE TINO	MODELLO BOMBOLA	LT TINO	VALVO- LA	F TUBAZIONI	
	A	B	B	C						IN-OUT	SCARI- CO
10	843	694	310	310	G	Q 0822 A3	35	v132	3/4"	20	
18	843	1.025	310	310	G	Q 0835 A3	75	v132	3/4"	20	
28	894	1.025	467	467	N	A 1035 A3	75	v132	3/4"	20	
40	894	1.507	467	467	N	Q 1044 A3	100	v132	1"	20	
55	970	1.253	467	467	N	Q 1248 A3	100	v132	1"	20	
75	1.030	1.507	530	530	N	Q 1354 A3	150	v132	1"	20	
100	1.059	1.775	530	530	N	C 1465 A3	200	v132	1"	20	
120	1.189	1.775	710	710	N	C 1465 A3	300	v132	1"	20	
150	1.226	1.775	710	710	N	C 1665 A3	300	v132	1"	20	
200	1.290	1.897	710	710	N	C 2160 A3	300	v230	1"1/2	1"	
250	1.450	1.897	910	910	N	C 2160 A3	520	v230	1"1/2	1"	
300	1.500	1.897	910	910	N	C 2160 A3	520	v230	1"1/2	1"	

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

ADDOLCIMENTO



DESCRIZIONE COMPONENTI

		DATV 1	DATV 2
1	BOMBOLA BOMBOLA CILINDRICA VERTICALE IN MATERIALE PLASTICO ALIMENTARE CONTENUTA DA LINEAR IN FIBER GLASS, CON SISTEMA DI DRENAGGIO DEL LETTO DI RESINA E SEPARATORE SUPERIORE PER IMPEDIRE LA FUORIUSCITA DELLE RESINE DURANTE LA FASE DI CONTROLLAVAGGIO.	✓	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLE RESINE, L'ASPIRAZIONE DELLA SALAMOIA, I RISCIAQUI ED IL RINVIO DELL'ACQUA AL TINO PER LA PREPARAZIONE DELLA SALAMOIA.	✓	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI.	✓	✓
4	TINO SERBATOIO IN POLIETILENE PER LO STOCCAGGIO DEL CLORURO DI SODIO E DELLA SOLUZIONE SATURA NECESSARIA ALLA RIGENERAZIONE DELLE RESINE COMPLETO DI TUBAZIONE PER IL DRENAGGIO DELLA SALAMOIA, VALVOLA AUTOMATICA PER LA REGOLAZIONE DEL QUANTITATIVO DI SALAMOIA E ATTACCO DI TROPPO PIENO.		✓
5	CABINET CONTENITORE IN POLIETILENE PER IL CONTENIMENTO DELLA BOMBOLA, DELLA VALVOLA, DEL TIMER E DI TUTTI I COMPONENTI DELL'ADDOLCITORE. IL CABINET SVOLGE INOLTRE LA FUNZIONE DI SERBATOIO PER IL CLORURO DI SODIO PER LA RIGENERAZIONE	✓	

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE DUREZZA NELL'ACQUA TRATTATA	99,9%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	50 w
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,2 PPM
QUANTITÀ DI SODIO	< 500 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM

PARAMETRO	DAT 1		
	8	18	28
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	400 LT/H	900 LT/H	1.400 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	500 LT/H	1.100 LT/H	1.700 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	40 LT/H	75 LT/H	120 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	44	100	155
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	3/4"	3/4"	3/4"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	1,2 KG	2,7 KG	4,2 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	100 LT	200 LT	300 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	8 LT	18 LT	28 LT

PARAMETRO	DATV 2		
	10	18	28
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	500 LT/H	900 LT/H	1.400 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	600 LT/H	1.100 LT/H	1.700 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	40 LT/H	75 LT/H	120 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	55	100	155
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	3/4"	3/4"	3/4"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	1,5 KG	2,7 KG	4,2 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	100 LT	200 LT	300 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	10 LT	18 LT	28 LT

PARAMETRO	DAT 2		
	40	55	75
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	2.000 LT/H	2.750 LT/H	3.750 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	2.400 LT/H	3.300 LT/H	4.500 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	160 LT/H	220 LT/H	300 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	220	300	410
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	6 KG	8,5 KG	11,5,2 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	500 LT	660 LT	900 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	40 LT	55 LT	75 LT

ADDOLCIMENTO



PARAMETRO	DAT 2		
	100	120	150
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	5.000 LT/H	6.000 LT/H	7.000 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	6.000 LT/H	6.500 LT/H	7.500 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	400 LT/H	480 LT/H	600 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	550	660	825
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	15 KG	18 KG	23 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	1.200 LT	1.450 LT	1.800 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	100 LT	120 LT	150 LT

PARAMETRO	DAT 2		
	200	250	300
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	9.000 LT/H	9.000 LT/H	10.000 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	10.000 LT/H	10.000 LT/H	11.000 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	800 LT/H	1.000 LT/H	1.600 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	1.100	1.375	1.650
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	1"	1"	1"
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	30 KG	38 KG	54 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	2.400 LT	3.000 LT	3.600 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	200 LT	250 LT	300 LT

ADDOLCITORI DUPLEX DAT-DX - DAT-DXS

MODELLI

GLI ADDOLCITORI SERIE DAT IN DUPLEX ALTERNATO SI DIVIDONO IN DUE TIPOLOGIE:

- DX, DOVE LE BOMBOLE ED IL TINO SONO APPOGGIATI DIRETTAMENTE A TERRA;
- DXS, DOVE LE COLONNE ED I RELATIVI ACCESSORI SONO ALLOGGIATI SU SU DI UNO SKID IN ACCIAIO AISI 304, PER MAGGIOR FACILITÀ DI MOVIMENTAZIONE; IL TINO VIENE COMUNQUE APPOGGIATO A TERRA.

I DUE MODELLI DAT DUPLEX, SONO DISPONIBILI IN VARI DIMENSIONAMENTI: IL NUMERO DEL MODELLO INDICA IL QUANTITATIVO DI RESINA CONTENUTA.

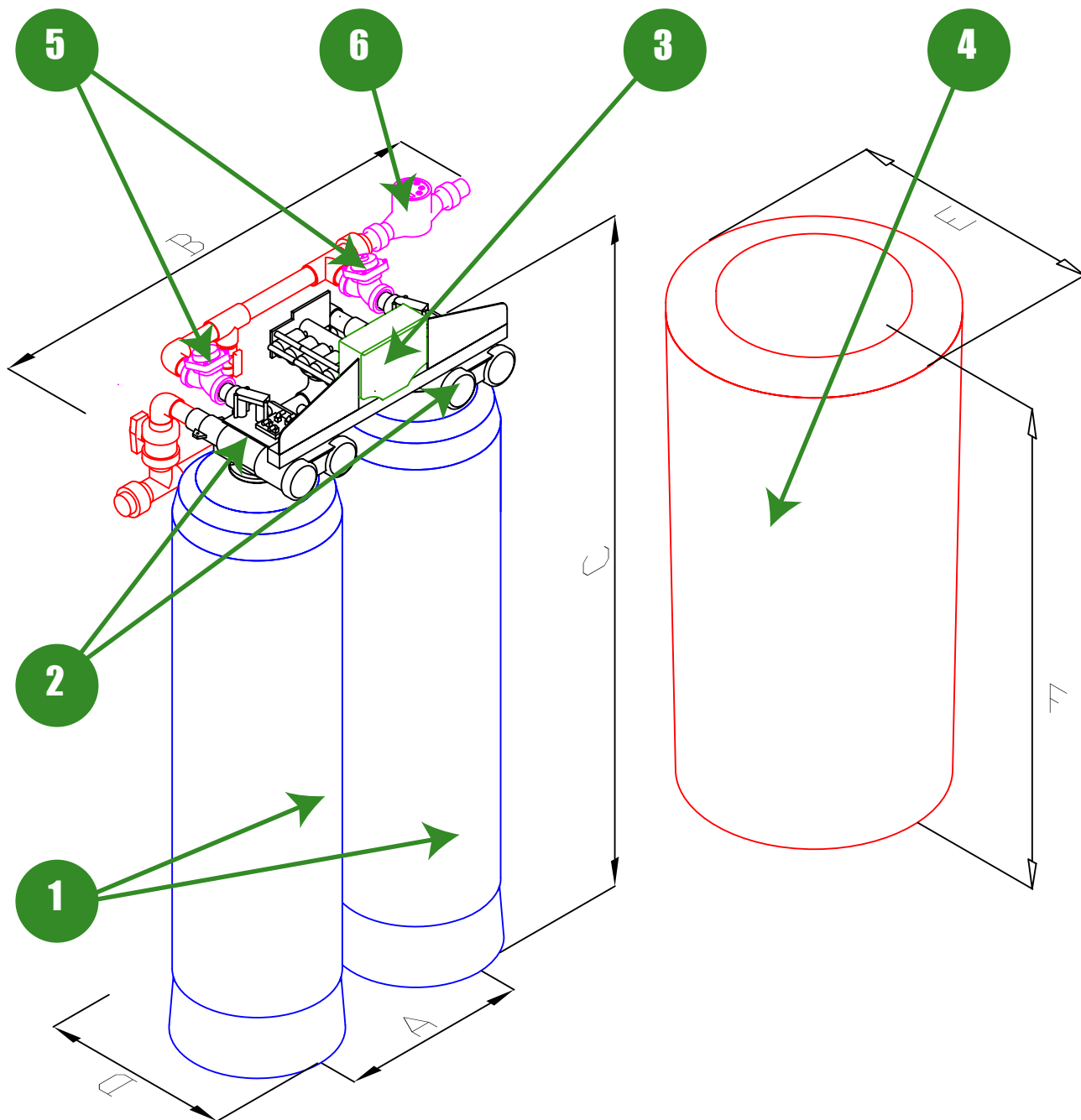
APPLICAZIONE

I MODELLI DAT DUPLEX ESEGUONO LA RIGENERAZIONE DOPO AVER PRODOTTO I M³ IMPOSTATI SUL TIMER. LA PRESENZA DI DUE COLONNE PERMETTE DI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE DI UNA COLONNA MENTRE L'ALTRA CONTINUA A DEROGARE ACQUA ADDOLCITA; AL TERMINE DELL'OPERAZIONE IL SISTEMA INVERTIRÀ IL PROCESSO ED EFFETTUERÀ LA RIGENERAZIONE DELLA SECONDA COLONNA (DUPLEX ALTERNATO) MENTRE LA PRIMA CONTINUERÀ IL TRATTAMENTO. PER QUESTO PARTICOLARE SISTEMA OPERATIVO I MODELLI DAT-DX E DAT-DXS SONO INDICATI OVE IL CONSUMO DI ACQUA SIA MOLTO VARABILE E NON SIA POSSIBILE INSTALLARE UN SERBATOIO DI ACCUMULO. SONO POSSIBILI PIÙ RIGENERAZIONI QUOTIDIANE: OLTRE LE 4 NELL'ARCO DELLE 24H SI CONSIGLIA UN MODELLO SUPERIORE.

NEI MODELLI DAT DUPLEX LA FASE DI RIGENERAZIONE NON PREVEDE LA STERILIZZAZIONE DELLE RESINE E SONO QUINDI INDICATI PER IL SOLO USO INDUSTRIALE, E' POSSIBILE RENDERE GLI ADDOLCITORI DUPLEX AD USO POTABILE CON L'AGGIUNTA DI ALCUNI OPTIONAL.

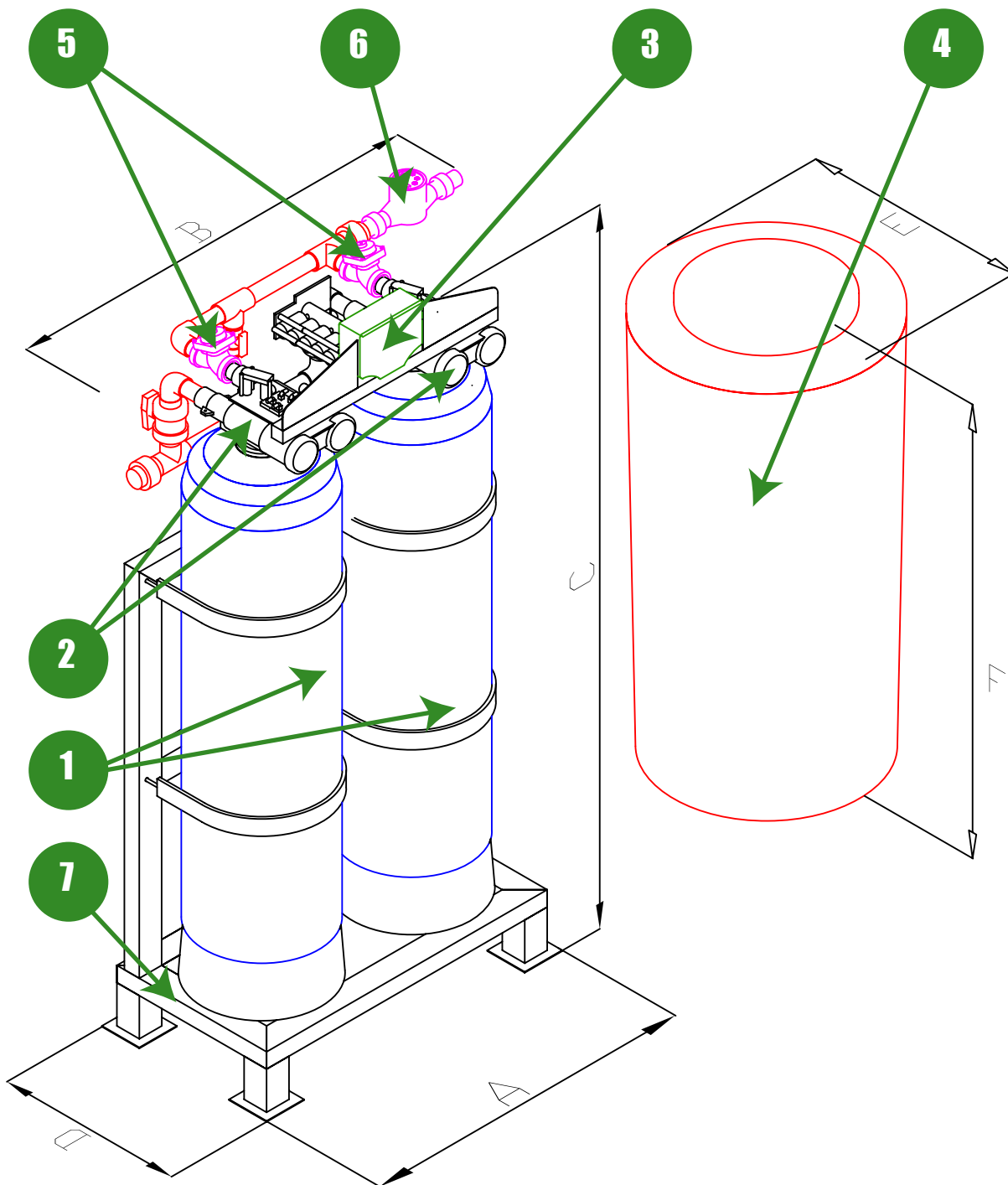


DAT DX



MODELLO	INTERASSE	INGOMBRO	ALTEZZA	F BOMBOLA	F TINO	ALTEZZA TINO	LT TINO	VALVOLA	F TUBAZIONI	
	A	B	C	D	E	E			IN-OUT	SCARICO
10	400	930	870	380	467	680	100	v132	3/4"	20
18	400	980	1.200	405	467	680	100	v132	3/4"	20
28	400	980	1.200	455	467	680	100	v132	3/4"	20
40	400	1.080	1.680	455	530	800	150	v132	1"	20
55	400	1.080	1.430	530	530	1.050	200	v132	1"	20
75	400	1.080	1.680	530	530	1.050	200	v132	1"	20
100	400	1.080	1.990	570	710	1.060	300	v132	1"	20
120	400	1.080	1.990	570	710	1.060	300	v132	1"	20
150	450	1.130	1.990	610	710	1.060	300	v132	1"	20
200	500	1.430	1.960	755	910	1.130	520	v230	1"1/2	1"
250	500	1.430	1.960	755	910	1.130	520	v230	1"1/2	1"
300	550	1.500	1.960	800	910	1.130	520	v230	1"1/2	1"

DAT DXS



MODELLO	SKID		IMPIANTO		TINO		LT TINO	VALVOLA	F TUBAZIONI	
	A	D	B	C	E	F			IN-OUT	SCARICO
10	710	420	950	1.010	467	680	100	v132	3/4"	20
18	710	445	1.000	1.340	467	680	100	v132	3/4"	20
28	760	495	1.000	1.340	467	680	100	v132	3/4"	20
40	760	495	1.100	1.820	530	800	150	v132	1"	20
55	810	570	1.100	1.430	530	1.050	200	v132	1"	20
75	860	570	1.100	1.820	530	1.050	200	v132	1"	20
100	910	610	1.100	2.130	710	1.060	300	v132	1"	20
120	910	610	1.100	2.130	710	1.060	300	v132	1"	20
150	450	650	1.150	2.130	710	1.060	300	v132	1"	20
200	1.260	795	1.450	2.100	910	1.130	520	v230	1"1/2	1"
250	1.260	795	1.450	2.100	910	1.130	520	v230	1"1/2	1"
300	1.360	810	1.500	2.100	910	1.130	520	v230	1"1/2	1"

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

ADDOLCIMENTO



DESCRIZIONE COMPONENTI

		DAT DX	DAT DXS
1	BOMBOLE COPPIA DI BOMBOLE CILINDRICHE VERTICALI IN MATERIALE PLASTICO ALIMENTARE CONTENUTE DA LINEAR IN FIBER GLASS, CON SISTEMA DI DRENAGGIO DEL LETTO DI RESINA E SEPARATORE SUPERIORE PER IMPEDIRE LA FUORIUSCITA DELLE RESINE DURANTE LA FASE DI CONTROLAVAGGIO.	✓	✓
2	VALVOLE VALVOLE DI MANOVRA AUTOMATICHE CENTRALIZZATE IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLE RESINE, L'ASPIRAZIONE DELLA SALAMOIA, I RISCIACQUI ED IL RINVIO DELL'ACQUA AL TINO PER LA PREPARAZIONE DELLA SALAMOIA.	✓	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI. NECESSITA DI ARIA COMPRESSA PER LO SPOSTAMENTO DELLE FASI DI RIGENERAZIONE	✓	✓
4	TINO SERBATOIO IN POLIETILENE PER LO STOCCAGGIO DEL CLORURO DI SODIO E DELLA SOLUZIONE SATURA NECESSARIA ALLA RIGENERAZIONE DELLE RESINE COMPLETO DI TUBAZIONE PER IL DRENAGGIO DELLA SALAMOIA, VALVOLA AUTOMATICA PER LA REGOLAZIONE DEL QUANTITATIVO DI SALAMOIA E ATTACCO DI TROPPO PIENO.	✓	✓
5	BLOCCO EROGAZIONE COPPIA DI VALVOLE IN GHISA PER LA CHIUSURA DELL'EROGAZIONE DURANTE LA FASE DI RIGENERAZIONE	✓	✓
6	CONTATORE CONTATORE CON USCITA AD IMPULSI: INSTALLATO SULLA LINEA DI USCITA DELL'ACQUA ADDOLCITA, PERMETTE IL CONTROLLO VOLUMETRICO DELLE RIGENERAZIONI.	✓	✓
7	SKID SKID IN AISI 304 SUL QUALE SONO ALLOGGIATI TUTTI I COMPONENTI, AD ECCEZIONE DEL TINO DEL CLORURO DI SODIO, PERMETTE UNA FACILE MOVIMENTAZIONE DELL'IMPIANTO.		✓

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERTURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1 / 40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE DUREZZA NELL'ACQUA TRATTATA	99,9%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	50 W
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,2 PPM
QUANTITÀ DI SODIO	< 500 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM

PARAMETRO	DAT DX		
	10	18	28
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	500 LT/H	900 LT/H	1.400 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	600 LT/H	1.100 LT/H	1.700 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	40 LT/H	75 LT/H	120 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	55	100	155
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	3/4"	3/4"	3/4"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	1,5 KG	2,7 KG	4,2 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	100 LT	200 LT	300 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	10 LT	18 LT	28 LT

PARAMETRO	DAT DX		
	40	55	75
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	2.000 LT/H	2.750 LT/H	3.750 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	2.400 LT/H	3.300 LT/H	4.500 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	160 LT/H	220 LT/H	300 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	220	300	410
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	6 KG	8,5 KG	11,5,2 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	500 LT	660 LT	900 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	40 LT	55 LT	75 LT

PARAMETRO	DAT DX		
	100	120	150
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	5.000 LT/H	6.000 LT/H	7.000 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	6.000 LT/H	6.500 LT/H	7.500 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	400 LT/H	480 LT/H	600 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	550	660	825
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	15 KG	18 KG	23 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	1.200 LT	1.450 LT	1.800 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	100 LT	120 LT	150 LT

PARAMETRO	DAT DX		
	200	250	300
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	9.000 LT/H	9.000 LT/H	10.000 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	10.000 LT/H	10.000 LT/H	11.000 LT/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	800 LT/H	1.000 LT/H	1.600 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	1.100	1.375	1.650
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	1"	1"	1"
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	30 KG	38 KG	54 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	2.400 LT	3.000 LT	3.600 LT
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	200 LT	250 LT	300 LT

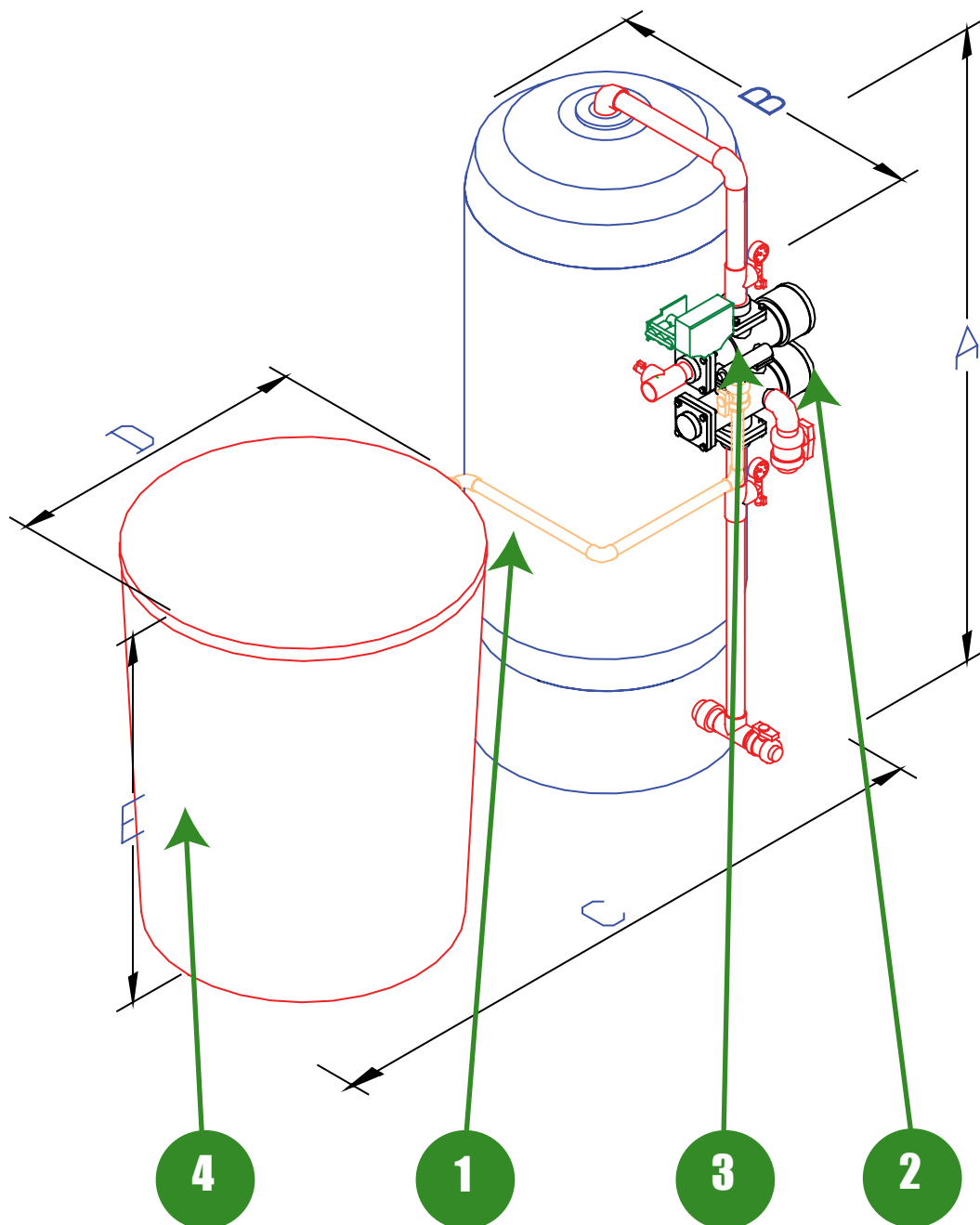
ADDOLCITORI SERIE GVT

I MODELLI GVT:

- GVT: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO, CON UNA FREQUENZA GIORNALIERA ED UNA DETERMINATA ORA DEL GIORNO
- GVTV: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO, O A VOLUME O A TEMPO+VOLUME, QUESTI ADDOLCITORI SONO DOTATI DI VALVOLA PER LA CHIUSURA DELL'ACQUA IN BY-PASS IN FASE DI RIGENERAZIONE PER GARANTIRE SEMPRE ACQUA A DUREZZA $<0,2 \text{ }^\circ\text{F}$
- GVTV STC: ADDOLCITORI PER USO POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO + VOLUME, CIOÈ DOPO UN DETERMINATO QUANTITATIVO DI ACQUA TRATTATA ED AD UN'ORA PRESTABILITA, GENERAMENTE ALLE 2 DI NOTTE DOVE I CONSUMI DI ACQUA SONO LIMITATI. QUESTO TIPO DI ADDOLCITORI SONO DOTATI DI SISTEMA PER LA STERILIZZAZIONE DELLE RESINE, BY-PASS PER LA REGOLAZIONE DELLA DUREZZA E PRELIEVI CAMPIONE PER LE ANALISI.



GVT



MODELLO	ALTEZZA	PROFONDITÀ	INGOMBRO	F TINO	H TINO	LT TINO	COPERCHIO TINO	VALVOLA	F TUBAZIONI		
	A	B	C	D	E				IN-OUT	NaCl	SCARICO
300	2.250	870	1.850	910	1.090	520	SI	v360	11/2"	20	50
400	2.300	1020	2.150	1.090	1.130	520	SI	v360	11/2"	20	50
500	2.300	1020	2.150	1.090	1.130	850	SI	v360	11/2"	20	50

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

ADDOLCIMENTO

DESCRIZIONE COMPONENTI

		GVT	GVTV	GVT-STC
1	BOMBOLA BOMBOLA CILINDRICA VERTICALE IN MATERIALE PLASTICO ALIMENTARE CONTENUTA DA LINEAR IN FIBER GLASS, CON SISTEMA DI DRENAGGIO DEL LETTO DI RESINA E SEPARATORE SUPERIORE PER IMPEDIRE LA FUORIUSCITA DELLE RESINE DURANTE LA FASE DI CONTROLAVAGGIO.	✓	✓	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLE RESINE, L'ASPIRAZIONE DELLA SALAMOIA, I RISCIACQUI ED IL RINVIO DELL'ACQUA AL TINO PER LA PREPARAZIONE DELLA SALAMOIA.	✓	✓	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO GIORNALIERO A TEMPO, PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI.	✓	✓	✓
4	TINO SERBATOIO IN POLIETILENE PER LO STOCCAGGIO DEL CLORURO DI SODIO E DELLA SOLUZIONE SATURA NECESSARIA ALLA RIGENERAZIONE DELLE RESINE COMPLETO DI TUBAZIONE PER IL DRENAGGIO DELLA SALAMOIA, VALVOLA AUTOMATICA PER LA REGOLAZIONE DEL QUANTITATIVO DI SALAMOIA E ATTACCO DI TROPPO PIENO.	✓	✓	✓
5	CONTATORE CONTATORE CON CONTATTO AD IMPULSI PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE DELL'IMPIANTO A VOLUME		✓	✓
6	STERILIZZATORE DISPOSITIVO PER LA STERILIZZAZIONE DELLE RESINE DURANTE LA FASE DI RIGENERAZIONE, IL SISTEMA È A NORMA DI QUANTO DISPOSTO DAL DPR 443 DEL 21 / 12 / 1990 DEL MINISTERO DELLA SANITÀ PER GLI IMPIANTI CHE TRATTANO ACQUA DESTINATA AD USO UMANO.			✓
7	BY PASS BY - PASS CON MIXER E PRELIEVO CAMPIONI SIA IN INGRESSO CHE IN USCITA, RUBINETTO PER LA REGOLAZIONE DELLA DUREZZA RESIDUA IN USCITA, POSSIBILITÀ DI ESCLUSIONE TOTALE.			✓

DATI TECNICI

PARAMETRO	GVT		
	300	400	500
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	15 MC/H	20 MC/H	25 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	18 MC/H	24 MC/H	30 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	1,2 MC/H	1,6 MC/H	2 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO DI F°/MC	1650	2200	2750
PRESSIONE DI PROGETTO MASSIMA	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE DI PROGETTO MINIMA	0 BAR	0 BAR	0 BAR
CAMPO PRESSIONE DI LAVORO	2 - 6 BAR	2 - 6 BAR	2 - 6 BAR
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1 - 40 C°	1 - 40 C°	1 - 40 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	-5 / 50 C°	-5 / 50 C°	-5 / 50 C°
RIDUZIONE DUREZZA NELL'ACQUA TRATTATA	99,9 %	99,9 %	99,9 %
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	220V 50 Hz +/-10%	220V 50Hz +/-10%	220V 50Hz +/-10%
POTENZA INSTALLATA	0,10 Kw	0,10 Kw	0,10 Kw
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	1 1/2"	DN 50	DN 50
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ACQUA TRATTATA	1 1/2"	DN 50	DN 50
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	45 KG	60 KG	75 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	3,6 MC	4,8 MC	6 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	1600	2200	2200
CARATTERISTICHE RESINE			
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	300 LT	400 LT	500 LT
CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO			
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,2 PPM	< 0,2 PPM	< 0,2 PPM
QUANTITÀ DI SODIO	< 500 PPM	< 500 PPM	< 500 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM	< 10 PPM	< 10 PPM

ADDOLCITORI DUPLEX GVT VS

GLI ADDOLCITORI IN DUPLEX SI APPLICANO IN TUTTI QUEI CASI DOVE È NECESSARIA UNA PRODUZIONE DI ACQUA DDOLCITA CONTINUA 24 ORE SU 24, E DOVE NON È PRESENTE UN SERBATOI DI ACCUMULO ACQUA TRATTATA CHE POSSA ADEMPIRE AL TEMPO DI RIGENERAZIONE DI UNA COLONNA, INFATTI GLI ADDOLCITORI DUPLEX SONO COMPOSTI DA DUE COLONNE DI ADDOLCIEMNTO, DOVE UNA È SEMPRE IN PRODUZIONE E L'ALTRA IN RIGENERAZIONE O IN STEND-BY

I MODELLI GVT DUPLEX, SONO DISPONIBILI IN VARI DIMENSIONAMENTI: IL NUMERO DEL MODELLO INDICA IL QUANTITATIVO DI RESINA CONTENUTA.

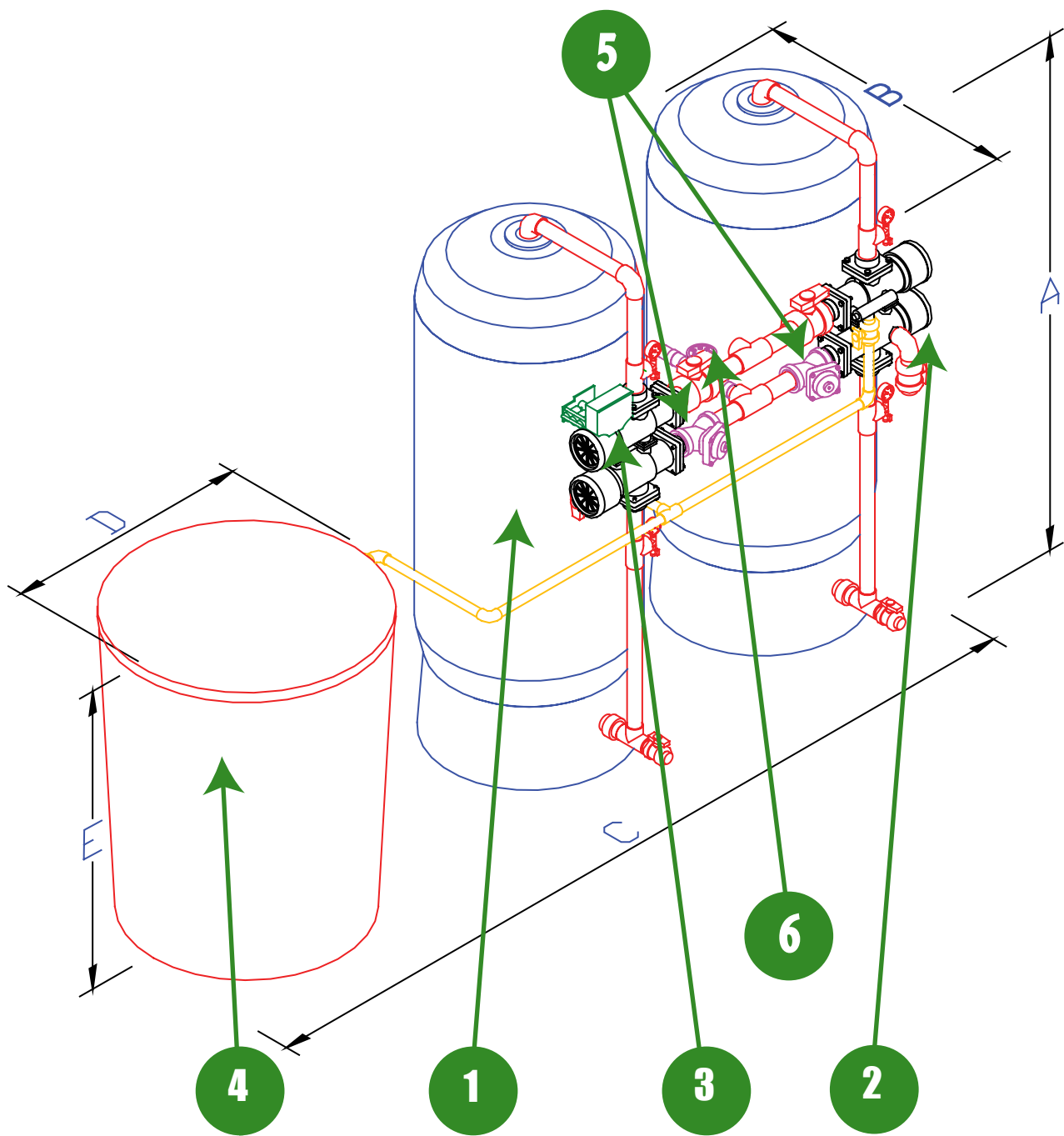
APPLICAZIONE

I MODELLI GVT DULPEX ESEGUONO LA RIGENERAZIONE DOPO AVER PRODOTTO I M3 IMPOSTATI SUL TIMER. LA PRESENZA DI DUE COLONNE PERMETTE DI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE DI UNA COLONNA MENTRE L'ALTRA CONTINUA AD EROGARE ACQUA ADDOLCITA; AL TERMINE DELL'OPERAZIONE IL SISTEMA INVERTIRÀ IL PROCESSO ED EFFETTUERÀ LA RIGENERAZIONE DELLA SECONDA COLONNA (DUPLEX ALTERNATO) MENTRE LA PRIMA CONTINUERÀ IL TRATTAMENTO. PER QUESTO PARTICOLARE SISTEMA OPERATIVO I MODELLI GVT-DX SONO INDICATI OVE IL CONSUMO DI ACQUA SIA MOLTO VARABILE E NON SIA POSSIBILE INSTALLARE UN SERBATOIO DI ACCUMULO. SONO POSSIBILI PIÙ RIGENERAZIONI QUOTIDIANE: OLTRE LE 4 NELL'ARCO DELLE 24H SI CONSIGLIA UN MODELLO SUPERIORE.

NEI MODELLI GVT DUPLEX LA FASE DI RIGENERAZIONE NON PREVEDE LA STERILIZZAZIONE DELLE RESINE E SONO QUINDI INDICATI PER IL SOLO USO INDUSTRIALE.



GVT - VS



MODELLO	ALTEZZA	PROFONDITÀ	INGOMBRO	F TINO	H TINO	LT TINO	COPERTICHO TINO	VALVOLA	F TUBAZIONI		
	A	B	C	D	E				IN-OUT	NACL	SCARICO
300	2.250	870	2.800	910	1.090	520	SI	v360	11/2"	20	50
400	2.300	1020	3.200	1.090	1.130	520	SI	v360	11/2"	20	50
500	2.300	1020	3.200	1.090	1.130	850	SI	v360	11/2"	20	50

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

DESCRIZIONE COMPONENTI

GVTVS

1	BOMBOLE BOMBOLE CILINDRICHE VERTICALI IN MATERIALE PLASTICO ALIMENTARE CONTENUTE DA LINEAR IN FIBER GLASS, CON SISTEMA DI DRENAGGIO DEL LETTO DI RESINA E SEPARATORE SUPERIORE PER IMPEDIRE LA FUORIUSCITA DELLE RESINE DURANTE LA FASE DI CONTROLAVAGGIO.	✓
2	VALVOLE VALVOLE DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATE IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLE RESINE, L'ASPIRAZIONE DELLA SALAMOIA, I RISCIAQUI ED IL RINVIO DELL'ACQUA AL TINO PER LA PREPARAZIONE DELLA SALAMOIA.	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO GIORNALIERO A TEMPO, PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI.	✓
4	TINO SERBATOIO IN POLIETILENE PER LO STOCCAGGIO DEL CLORURO DI SODIO E DELLA SOLUZIONE SATURA NECESSARIA ALLA RIGENERAZIONE DELLE RESINE COMPLETO DI TUBAZIONE PER IL DRENAGGIO DELLA SALAMOIA, VALVOLA AUTOMATICA PER LA REGOLAZIONE DEL QUANTITATIVO DI SALAMOIA E ATTACCO DI TROPPO PIENO.	✓
5	CHIUSURE UTILIZZO VALVOLE DI CHIUSURA ACQUA TRATTATA IN FASE DI RIGENERAZIONE	✓
6	CONTATORE CONTATORE CON CONTATTO AD IMPULSI PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE DELL'IMPIANTO A VOLUME	✓

DATI TECNICI

PARAMETRO	GVT - VS		
	300	400	500
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	15 MC/H	20 MC/H	25 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	18 MC/H	24 MC/H	30 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	1,2 MC/H	1,6 MC/H	2 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/MC	1650	2200	2750
PRESSIONE DI PROGETTO MASSIMA	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE DI PROGETTO MINIMA	0 BAR	0 BAR	0 BAR
CAMPO PRESSIONE DI LAVORO	2 - 6 BAR	2 - 6 BAR	2 - 6 BAR
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1 - 40 C°	1 - 40 C°	1 - 40 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	-5 / 50 C°	-5 / 50 C°	-5 / 50 C°
RIDUZIONE DUREZZA NELL'ACQUA TRATTATA	99,9 %	99,9 %	99,9 %
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	220V 5 Hz +/-10%	220V 50Hz +/-10%	220V 50Hz +/-10%
POTENZA INSTALLATA	0,10 KW	0,10 KW	0,10 KW
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	1 1/2"	DN 50	DN 50
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ACQUA TRATTATA	1 1/2"	DN 50	DN 50
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	45 KG	60 KG	75 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	3,6 MC	4,8 MC	6 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	1600	2200	2200
CARATTERISTICHE RESINE			
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	300 LT	400 LT	500 LT
CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO			
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,2 PPM	< 0,2 PPM	< 0,2 PPM
QUANTITÀ DI SODIO	< 500 PPM	< 500 PPM	< 500 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM	< 10 PPM	< 10 PPM

ADDOLCIMENTO

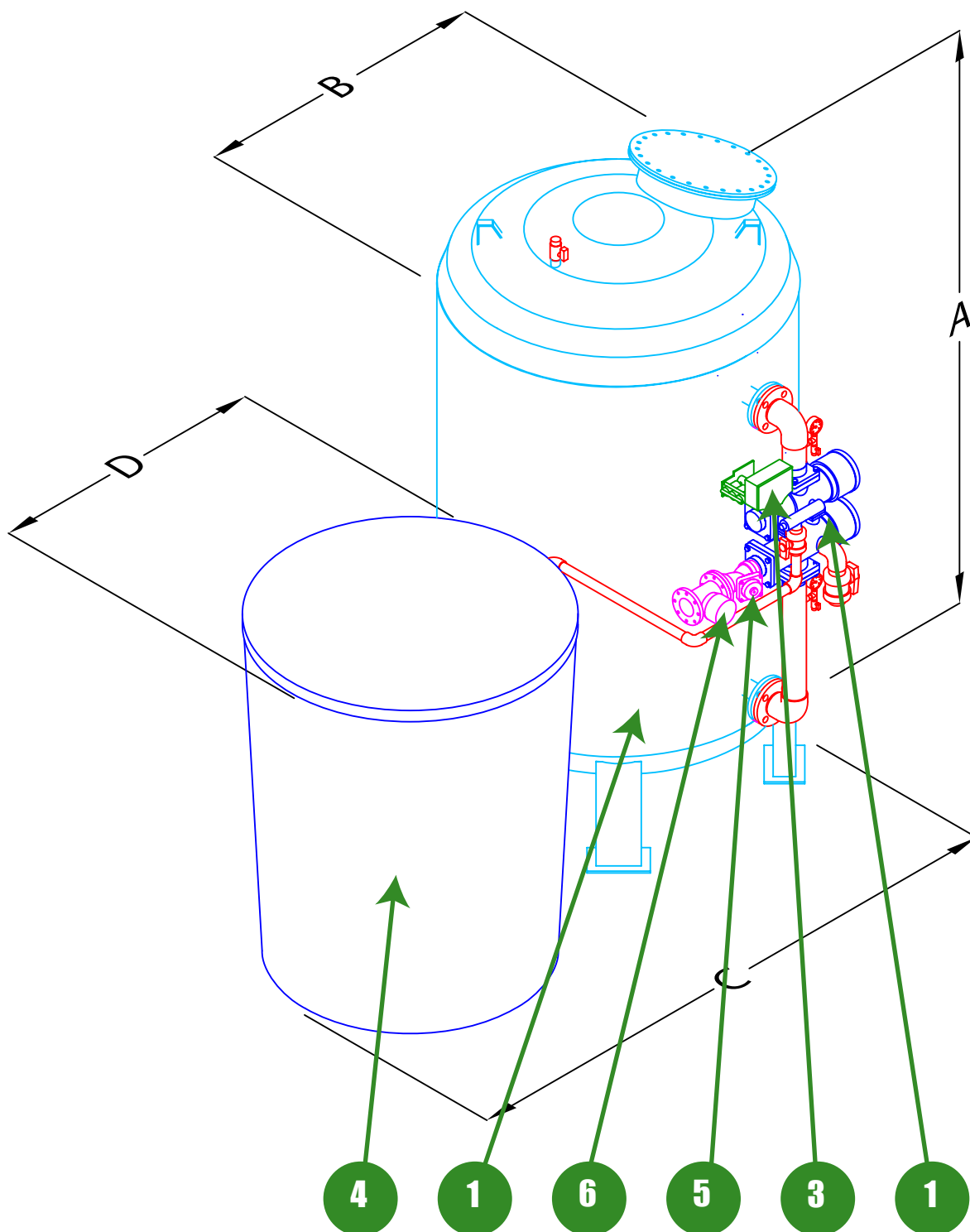
ADDOLCITORI SERIE CVT

I MODELLI CVT:

- CVT: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO, CON UNA FREQUENZA GIORNALIERA ED UNA DETERMINATA ORA DEL GIORNO
- CVTV: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO, O A VOLUME O A TEMPO+VOLUME, QUESTI ADDOLCITORI SONO DOTATI DI VALVOLA PER LA CHIUSURA DELL'ACQUA IN BY-PASS IN FASE DI RIGENERAZIONE PER GARANTIRE SEMPRE ACQUA A DUREZZA $<0,2$ °F



CVT-V



MODELLO	ALTEZZA	F SERBATOIO	INGOMBRO	F TINO	LT	COPERCHIO TINO	VALVOLA	F TUBAZIONI		
	A	B	C	D				IN-OUT	NACL	SCARICO
180	2.355	550	1.500	710	300	SI	v360	1"1/2	20	40
200	2.355	550	1.500	710	300	SI	v360	1"1/2	20	40
260	2.355	650	1.600	710	300	SI	v360	1"1/2	20	40
300	2.355	650	1.750	910	520	SI	v360	1"1/2	20	40
400	2.420	800	2.130	1.090	850	SI	v360	DN 50	20	40
500	2.420	800	2.130	1.090	850	SI	v360	DN 50	20	40
600	2.420	800	2.130	1.090	850	SI	v360	DN 50	20	40
800	2.500	950	2.280	1.090	850	SI	v360	DN 80	20	50
1000	2.605	1.100	2.320	980	1.100	NO	v360	DN 80	32	50
1200	2.605	1.100	2.320	980	1.100	NO	v360	DN 80	32	50
1400	2.580	1.300	2.840	1.300	1.300	NO	v360	DN 80	32	50
1600	2.580	1.300	2.840	1.300	1.300	NO	v360	DN 80	32	50

ADDOLCIMENTO

DESCRIZIONE COMPONENTI

		CVT	CVT V
1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVVISORIO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLE RESINE, L'ASPIRAZIONE DELLA SALAMOIA, I RISCIAQUI ED IL RINVIO DELL'ACQUA AL TINO PER LA PREPARAZIONE DELLA SALAMOIA.	✓	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO CON SCELTA MODALITÀ OPERATIVA A TEMPO, E A VOLUME O A TEMPO + VOLUME (PER LA VERSIONE V), PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI. IL TIMER VISUALIZZA IN CONTINUO I M3 O I LT MANCANTI ALL'INIZIO DELLA RIGENERAZIONE.	✓	✓
4	TINO SERBATOIO IN POLIETILENE PER LO STOCCAGGIO DEL CLORURO DI SODIO E DELLA SOLUZIONE SATURA NECESSARIA ALLA RIGENERAZIONE DELLE RESINE COMPLETO DI TUBAZIONE PER IL DRENAGGIO DELLA SALAMOIA, VALVOLA AUTOMATICA PER LA REGOLAZIONE DEL QUANTITATIVO DI SALAMOIA E ATTACCO DI TROPPO PIENO.	✓	✓
5	VALVOLA VALVOLA DI CHIUSURA EROGAZIONE ACQUA TRATTATA IN FASE DI RIGENERAZIONE.	✓	✓
6	CONTATORE CONTATORE CON CONTATTO AD IMPULSI PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE DELL'IMPIANTO A VOLUME.		✓

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE DUREZZA NELL'ACQUA TRATTATA	99,9%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	50 w
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,2 PPM
QUANTITÀ DI SODIO	< 500 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM

PARAMETRO	CVT		
	180	220	260
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	9,0 M3/H	11,0 M3/H	13,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	10,8 M3/H	13,2 M3/H	15,6 M3/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	0,7 M3/H	0,9 M3/H	1,0 M3/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	900	1.100	1.300
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	27 KG	33 KG	39 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	2,2 M3	2,6 M3	3,2 M3
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	1.300 KG	1.300 KG	1.600 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	180 LT	220 LT	260 LT

PARAMETRO	CVT		
	300	400	500
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	15,0 M3/H	20,0 M3/H	25,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	18,0 M3/H	24,0 M3/H	15,6 M3/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	1,2 M3/H	1,6 M3/H	2,0 M3/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	1.650	2.200	2.750
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1" 1/2	DN 50	DN 50
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1" 1/2	DN 50	DN 50
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	45 KG	60 KG	75 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	3,6 M3	2,6 M3	3,2 M3
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	1.800 KG	2.500 KG	2.500 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	300 LT	400 LT	500 LT

PARAMETRO	CVT		
	600	800	1000
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	30,0 M3/H	40,0 M3/H	40,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	36,0 M3/H	40,0 M3/H	40,0 M3/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	2,4 M3/H	3,2 M3/H	4,0 M3/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	3.300	4.400	5.500
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 50	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 50	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	40 MM	50 MM	50 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	90 KG	120 KG	150 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	7,2 M3	9,6 M3	12,0 M3
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	2.500 KG	3.000 KG	3.800 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	600 LT	800 LT	1.000 LT

PARAMETRO	CVT		
	1200	1400	1600
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	40,0 M3/H	40,0 M3/H	40,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	40,0 M3/H	40,0 M3/H	40,0 M3/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	4,8 M3/H	5,6 M3/H	6,4 M3/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	6.600	7.700	8.800
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 80	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 80	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	50 MM	50 MM	50 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	180 KG	210 KG	240 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	14,5 M3	17,0 M3	19,0 M3/H
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	3.800 KG	5.300 KG	5.300 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	1.200 LT	1.400 LT	1.600 LT

ADDOLCITORI DUPLEX CVT - VS

GLI ADDOLCITORI IN DUPLEX SI APPLICANO IN TUTTI QUEI CASI DOVE È NECESSARIA UNA PRODUZIONE DI ACQUA DDOLCITA CONTINUA 24 ORE SU 24, E DOVE NON È PRESENTE UN SERBATOI DI ACCUMULO ACQUA TRATTATA CHE POSSA ADEMPIRE AL TEMPO DI RIGENERAZIONE DI UNA COLONNA, INFATTI GLI ADDOLCITORI DUPLEX SONO COMPOSTI DA DUE COLONNE DI ADDOLCIEMNTO, DOVE UNA È SEMPRE IN PRODUZIONE E L'ALTRA IN RIGENERAZIONE O IN STEND-BY

I MODELLI CVT DUPLEX, SONO DISPONIBILI IN VARI DIMENSIONAMENTI: IL NUMERO DEL MODELLO INDICA IL QUANTITATIVO DI RESINA CONTENUTA.

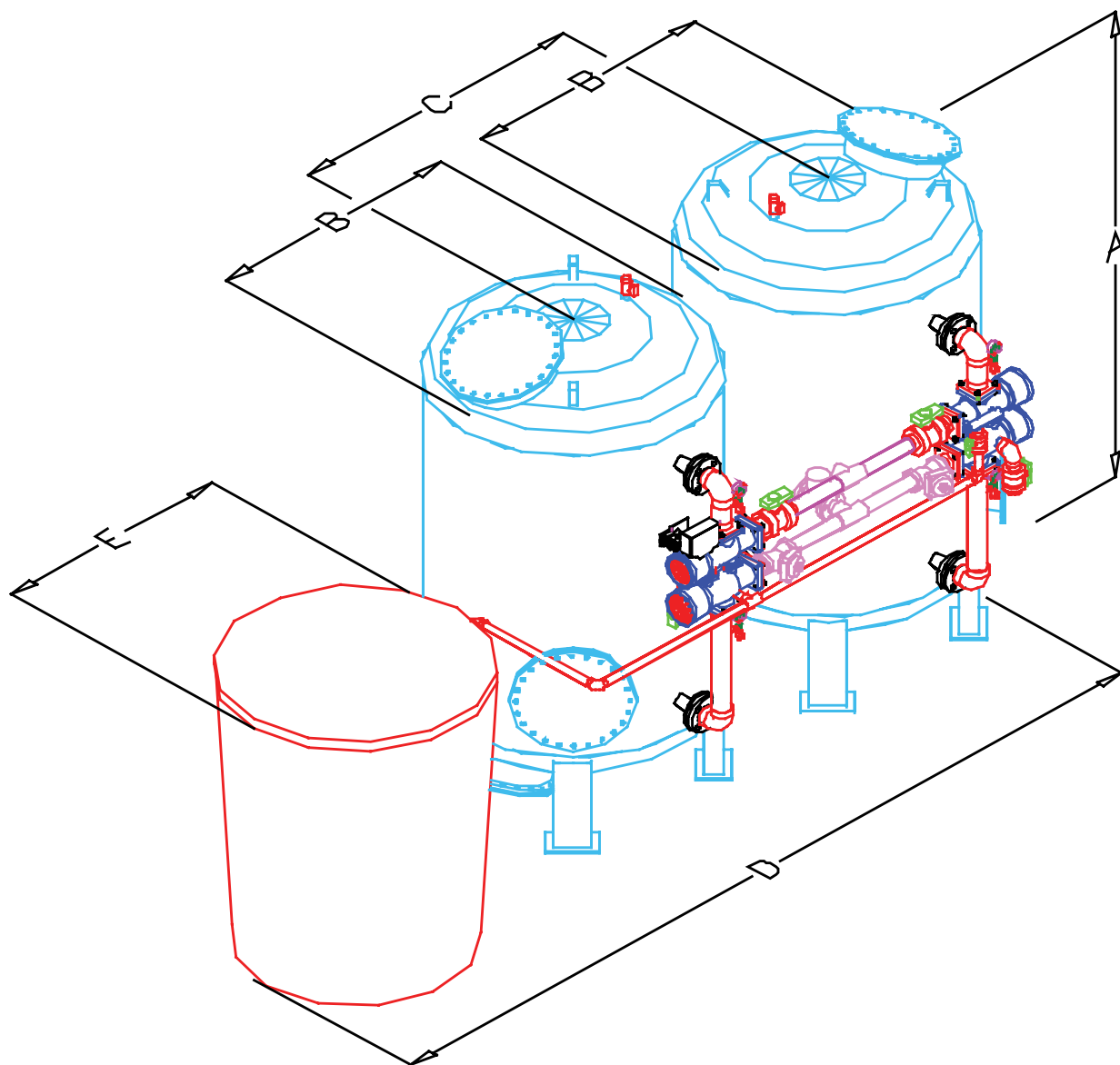
APPLICAZIONE

I MODELLI CVT DULPEX ESEGUONO LA RIGENERAZIONE DOPO AVER PRODOTTO I M3 IMPOSTATI SUL TIMER. LA PRESENZA DI DUE COLONNE PERMETTE DI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE DI UNA COLONNA MENTRE L'ALTRA CONTINUA AD EROGARE ACQUA ADDOLCITA; AL TERMINE DELL'OPERAZIONE IL SISTEMA INVERTIRÀ IL PROCESSO ED EFFETTUERÀ LA RIGENERAZIONE DELLA SECONDA COLONNA (DUPLEX ALTERNATO) MENTRE LA PRIMA CONTINUERÀ IL TRATTAMENTO. PER QUESTO PARTICOLARE SISTEMA OPERATIVO I MODELLI GVT-DX SONO INDICATI OVE IL CONSUMO DI ACQUA SIA MOLTO VARABILE E NON SIA POSSIBILE INSTALLARE UN SERBATOIO DI ACCUMULO. SONO POSSIBILI PIÙ RIGENERAZIONI QUOTIDIANE: OLTRE LE 4 NELL'ARCO DELLE 24H SI CONSIGLIA UN MODELLO SUPERIORE.

NEI MODELLI CVT DUPLEX LA FASE DI RIGENERAZIONE NON PREVEDE LA STERILIZZAZIONE DELLE RESINE E SONO QUINDI INDICATI PER IL SOLO USO INDUSTRIALE.



CVT-VS



MODELLO	ALTEZZA		F SERBATOIO		CENTRI SERBATOI C	LUNGHEZZA MASSIMA D	F TINO E	LT TINO	COPERCHIO TINO	VALVOLA	F TUBAZIONI		
	A	B	B	C							IN-OUT	NA _{CL}	SCARICO
180	2.355	550	550	850	850	2.350	710	300	SI	v360	1"1/2	20	40
200	2.355	550	550	850	850	2.350	710	300	SI	v360	1"1/2	20	40
260	2.355	650	650	950	950	2.550	710	300	SI	v360	1"1/2	20	40
300	2.355	650	650	950	950	2.550	910	520	SI	v360	1"1/2	20	40
400	2.420	800	800	1.100	1.100	3.250	1.090	850	SI	v360	DN 50	20	40
500	2.420	800	800	1.100	1.100	3.250	1.090	850	SI	v360	DN 50	20	40
600	2.420	800	800	1.100	1.100	3.250	1.090	850	SI	v360	DN 50	20	40
800	2.500	950	950	1.250	1.250	3.500	1.090	850	SI	v360	DN 80	20	50
1000	2.605	1.100	1.100	1.400	1.400	3.700	980	1.100	NO	v360	DN 80	32	50
1200	2.605	1.100	1.100	1.400	1.400	3.700	980	1.100	NO	v360	DN 80	32	50
1400	2.580	1.300	1.300	1.600	1.600	4.450	1.300	1.850	NO	v360	DN 80	32	50
1600	2.580	1.300	1.300	1.600	1.600	4.450	1.300	1.850	NO	v360	DN 80	32	50

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

ADDOLCIMENTO

DESCRIZIONE COMPONENTI

		CVT VS
1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVISTO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLE RESINE, L'ASPIRAZIONE DELLA SALAMOIA, I RISCIAQUI ED IL RINVIO DELL'ACQUA AL TINO PER LA PREPARAZIONE DELLA SALAMOIA.	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO CON SCELTA MODALITÀ OPERATIVA A TEMPO, A VOLUME O A TEMPO + VOLUME, PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI. IL TIMER VISUALIZZA IN CONTINUO I M3 O I LT MANCANTI ALL'INIZIO DELLA RIGENERAZIONE.	✓
4	TINO SERBATOIO IN POLIETILENE PER LO STOCCAGGIO DEL CLORURO DI SODIO E DELLA SOLUZIONE SATURA NECESSARIA ALLA RIGENERAZIONE DELLE RESINE COMPLETO DI TUBAZIONE PER IL DRENAGGIO DELLA SALAMOIA, VALVOLA AUTOMATICA PER LA REGOLAZIONE DEL QUANTITATIVO DI SALAMOIA E ATTACCO DI TROPPO PIENO.	✓
5	VALVOLA VALVOLA DI CHIUSURA EROGAZIONE ACQUA TRATTATA IN FASE DI RIGENERAZIONE.	
6	CONTATORE CONTATORE CON CONTATTO AD IMPULSI PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE DELL'IMPIANTO A VOLUME.	

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE DUREZZA NELL'ACQUA TRATTATA	99,9%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	50 W
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,2 PPM
QUANTITÀ DI SODIO	< 500 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM

PARAMETRO	CVT VS		
	180	220	260
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	9,0 M3/H	11,0 M3/H	13,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	10,8 M3/H	13,2 M3/H	15,6 M3/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	0,7 M3/H	0,9 M3/H	1,0 M3/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	900	1.100	1.300
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	27 KG	33 KG	39 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	2,2 M3	2,6 M3	3,2 M3
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	2.600 KG	2.600 KG	3.200 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO (X2)	180 LT	220 LT	260 LT

PARAMETRO	CVTVS		
	300	400	500
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	15,0 M3/H	20,0 M3/H	25,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	18,0 M3/H	24,0 M3/H	15,6 M3/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	1,2 M3/H	1,6 M3/H	2,0 M3/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	1.650	2.200	2.750
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1" 1/2	DN 50	DN 50
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1" 1/2	DN 50	DN 50
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	45 KG	60 KG	75 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	3,6 M3	2,6 M3	3,2 M3
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	3.600 KG	5.000 KG	5.000 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO (X2)	300 LT	400 LT	500 LT

PARAMETRO	CVT VS		
	600	800	1000
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	30,0 M3/H	40,0 M3/H	40,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	36,0 M3/H	40,0 M3/H	40,0 M3/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	2,4 M3/H	3,2 M3/H	4,0 M3/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	3.300	4.400	5.500
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 50	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 50	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	40 MM	50 MM	50 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	90 KG	120 KG	150 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	7,2 M3	9,6 M3	12,0 M3
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	5.000 KG	6.000 KG	7.600 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO (X2)	600 LT	800 LT	1.000 LT

PARAMETRO	CVTVS		
	1200	1400	1600
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	40,0 M3/H	40,0 M3/H	40,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	40,0 M3/H	40,0 M3/H	40,0 M3/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	4,8 M3/H	5,6 M3/H	6,4 M3/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	6.600	7.700	8.800
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 80	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 80	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	50 MM	50 MM	50 MM
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	180 KG	210 KG	240 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	14,5 M3	17,0 M3	19,0 M3/H
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	7.600 KG	10.600 KG	10.600 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO (X2)	1.200 LT	1.400 LT	1.600 LT

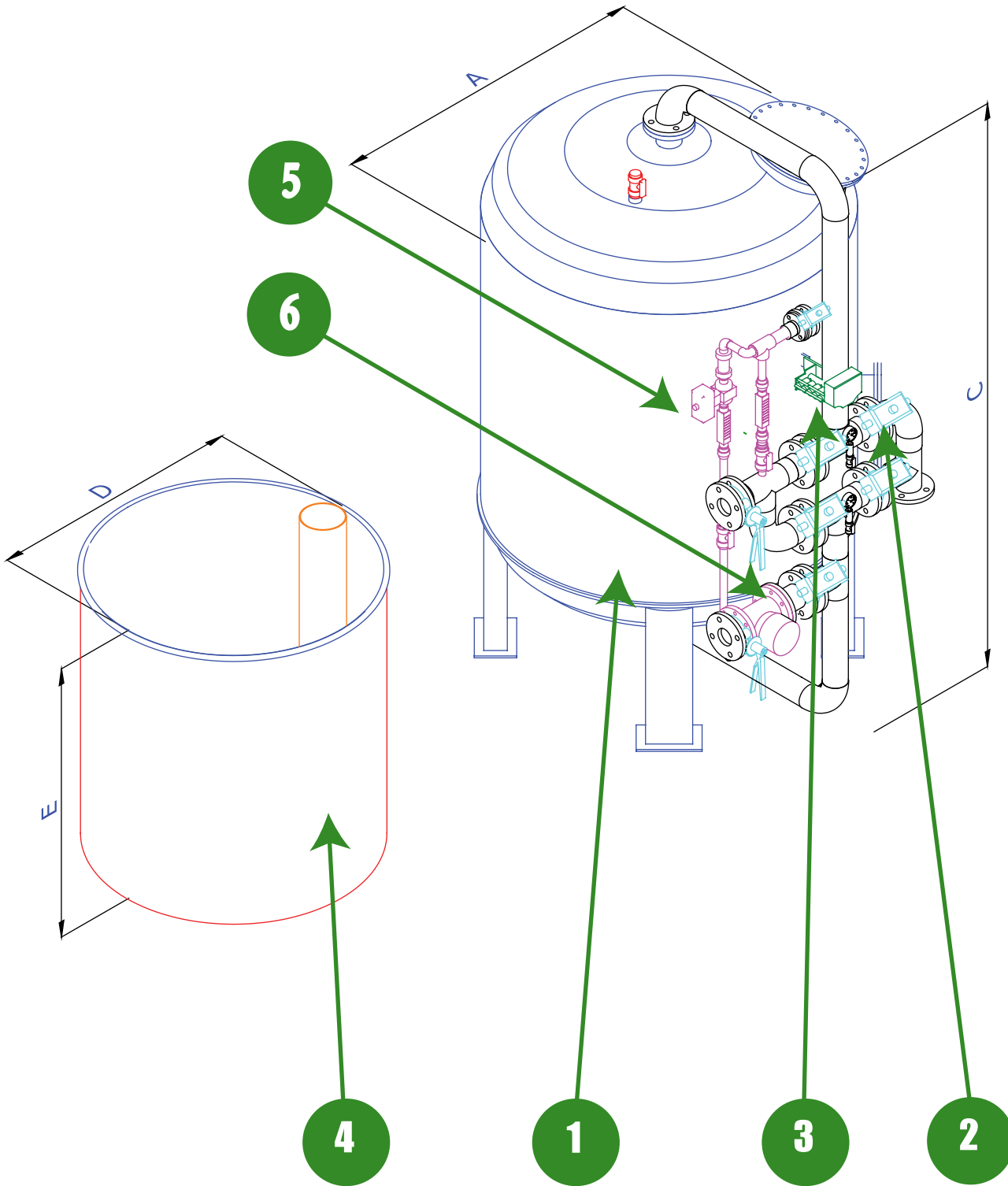
ADDOLCITORI SERIE SVT

I MODELLI SVT:

- SVT: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO, CON UNA FREQUENZA GIORNALIERA ED UNA DETERMINATA ORA DEL GIORNO
- SVTV: ADDOLCITORI GENERMANTE USATI PER USO NON POTABILE, LA RIGENERAZIONE VIENE ESEGUITA A TEMPO, O A VOLUME O A TEMPO+VOLUME, QUESTI ADDOLCITORI SONO DOTATI DI VALVOLE SINGOLE A FARFALLA DI TIPO WAFER



SVT - V



MODELLO	F SERBATOIO			F TINO			COPERCHIO TINO	F TUBAZIONI		
	A	B	C	D	E	LT TINO		IN-OUT	NAACL	SCARICO
800	1.000	1.310	2.805	980	1.400	1.100	NO	DN 80	1"	DN 50
1000	1.100	1.410	2.830	980	1.400	1.100	NO	DN 80	1 1/2"	DN 50
1200	1.200	1.510	2.875	980	1.400	1.100	NO	DN 80	1 1/2"	DN 50
1400	1.400	1.740	3.000	1.300	1.400	1.850	NO	DN 100	1 1/2"	DN 80
1600	1.400	1.740	3.000	1.300	2.150	2.850	NO	DN 100	1 1/2"	DN 80
2000	1.600	1.940	3.075	/	/	/	/	DN 100	1 1/2"	DN 80
2500	1.600	1.940	3.075	/	/	/	/	DN 100	1 1/2"	DN 80
3000	1.800	2.140	3.170	/	/	/	/	DN 100	1 1/2"	DN 80
4000	2.000	2.390	3.270	/	/	/	/	DN 100	1 1/2"	DN 80

ADDOLCIMENTO

DESCRIZIONE COMPONENTI

		SVT	SVT-V
1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVVISORIO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A PIASTA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓	✓
2	VALVOLE GRUPPO IDRAULICO DI GESTIONE FLUSSI COMPOSTO DA: VALVOLE DI AUTOMATICHE A FARFALLA DI TIPO WAFER COMPLETE DI ATTUATORE DOPPIO EFFETTO PER L'ESERCIZIO E LA RIGENERAZIONE DELLE RESINE, VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSI A FARFALLA.	✓	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO GIORNALIERO A TEMPO, PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI.	✓	✓
4	TINO SERBATOIO IN POLIETILENE PER LO STOCCAGGIO DEL CLORURO DI SODIO E DELLA SOLUZIONE SATURA NECESSARIA ALLA RIGENERAZIONE DELLE RESINE COMPLETO DI TUBAZIONE PER IL DRENAGGIO DELLA SALAMOIA, VALVOLA AUTOMATICA PER LA REGOLAZIONE DEL QUANTITATIVO DI SALAMOIA E ATTACCO DI TROPPO PIENO. (MODELLI DAL 1600 AL 2000 SENZA TINO)	✓	✓
5	GRUPPO LAVAGGIO LENTO TALE ACCESSORIO PERMETTE UN RISPARMIO DEL 10% SUL CONSUMO DI SALE. IL GRUPPO È COMPOSTO DA FLUSSIMETRO PER IL CONTROLLO E LA REGOLAZIONE DELLA PORTATA SALAMOIA E DA VALVOLA PNEUMATICA PER ARRESTO ASPIRAZIONE.	✓	✓
6	GESTIONE VOLUMETRICA CONTATORE CON USCITA SEGNALE AD IMPULSI IN COMUNICAZIONE CON IL TIMER PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE DELL'IMPIANTO A VOLUME		✓

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE DUREZZA NELL'ACQUA TRATTATA	99,9%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50Hz
POTENZA INSTALLATA	50 w
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,2 PPM
QUANTITÀ DI SODIO	< 500 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM

PARAMETRO	SVT - V		
	800	1000	1200
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	40 MC/H	50 MC/H	60 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	48 MC/H	60 MC/H	65 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	3,2 MC/H	4 MC/H	1 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	4400	5500	6600
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 80	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 80	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	DN 50	DN 50	DN 50
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	120 KG	150 KG	180 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	10 MC	12 MC	15 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	3800	4200	4600
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	800 LT	1000 LT	1200 LT

PARAMETRO	SVT - V		
	1400	1600	2000
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	70 MC/H	80 MC/H	100 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	84 MC/H	96 MC/H	110 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	5,6 MC/H	6,4 MC/H	8 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	7700	8800	11000
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 100	DN 100	DN 100
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 100	DN 100	DN 100
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	DN 80	DN 80	DN 80
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	210 KG	240 KG	300 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	16,8 MC	19,2 MC	24 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	6500	7500	6000 (SENZA TINO)
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	1400 LT	1600 LT	2000 LT

PARAMETRO	SVT - V		
	2500	3000	4000
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	110 MC/H	110 MC/H	110 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	120 MC/H	120 MC/H	120 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	10 MC/H	12 MC/H	16 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	13750	16500	22000
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 100	DN 100	DN 100
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 100	DN 100	DN 100
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	DN 80	DN 80	DN 80
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	375 KG	450 KG	600 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	30 MC	36 MC	48 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	12000 (SENZA TINO)	14200 (SENZA TINO)	15000 (SENZA TINO)
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	2500 LT	3000 LT	4000 LT

ADDOLCITORI DUPLEX SVT - VS

GLI ADDOLCITORI IN DUPLEX SI APPLICANO IN TUTTI QUEI CASI DOVE È NECESSARIA UNA PRODUZIONE DI ACQUA DDOLCITA CONTINUA 24 ORE SU 24, E DOVE NON È PRESENTE UN SERBATOI DI ACCUMULO ACQUA TRATTATA CHE POSSA ADEMPIRE AL TEMPO DI RIGENERAZIONE DI UNA COLONNA, INFATTI GLI ADDOLCITORI DUPLEX SONO COMPOSTI DA DUE COLONNE DI ADDOLCIEMNTO, DOVE UNA È SEMPRE IN PRODUZIONE E L'ALTRA IN RIGENERAZIONE O IN STEND-BY

I MODELLI SVT DUPLEX, SONO DISPONIBILI IN VARI DIMENSIONAMENTI: IL NUMERO DEL MODELLO INDICA IL QUANTITATIVO DI RESINA CONTENUTA.

APPLICAZIONE

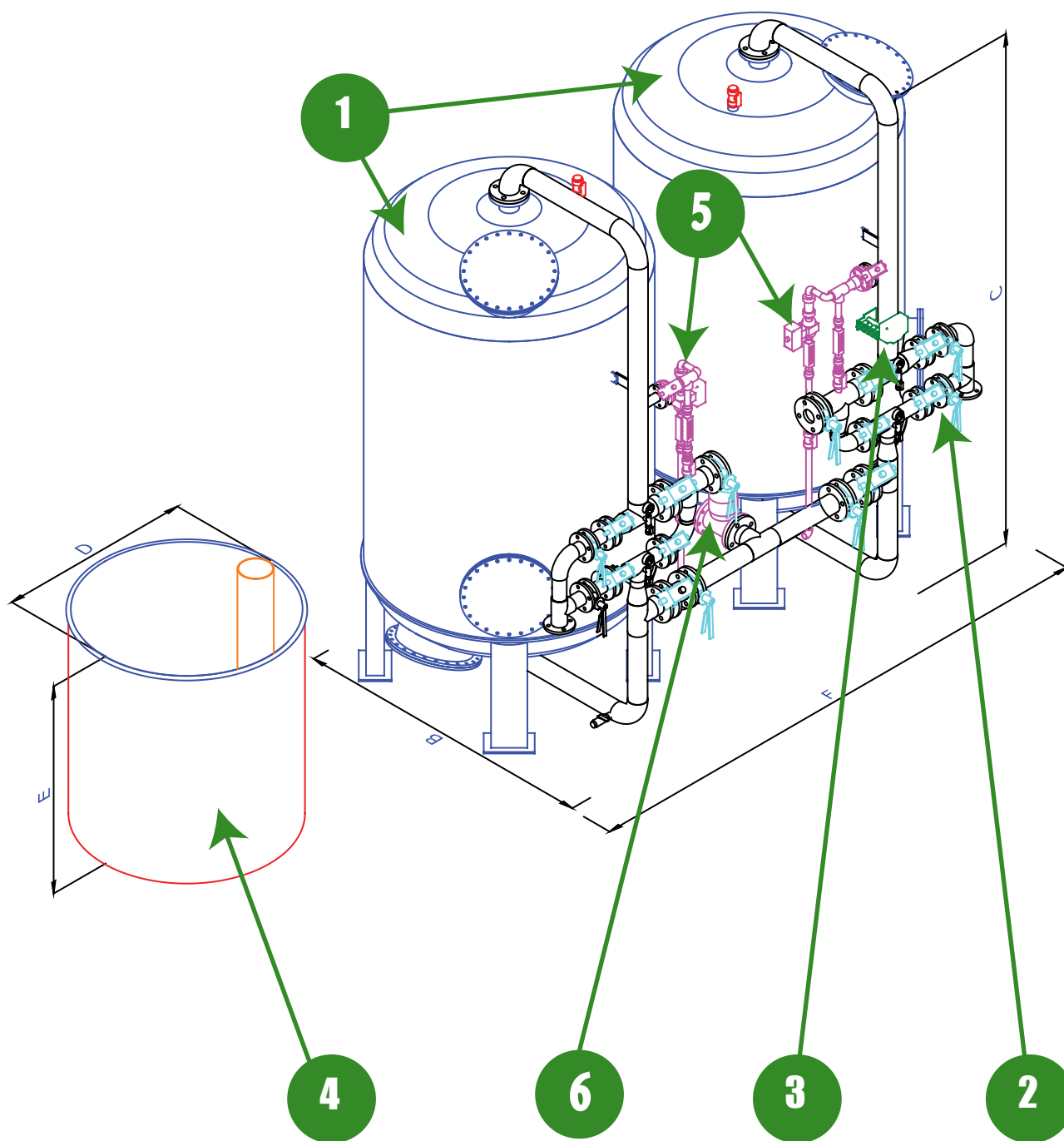
I MODELLI SVT DULPEX ESEGUONO LA RIGENERAZIONE DOPO AVER PRODOTTO I M3 IMPOSTATI SUL TIMER. LA PRESENZA DI DUE COLONNE PERMETTE DI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE DI UNA COLONNA MENTRE L'ALTRA CONTINUA AD EROGARE ACQUA ADDOLCITA; AL TERMINE DELL'OPERAZIONE IL SISTEMA INVERTIRÀ IL PROCESSO ED EFFETTUERÀ LA RIGENERAZIONE DELLA SECONDA COLONNA (DUPLEX ALTERNATO) MENTRE LA PRIMA CONTINUERÀ IL TRATTAMENTO. PER QUESTO PARTICOLARE SISTEMA OPERATIVO I MODELLI GVT-DX SONO INDICATI OVE IL CONSUMO DI ACQUA SIA MOLTO VARABILE E NON SIA POSSIBILE INSTALLARE UN SERBATOIO DI ACCUMULO. SONO POSSIBILI PIÙ RIGENERAZIONI QUOTIDIANE: OLTRE LE 4 NELL'ARCO DELLE 24H SI CONSIGLIA UN MODELLO SUPERIORE.

NEI MODELLI SVT DUPLEX LA FASE DI RIGENERAZIONE NON PREVEDE LA STERILIZZAZIONE DELLE RESINE E SONO QUINDI INDICATI PER IL SOLO USO INDUSTRIALE.

SULLA VERSIONE DUPLEX IL SISTEMA DI RIGENERAZIONE E DI ESERCIZIO E' CONTROLLATO DA UN PLC, LE IMPOSTAZIONI SONO GESTIBILI TRAMITE UN PANNELLO OPERATORE TOUCH SCREEN A COLORI.



SVT - VS



MODELLO	F SERBATOIO		ALTEZZA	TINO		INGOMBRO MASSIMO	LT TINO	COPER-CHIO TINO	F TUBAZIONI		
	A	B		D	E				F	IN-OUT	NACL
800	1.000	1.310	2.805	980	1.400	2.330	1.100	NO	DN 80	1"	DN 50
1000	1.100	1.410	2.830	980	1.400	2.730	1.100	NO	DN 80	1 1/2"	DN 50
1200	1.200	1.510	2.875	980	1.400	2.730	1.100	NO	DN 80	1 1/2"	DN 50
1400	1.400	1.740	3.000	1.300	1.400	3.180	1.850	NO	DN 100	1 1/2"	DN 80
1600	1.400	1.740	3.000	1.300	2.150	3.180	2.850	NO	DN 100	1 1/2"	DN 80
2000	1.600	1.940	3.075	/	/	3.580	/	/	DN 100	1 1/2"	DN 80
2500	1.600	1.940	3.075	/	/	3.580	/	/	DN 100	1 1/2"	DN 80
3000	1.800	2.140	3.170	/	/	3.980	/	/	DN 100	1 1/2"	DN 80
4000	2.000	2.390	3.270	/	/	4.410	/	/	DN 100	1 1/2"	DN 80

ADDOLCIMENTO

DESCRIZIONE COMPONENTI

SVT - VS

1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTROSALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVVISORIO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A PIASTA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓
2	VALVOLE GRUPPO IDRAULICO DI GESTIONE FLUSSI COMPOSTO DA: VALVOLE DI AUTOMATICHE A FARFALLA DI TIPO WAFER COMPLETE DI ATTUATORE DOPPIO EFFETTO PER L'ESERCIZIO E LA RIGENERAZIONE DELLE RESINE, VALVOLE DI REGOLAZIONE FLUSSI A FARFALLA.	✓
3	QUADRO ELETTRICO QUADRO PER LA GESTIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE A PLC, TRAMITE PANNELLO OPERATORE E' POSSIBILE IMPOSTARE TUTTE LE FASI E I TEMPI DI RIGENERAZIONE, PANNELLO OPERATORE DI TIPO TOUCH SCREEN A COLORI DA 7"	✓
4	TINO SERBATOIO IN POLIETILENE PER LO STOCCAGGIO DEL CLORURO DI SODIO E DELLA SOLUZIONE SATURA NECESSARIA ALLA RIGENERAZIONE DELLE RESINE COMPLETO DI TUBAZIONE PER IL DRENAGGIO DELLA SALAMOIA, VALVOLA AUTOMATICA PER LA REGOLAZIONE DEL QUANTITATIVO DI SALAMOIA E ATTACCO DI TROPPO PIENO. (MODELLI DAL 1600 AL 2000 SENZA TINO)	✓
5	GRUPPO LAVAGGIO LENTO TALE ACCESSORIO PERMETTE UN RISPARMIO DEL 10% SUL CONSUMO DI SALE. IL GRUPPO È COMPOSTO DA FLUSSIMETRO PER IL CONTROLLO E LA REGOLAZIONE DELLA PORTATA SALAMOIA E DA VALVOLA PNEUMATICA PER ARRESTO ASPIRAZIONE.	✓
6	GESTIONE VOLUMETRICA CONTATORE CON USCITA SEGNALE AD IMPULSI IN COMUNICAZIONE CON IL TIMER PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE DELL'IMPIANTO A VOLUME	✓

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE DUREZZA NELL'ACQUA TRATTATA	99,9%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	200 W
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,2 PPM
QUANTITÀ DI SODIO	< 500 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM

PARAMETRO	SVT - VS		
	800	1000	1200
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	40 MC/H	50 MC/H	60 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	48 MC/H	60 MC/H	65 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	3,2 MC/H	4 MC/H	1 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	4400	5500	6600
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 80	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 80	DN 80	DN 80
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	DN 50	DN 50	DN 50
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	120 KG	150 KG	180 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	10 MC	12 MC	15 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	6600	7200	8200
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	800 LT X2	1000 LT X2	1200 LT X2

PARAMETRO	SVT - VS		
	1400	1600	2000
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	70 MC/H	80 MC/H	100 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	84 MC/H	96 MC/H	110 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	5,6 MC/H	6,4 MC/H	8 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	7700	8800	11000
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 100	DN 100	DN 100
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 100	DN 100	DN 100
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	DN 80	DN 80	DN 80
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	210 KG	240 KG	300 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	16,8 MC	19,2 MC	24 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	11200	12200	12000 (SENZA TINO)
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	1400 LT	1600 LT	2000 LT

PARAMETRO	SVT - VS		
	2500	3000	4000
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA ADDOLCITA	110 MC/H	110 MC/H	110 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA ADDOLCITA	120 MC/H	120 MC/H	120 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA ADDOLCITA	10 MC/H	12 MC/H	16 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO F°/M3	13750	16500	22000
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	DN 100	DN 100	DN 100
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	DN 100	DN 100	DN 100
DIAMETRO ATTACCO ACQUA SCARICO	DN 80	DN 80	DN 80
CONSUMO CLORURO DI SODIO PER RIGENERAZIONE	375 KG	450 KG	600 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	30 MC	36 MC	48 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	12000 (SENZA TINO)	14200 (SENZA TINO)	15000 (SENZA TINO)
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO SODICO	2500 LT X2	3000 LT X2	4000 LT X2

OSMOSI INVERSA

DESCRIZIONE FUNZIONAMENTO

L'OSMOSI È UN PROCESSO NATURALE PER MEZZO DEL QUALE TRA DUE SOLUZIONI A DIVERSA CONCENTRAZIONE SALINA, SEPARATE DA UNA MEMBRANA SEMIPERMEABILE, L'ACQUA TENDE A PASSARE DALLA SOLUZIONE PIÙ DILUITA A QUELLA PIÙ CONCENTRATA.

L'OSMOSI INVERSA INVECE È UN PROCESSO MECCANICO NON NATURALE, CHE COME DICE IL TERMINE È ESATTAMENTE L'INVERSO DELL'OSMOSI; TALE PROCESSO INFATTI PERMETTE DI OTTENERE TRAMITE L'AUSILIO DI MEMBRANE A PERMEABILITÀ CONTROLLATA, ACQUA A BASSA SALINITÀ (PERMEATO) E ACQUA AD ELEVATA SALINITÀ (CONCENTRATO) RISPETTO ALL'ACQUA D'ALIMENTO, INOLTRE LE MEMBRANE SEMIPERMEABILI TRATTENGONO ANCHE I BATTERI ED I COLLOIDI.

QUESTO PROCEDIMENTO SI OTTIENE APPLICANDO ALLA SOLUZIONE (ACQUA D'ALIMENTO ALL'IMPIANTO), UNA PRESSIONE SUPERIORE DI QUELLA OSMOTICA (LA PRESSIONE OSMOTICA È UNA PRESSIONE NATURALE DOVUTA AL QUANTITATIVO DI SALI DISCIOLTI) CHE PERMETTE IL PASSAGGIO DI ACQUA ATTRAVERSO LA MEMBRANA.

LE MEMBRANE SEMIPERMEABILI UTILIZZATE DA TECNOCOM LASCIANO PASSARE L'ACQUA TRATTENENDO IL 99-99,7% DEGLI IONI IN ESSA CONTENUTI.

A DIFFERENZA DI ALTRI TIPI DI FILTRAZIONE, DOVE TUTTA L'ACQUA ATTRAVERSA IL FILTRO PORTANDOLO IN BREVE TEMPO ALLA SATURAZIONE E RICHIEDENDO QUINDI IL RICAMBIO DELLE CARTUCCE O DEL LETTO FILTRANTE, NELL'OSMOSI INVERSA AVVIENE UNA PASSAGGIO "TANGENZIALE" OTTENENDO DUE FLUSSI DIVERSI IN USCITA DAL SISTEMA:

- IL "CONCENTRATO", CONTENENTE SALI CHE, NON PASSANDO DALLA MEMBRANA VENGONO RE-SPINTI;
- IL "PERMEATO" CHE È IL RISULTATO DEL TRATTAMENTO.

IL CONCENTRATO CHE È LA PARTE DEL FLUSSO CHE NON ATTRAVERSA LA MEMBRANA, EFFETTUA UN LAVAGGIO CONTINUO DELLE MEMBRANE, GARANTENDO L'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO PER LUNGO PERIODO PRIMA DI RICHIEDERE UN VERO E PROPRIO LAVAGGIO. IL CONCENTRATO POTRÀ ESSERE INVIATO ALLO SCARICO, IN COMPLETA OSSERVANZA DELLE NORMATIVE IN MATERIA, O ESSERE UTILIZZATO IN ALTRE APPLICAZIONI DOVE NON È RICHIESTA UN'ACQUA CON SALINITÀ PARTICOLARMENTE BASSA, INFATTI LA CONCENTRAZIONE SALINA DI TALE SOLUZIONE È CIRCA 4 VOLTE SUPERIORE A QUELLA D'ALIMENTO.

APPLICAZIONE

GLI IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA VENGONO APPLICATI IN TUTTI QUEI PROCESSI DOVE È NECESSARIA ACQUA A BASSA SALINITÀ. ALIMENTO CALDAIE A VAPORE, LAVAGGIO FERRI CHIRURGICI, UMIDIFICAZIONE, POTABILIZZAZIONI DI ACQUE SALMASTRE O DI MARE, ECC.

DIMENSIONAMENTO

PER IL DIMENSIONAMENTO DI UN OSMOSI INVERSA SONO NECESSARI I SEGUENTI DATI:

PER ACQUE INDUSTRIALI:

- ANALISI COMPLETA DELL'ACQUA DA TRATTARE: CONDUCIBILIT', PH, DUREZZA, ALCALINITA', CLORURI, SOLFATI, NITRATI, CARICA BATTERICA, SOLI SOSPESI, TORBIDITA' E TEMPERATURA
- CONSUMO ORARIO DI ACQUA OSMOTIZZATA E CONSUMO GIORNALIERO;
- PARAMETRI RICHIESTI DELL'ACQUA TRATTATA, TIPO DI APPLICAZIONE OPPURE NORMATIVA DA RISPETTARE
- DISPONIBILITÀ O MENO DI UN SERBATOIO PER L'ACCUMULO DELL'ACQUA TRATTATA (PERMEATA)

VERSIONI

ROT È LA VERSIONE PIÙ COMPLETA DI ACCESSORI E PERMETTE UN'AMPIA GAMMA DI PORTATE DA 1 A 25 MC COME VERSIONI STANDARD (IN VERSIONE FUORI STANDARD SI ARRIVA A PORTATE FINO A 150 MC/H)

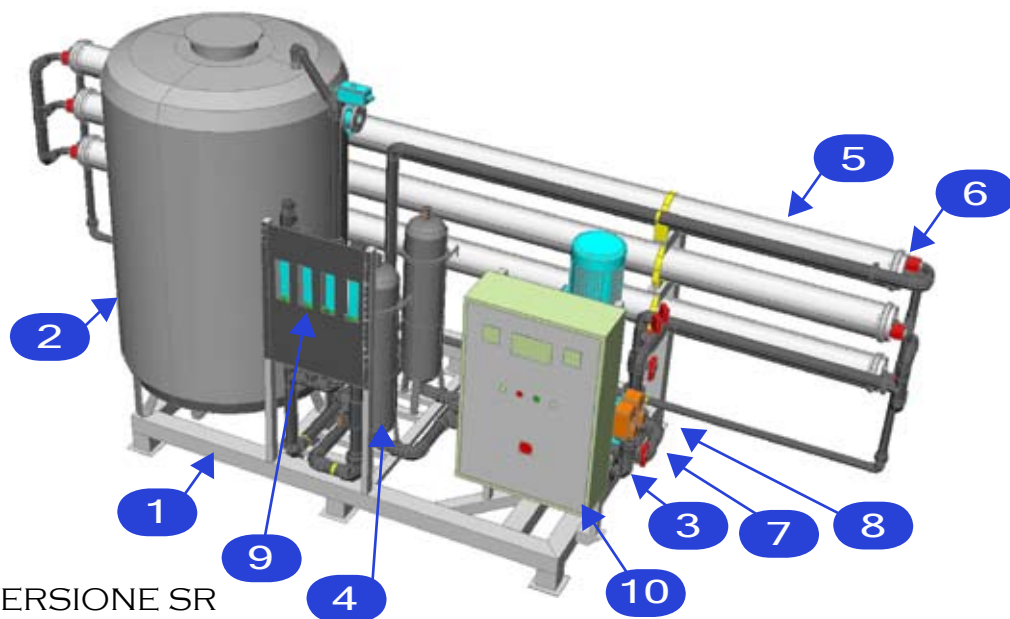
ROT SR È LA VERSIONE CONFRONTABILE CON LA NOSTRA CONCORRENZA, OSMOSI COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATO MA PRIVO DI ALCUNI COMPONENTI

ROT EDT È LA VERSIONE COMPATTA PER ESIGENZA CHE VANNO DA 50 A 1000 LITRI/ORA ED ECONOMICA

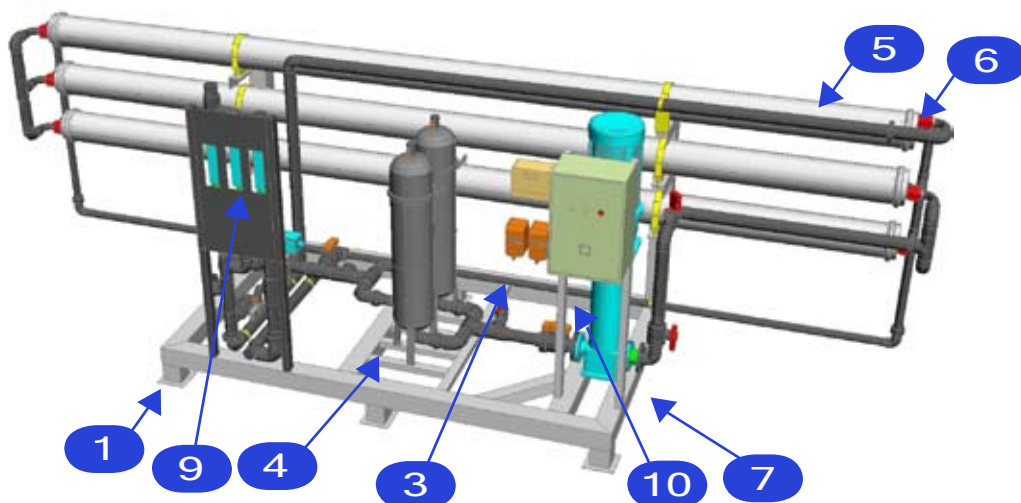
ROT SS È LA VERSIONE PER ACQUE DI MARE

MODELLI ROT - ROT SR

ROT IN VERSIONE STANDARD



ROT IN VERSIONE SR



LE DIFFERENZE TRA I DUE MODELLI

IL MODELLO "ROT STANDARD", E' LA VERSIONE CON ACCESSORI LA QUALE GARANTISCE UNA DURATA MAGGIORE ALLE MEMBRANE, I COMPONENTI AGGIUNTIVI RISPETTO ALLA VERSIONE " ROT SR" SONO I SEGUENTI:

- 1) SECONDA POMPA, PERMETTE DI ESEGUIRE IL FLUSSAGGIO AD OGNI STOP IMPIANTO; INOLTRE PERMETTE DI ESEGUIRE IL LAVAGGIO CHIMICO IN BASSA PRESSIONE. IN MANCANZA DI TALE ACCESSORIO, IL FLUSSAGGIO ED IL LAVAGGIO CHIMICO VENGONO ESEGUITI CON LA POMPA AD ALTA PRESSIONE, RISCHIANDO DI OPERARE CON LA POMPA FUORI CURVA DI LAVORO, CON IL RISCHIO NEL TEMPO DI DANNEGGIAMENTI DELLA POMPA CHE DELLE MEMBRANE.
 - 2) SERBATOIO ACQUA DA TRATTARE, TALE SERBATOIO OFFRE IL VANTAGGIO DI:
 - ESEGUIRE I LAVAGGI CHIMICI SENZA DOVERE COLLEGARE ACCESSORI SUPPLEMENTARI ESTERNI E/O VOLANTI CON UN NOTEVOLE RISPARMIO DI TEMPO; INOLTRE È POSSIBILE ESEGUIRE I LAVAGGI CHIMICI E IL MANTENIMENTO DELLE MEMBRANE SENZA L'INTERVENTO DI UN TECNICO ESTERNO.
 - OTTIMIZZARE L'OMOGENEIZZAZIONE TRA ACQUA DA TRATTARE E ACQUA DI RICIRCOLO OSMOSI.
 - AVERE UN BUON TEMPO DI CONTATTO TRA ACQUA DA TRATTARE E PRODOTTO ANTINCROSTANTE E ALCALINIZZANTI/ACIDIFICANTI.
 - PERMETTE UNA PRODUZIONE CONTINUA E COSTANTE ANCHE IN CASO DI PRESSIONE DELL'ACQUA IN ALIMENTO NON COSTANTE O MANCANZA DI EROGAZIONI PER QUALUNQUE MINUTO.
 - 3) POMPA D'ESERCIZIO SOVRADIMENSIONATA E SUPERSICE MEMBRANE MAGGIORATA, QUESTO PERMETTE DI LAVORARE CON LO STESSO FLUSSO DI PERMEATO NEL TEMPO, INFATTI TUTTE LE MEMBRANE TENDONO A RIDURRE LA PRODUZIONE DI PERMEATO DOPO DUE O TRE ANNI, DIMENSIONANDO LA POMPA CON UNA PREVALENZA MAGGIORE E LA SUPERFICIE MEMBRANA, SI EVITA TALE RIDUZIONE ALLUNGANDO IL TEMPO PER LA SOSTITUZIONE DELLE MEMBRANE.
 - 4) QUADRO ELETTRICO A PLC CON PANNELLO OPERATORE, IL PANNELLO PERMETTE LA VISUALIZZAZIONE DEGLI ALLARMI TRAMITE SCRITTE ED È POSSIBILE VISUALIZZARE LO STATO DEI LAVORI DI TUTTE LE APPARECCHIATURE.
 - 5) CONDUCIMETRO MULTISCALE AD ALTA AFFIDABILITÀ E PRECISIONE, INOLTRE È DOTATO DI DUE SET D'ALLARME E DI USCITA ANALOGICA PER UN EVENTUALE CONTROLLO A DISTANZA.
- IL MODELLO "ROT SR", E' LA VERSIONE ECONOMICA PRIVA DI ACCESSORI, TALE VERSIONE È CONFRONTABILE CON LA MAGGIOR PARTE DEGLI IMPIANTI REALIZZATI DALLA CONCORRENZA.

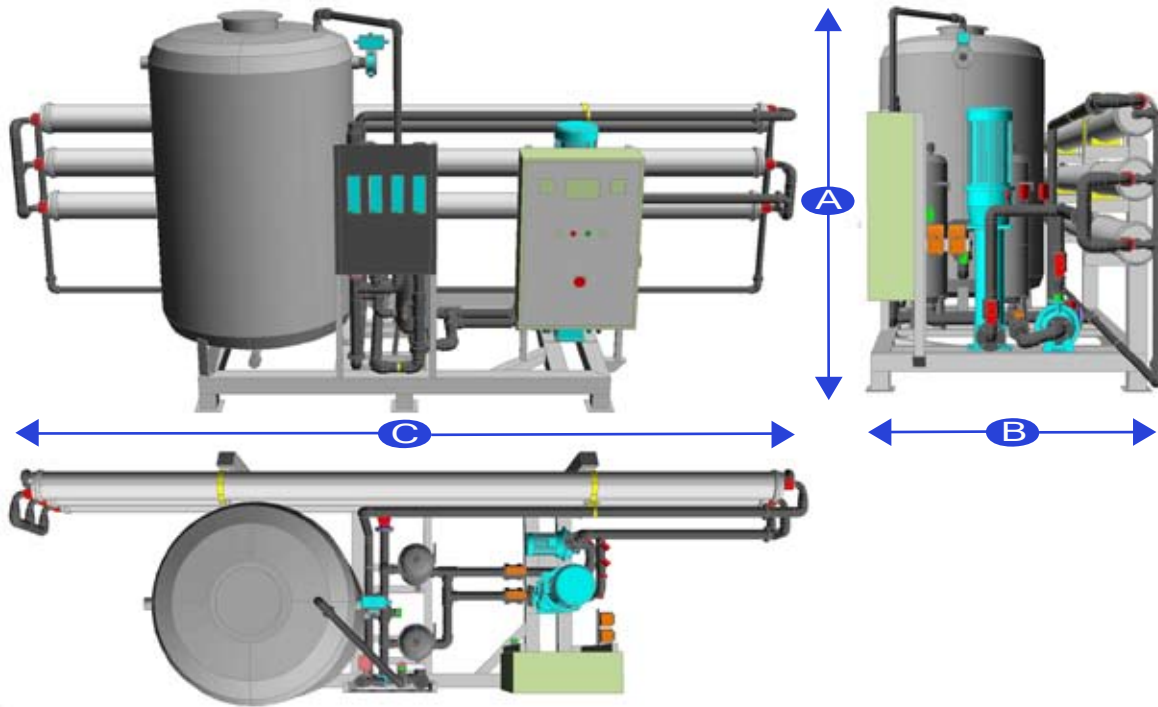
DESCRIZIONE COMPONENTI

		ROT_	ROT_SR
1	<p>SKID REALIZZATO IN TUBOLARE DI ACCIAIO INOX AISI 304. SU DI ESSO ALLOGGIANO TUTTI I COMPONENTI DELL'IMPIANTO CONSENTENDO UN FACILE TRASPORTO A MEZZO MULETTO.</p>	✓	✓
2	<p>SERBATOIO DI STOCCAGGIO HA LO SCOPO DI CONSENTIRE UN TEMPO DI CONTATTO OTTIMALE TRA L'ACQUA DA TRATTARE E L'AGENTE ANTINCROSTANTE-DISPERDENTE (CHE VARIA IN FUNZIONE DELLA QUALITÀ DELL'ACQUA DI ALIMENTO). SVOLGE ANCHE LA FUNZIONE DI STOCCAGGIO DEI PRODOTTI CHIMICI NECESSARI PER ESEGUIRE I LAVAGGI PERIODICI. FORNITO COMPLETAMENTE INTEGRATO NELL'IMPIANTO PREVEDE ATTACCHI DI ALIMENTAZIONE, ASPIRAZIONE PER POMPE, SCARICO DI FONDO, CON GALLEGGIANTE DI LIVELLO CHE ARRESTA LE POMPE IN ASSENZA DI ACQUA.</p>	✓	
3	<p>GRUPPO DI DOSAGGIO ANTINCROSTANTE INSERITO A MONTE DELLE MEMBRANE OSMOTICHE, È COSTITUITO DA UNA ELETTROPOMPA DOSATRICE COMPLETA DI SONDA LIVELLO MANCANZA PRODOTTO CHE ARRESTA L'IMPIANTO E SPIA EMERGENZA.</p>	✓	✓
4	<p>FILTRI DI SICUREZZA POSIZIONATI SULL'ASPIRAZIONE DELLA POMPA DI MANDATA ACQUA ALLE MEMBRANE, HANNO LO SCOPO DI BLOCCARE EVENTUALI PARTICELLE PRESENTI NELL'ACQUA DA TRATTARE CHE INEVITABILMENTE SI DEPOSITEREBBERO SULLE MEMBRANE OSMOTICHE RIDUCENDO L'EFFICIENZA DELL'IMPIANTO.</p>	✓	✓
5	<p>VESSEL TUTTI I VESSEL DI CONTENIMENTO DELLE MEMBRANE OSMOTICHE SUI NOSTRI IMPIANTI SONO REALIZZATI IN VETRORESINA AD ALTA RESISTENZA AL FINE DI GARANTIRE LA MASSIMA DURATA.</p>	✓	✓
6	<p>MEMBRANE OSMOTICHE LE MEMBRANE DA NOI UTILIZZATE SONO DEL TIPO A SPIRALE AVVOLTA, COMPOSTE DA POLIAMMIDE AD ALTA REIEZIONE ED APPARTENGONO ALL'ULTIMA GENERAZIONE A FILM SOTTILE COMPOSITO. SONO PARTICOLARMENTE RESISTENTI ALL'INVECCHIAMENTO E AL COMPATTAMENTO, HANNO UNA ELEVATA RESISTENZA ALL'ATTACCO MICROBIOLOGICO E SONO OMOLOGATE PER USO ALIMENTARE.</p>	✓	✓
7	<p>ELETTROPOMPA VERTICALE MULTISTADIO L'ELETTROPOMPA INSTALLATA PER LA MANDATA DELL'ACQUA DA OSMOTIZZARE È DEL TIPO MULTI-GIRANTE VERTICALE A BASSA RUMOROSITÀ.</p>	✓	✓
8	<p>ELETTROPOMPA LAVAGGIO E FLUSSAGGIO MEMBRANE DI TIPO CENTRIFUGO ORIZZONTALE HA LO SCOPO DI EFFETTUARE, AD OGNI FERMATA, UN FLUSSAGGIO A BASSA PRESSIONE SULLE MEMBRANE CONSENTENDO, ALL'INTERNO DELLE MEMBRANE, LA SOSTITUZIONE DELL'ACQUA AD ELEVATA SALINITÀ CON ACQUA NON CONCENTRATA EVITANDO LA SEDIMENTAZIONE DEI SALI SULLA MEMBRANA. TALE POMPA VIENE INOLTRE UTILIZZATA PER EFFETTUARE LAVAGGI CHIMICI PERIODICI.</p>	✓	
9	<p>STRUMENTI DI CONTROLLO E REGOLAZIONE IL NOSTRO SISTEMA AD OSMOSI INVERSA È CORREDATO DEI SEGUENTI STRUMENTI: MANOMETRI, UNO IN INGRESSO ALIMENTAZIONE MEMBRANE ED UNO IN USCITA; FLUSSIMETRO SULLA LINEA DEL PERMEATO; FLUSSIMETRO SULLA LINEA REIEZIONE; FLUSSIMETRO SULLA LINEA RECUPERO E RICICLO ACQUA DI REIEZIONE; FLUSSIMETRO SULLA LINEA DI LAVAGGIO, PER CONTROLLARE IL PERFETTO FUNZIONAMENTO DEL FLUSSAGGIO. PRESSOSTATO CONTROLLO ALTA PRESSIONE, CHE HA LO SCOPO DI BLOCCARE L'IMPIANTO PER INTASAMENTO MEMBRANE. BLOCCO SEGNALATO DA UNA SPIA ROSSA SUL QUADRO DI COMANDO. PRESSOSTATO CONTROLLO BASSA PRESSIONE, CHE HA LO SCOPO DI BLOCCARE L'IMPIANTO IN CASO DI FILTRI SPORCHI O DI ROTTURA MEMBRANE. BLOCCO SEGNALATO DA UNA SPIA ROSSA SUL QUADRO DI COMANDO. SERIE DI ACCESSORI PER IL RICICLO, IL FLUSSAGGIO E LA REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE, CON VALVOLE PNEUMATICHE IN SCAMBIO, QUATTRO RUBINETTI ED ELETTROVALVOLA A 5 VIE. CONDUTTIVIMETRO DIGITALE COMPLETO DI SONDA DI MISURA PER IL CONTROLLO IN CONTINUO DELLE CARATTERISTICHE DELL'ACQUA, LEGGIBILI SUL PANNELLO DI COMANDO. E' CORREDATO DI SET-POINT PER ALLARME ALTA CONDUCIBILITÀ, CHE RITARDATO DA TEMPORIZZATORE, BLOCCA L'IMPIANTO SEGNALANDOLO CON UNA SPIA ROSSA SUL PANNELLO DI COMANDO. CONTATTO PULITO PER EVENTUALE COLLEGAMENTO ALLARME ESTERNO, LAMPADA, SIRENA ECC.</p>	✓	X
10	<p>QUADRO E IMPIANTO ELETTRICO COSTRUITO IN CARPENTERIA METALLICA VERNICIATA A FORNO NEL COLORE NORMALIZZATO RAL 7032, PROTEZIONE IP 54 E CEI; PORTELLA LATERALE CON TARGA DI IDENTIFICAZIONE CON I DATI DI PROGETTO E PORTELLA TRASPARENTE SI SICUREZZA CON CHIUSURA A CHIAVE. LA SEZIONE DI POTENZA CON INTERRUOTORE PRINCIPALE E DISPOSITIVO BLOCCAPORTA; INTERRUOTTORI MAGNETOTERMICI PER LA PROTEZIONE DI OGNI SINGOLA UTENZA. SEZIONE AUSILIARI DI CONTROLLO FUSIBILI DI PROTEZIONE AUSILIARI. PANNELLO OPERATORE PER OPERAZIONI DI COMANDO E SEGNALAZIONE CON: MARCIA/ARRESTO/MANUALE POMPA ALTA PRESSIONE; MARCIA/ARRESTO/MANUALE POMPA BASSA PRESSIONE; AUTOMATICO/ARRESTO VALVOLE DI BLOCCO; LAMPADINE COLORATE PER SEGNALAZIONE STATO UTENZE. MORSETTIERA DI COLLEGAMENTO QUADRO-CAMPO. L'IMPIANTO ELETTRICO È REALIZZATO A NORME CEI CON CABLAGGIO IN CONDUIT FLESSIBILI RIVESTITI IN PVC E RACCORDI TERMINALI STAGNI AD ELEVATA RESISTENZA MECCANICA ED UNA PERFETTA TENUTA STAGNA.</p>	✓	X

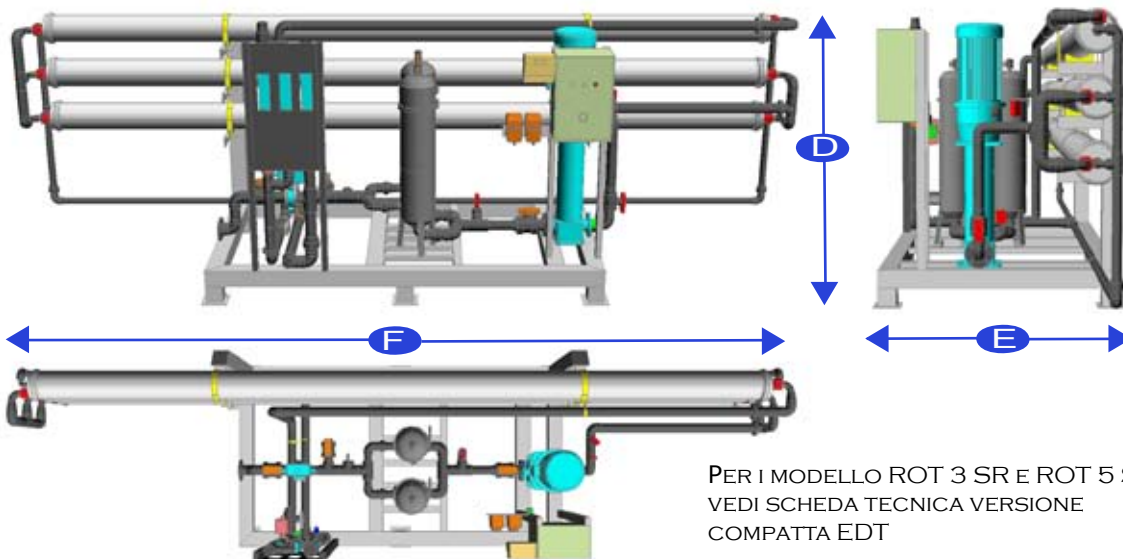
X NON TUTTI PRESENTI SU VERSIONE ROT_SR

DIMENSIONI

ROT IN VERSIONE STANDARD



ROT IN VERSIONE SR



PER I MODELLO ROT 3 SR E ROT 5 SR
VEDI SCHEDA TECNICA VERSIONE
COMPATTA EDT

MODELLO — MISURE	ROT 3	ROT 5	ROT 7	ROT 10	ROT 15	ROT 20	ROT 25	ROT 30	ROT 35	ROT 50	ROT 60	ROT 80	ROT 100	ROT 120	ROT 150	ROT 200	ROT 250
A	1900	2150	2150	2330	2330	2350	2350	2350	2350	2500	2500	2600	2600	2800	2700	-	-
B	900	950	950	1050	1050	1280	1280	1450	1450	1570	1570	1750	1750	1860	1900	-	-
C	2400	2400	2400	2400	2400	2550	2550	2550	2550	3600	3600	3600	3650	4650	5930	-	-
D (SR)	-	-	1600	1600	1700	1700	1700	1700	1700	1800	1800	1800	1800	1900	2020	2020	2020
E (SR)	-	-	950	950	950	1200	1200	1200	1200	1300	1300	1300	1400	1400	1400	1400	1400
F (SR)	-	-	2400	2400	2400	2550	2550	2550	2550	3600	3600	3600	3650	4650	5930	7070	7070

MISURE IN MM

MODELLO — PESO IN MARCIA	ROT 3	ROT 5	ROT 7	ROT 10	ROT 15	ROT 20	ROT 25	ROT 30	ROT 35	ROT 50	ROT 60	ROT 80	ROT 100	ROT 120	ROT 150	ROT 200	ROT 250
ROT	600	900	900	1100	1200	1350	1380	1900	1900	2400	2450	3400	3400	4150	4300	-	-
ROT SR	-	-	400	500	600	650	680	850	850	1100	1150	1400	1400	1550	1700	1900	2100

PESI IN KG



CARATTERISTICHE GENERALI

PARAMETRO	ROT	ROT SR
CARATTERISTICHE DI LAVORO		
SALINITÀ MASSIMA DI PROGETTO (SALINITÀ PIÙ ELEVATE SU RICHIESTA)	1500 PPM	1500 PPM
RECUPERO MASSIMO (PERCENTUALE TRA PERMEATO E SCARICO)	75%	75%
PRESSIONE DI PROGETTO	18 BAR	18 BAR
ABBATTIMENTO SALINITÀ COME CL ⁻	99,6%	99,6%
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1/40 C°	1/40 C°
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE (CONSIGLIATA)	12/25 C°	12/25 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	1/50 C°	1/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	380V 50HZ	380V 50HZ
MINIMA PRESSIONE ACQUA D'INGRESSO	0,5 BAR	3 BAR
ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESSA	4 - 6 BAR	4 - 6 BAR
ALLARMI DI CONTROLLO ED ARRESTO IMPIANTO	ALTA CONDUCIBILITÀ BASSA PRESSIONE ALTA PRESSIONE BASSO LIVELLO ANTINCROSTANTE LIVELLO BASSO SERBATOIO SCATTO TERMICO POMPE	ALTA CONDUCIBILITÀ BASSA PRESSIONE ALTA PRESSIONE SCATTO TERMICO POMPA
GRUPPO DOSAGGIO ANTINCROSTANTE (REGOLAZIONE PH)	COMPRESO (OPTIONAL)	COMPRESO (OPTIONAL)
MATERIALI IMPIANTO		
VESSEL	VETRORESINA A 20,6 BAR	VETRORESINA 300 PSI A 20,6 BAR
SERBATOIO D'ALIMENTO	INOX 304	-
FILTRO MULTICARTUCCE DAL MODELO ROT 10 AL ROT 200	INOX 304	INOX 304
FILTRO MULTICARTUCCE DAL MODELO ROT 3 AL ROT 7	PLASTICA	PLASTICA
POMPA DI SPINTA MULTISTADIO	INOX 304	INOX 304
POMPA DI FLUSSAGGIO E LAVAGGIO	INOX 304	-
TUBAZIONI ALTA PRESSIONE	INOX 304	INOX 304
TUBAZIONI PERMEATO	PVC-U PN 16	PVC-U PN16
SKID DI ALLOGGIO COMPONENTI	INOX 304	INOX 304
QUADRO ELETTRICO	A GESTIONE PLC	GESTIONE DA CENTRALINA
CONDUCIMETRO DI CONTROLLO	MOLTISCALA DI PRECISIONE	SU CENTRALINA
LIMITI DELL'ACQUA IN ALIMENTO		
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA (PER 15 MINUTI)	5	5
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA IN CONTINUO	2,5	2,5
MASSIMO QUANTITATIVO DI CL ₂ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI FE ⁺⁺ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,05 PPM	0,05 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI MN ⁺⁺ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI SOLIDI SOSPESI DELL'ACQUA	ASSENTI	ASSENTI
MASSIMO QUANTITATIVO DI OLI, GRASSI E TENSIOATTIVI CATIONICI	ASSENTI	ASSENTI

DATI TECNICI PER MODELLO

PORTATA PERMEATO MEDIA CON ACQUA ALIMENTO INFERIRE A 1000 PPM DI SALINITÀ E TEMPERATURA DI 15 °F

MODELLO — PORTATA IN LT/H	ROT 3	ROT 5	ROT 7	ROT 10	ROT 15	ROT 20	ROT 25	ROT 30	ROT 35	ROT 50	ROT 60	ROT 80	ROT 100	ROT 120	ROT 150	ROT 200	ROT 250
ROT	300	500	700	1000	1500	2000	2500	3000	3500	5000	6000	8000	10000	12000	15000	-	-
ROT SR	-	-	700	1000	1500	2000	2500	3000	3500	5000	6000	8000	10000	12000	15000	20000	25000

POTENZA INSTALLATA

MODELLO — POTENZA IN KW	ROT 3	ROT 5	ROT 7	ROT 10	ROT 15	ROT 20	ROT 25	ROT 30	ROT 35	ROT 50	ROT 60	ROT 80	ROT 100	ROT 120	ROT 150	ROT 200	ROT 250
ROT	3	5	5	5	6	8	11	11	11	11	11	15	19	23	23	-	-
ROT SR	-	-	3	3	4	6	9	9	9	9	9	12	16	20	20	28	35

DIAMETRO ATTACCHI - 1 ALIMENTO ACQUA - 2 PERMEATO - 3 SCARICO - 4 ARIA COMPRESSA

MODELLO — ATTACCHI IN POLLICI	ROT 3	ROT 5	ROT 7	ROT 10	ROT 15	ROT 20	ROT 25	ROT 30	ROT 35	ROT 50	ROT 60	ROT 80	ROT 100	ROT 120	ROT 150	ROT 200	ROT 250	
1-ROT	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	-	-	
1-ROT SR	-	-	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	
2-ROT	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2 1/2"	-	-	
2-ROT-SR	-	-	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	
3-ROT	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2 1/2"	-	-	
3-ROT-SR	-	-	1/2"	1/2"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	
4-ROT	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	-	-
4 ROT-SR	-	-	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM	6MM

MEMBRANE INSTALLATE (4040 HR - 8040- 400 HR)

MODELLO — TIPO E QUANTITA'	ROT 3	ROT 5	ROT 7	ROT 10	ROT 15	ROT 20	ROT 25	ROT 30	ROT 35	ROT 50	ROT 60	ROT 80	ROT 100	ROT 120	ROT 150	ROT 200	ROT 250
ROT	4040 N.2	4040 N.3	4040 N.4	4040 N.6	4040 N.8	8040 400 N.2	8040 400 N.2	8040 400 N.3	8040 400 N.4	8040 400 N.6	8040 400 N.6	8040 400 N.8	8040 400 N.9	8040 400 N.12	8040 400 N.15	-	-
ROT SR	-	-	4040 N.4	4040 N.4	4040 N.6	8040 400 N.2	8040 400 N.2	8040 400 N.3	8040 400 N.3	8040 400 N.5	8040 400 N.5	8040 400 N.8	8040 400 N.9	8040 400 N.10	8040 400 N.13	8040 400 N.18	8040 400 N.24

VESSEL INSTALLATI

MODELLO — STADI VESSEL	ROT 3	ROT 5	ROT 7	ROT 10	ROT 15	ROT 20	ROT 25	ROT 30	ROT 35	ROT 50	ROT 60	ROT 80	ROT 100	ROT 120	ROT 150	ROT 200	ROT 250
ROT	1 2MT	1+1 2/1MT	1+1 2MT	1+1+1 2MT	2+1+1 2MT	1 2MT	1 2MT	1+1 2/1 MT	1+1 2MT	1+1 3MT	1+1 3MT	2+1 3/2MT	2+1 3MT	2+1 4MT	2+1 5 MT	-	-
ROT SR	-	-	1+1 2MT	1+1 2MT	1+1+1 2MT	1 2MT	1 2MT	1+1 2/1 MT	1+1 2/1 MT	1+1 3/2MT	1+1 3/2MT	2+1 3/2MT	2+1 3MT	2+1 4/2MT	2+1 5/3MT	2+1 6MT	3+1 6MT

QUANTITÀ CARTUCCE DA 1 MICRON PER FILTRO E NUMERO FILTRI

MODELLO — NUMERO CARTUC- CE FILTRI	ROT 3	ROT 5	ROT 7	ROT 10	ROT 15	ROT 20	ROT 25	ROT 30	ROT 35	ROT 50	ROT 60	ROT 80	ROT 100	ROT 120	ROT 150	ROT 200	ROT 250
ROT	2/10" 2	2/10" 2	2/10" 2	3/10" 1	7/10" 1	7/10" 1	7/10" 1	7/20" 1	7/20" 1	7/20" 1	7/20" 1	7/20" 2	7/20" 2	7/20" 2	7/30" 2	-	-
ROT SR	-	-	2/10" 2	3/10" 1	7/10" 1	7/10" 1	7/10" 1	7/10" 1	7/10" 1	7/20" 1	7/20" 1	7/20" 1	7/20" 2	7/20" 2	7/20" 2	7/30" 2	7/30" 2

OSMOSI INVERSA



OSMOSI INVERSA



OSMOSI INVERSA CON
PORTATA DI 25 MC/H
ROT 250



OSMOSI INVERSA CON
PORTATA DI 5 MC/H
ROT 60 VESSEL INOX

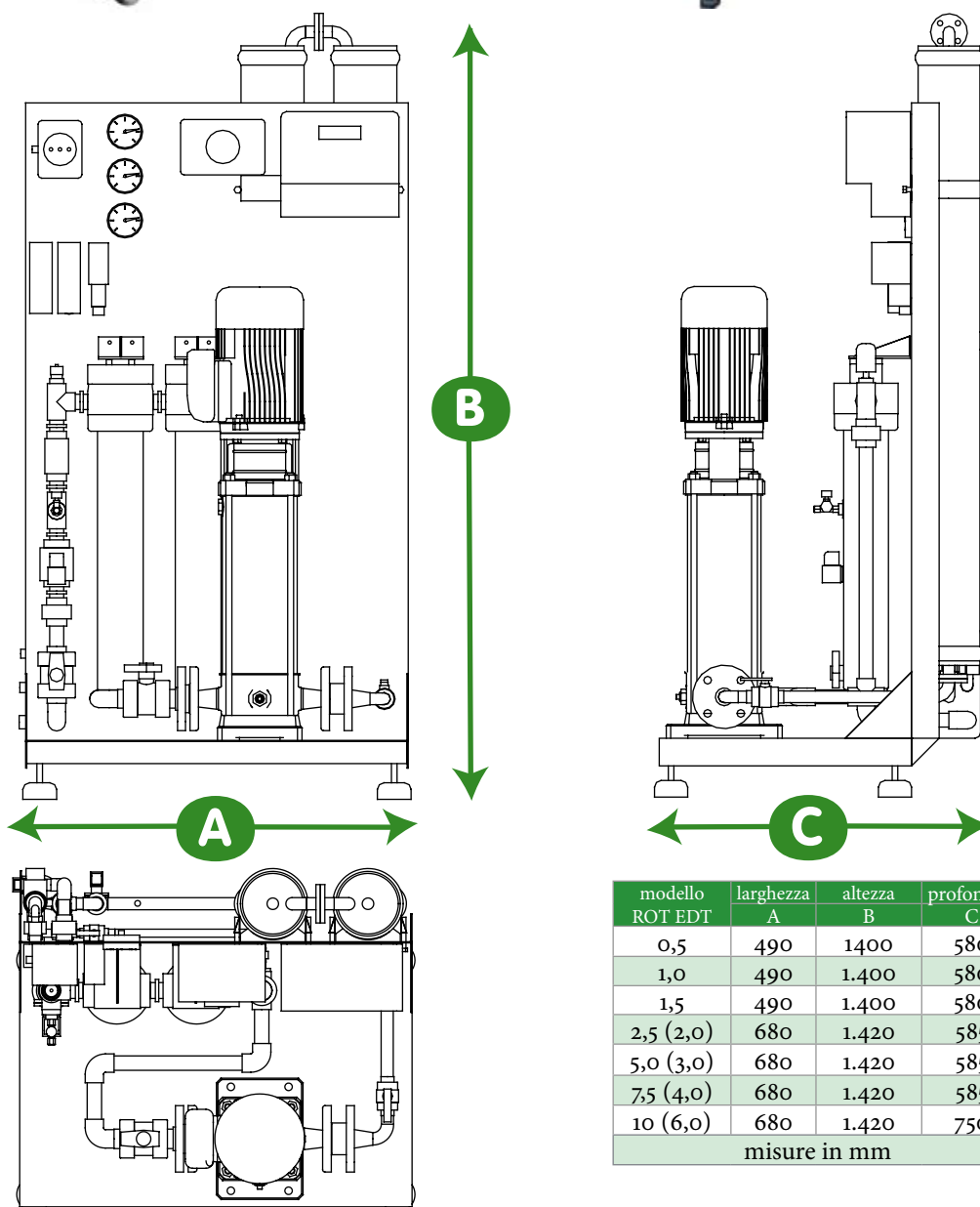
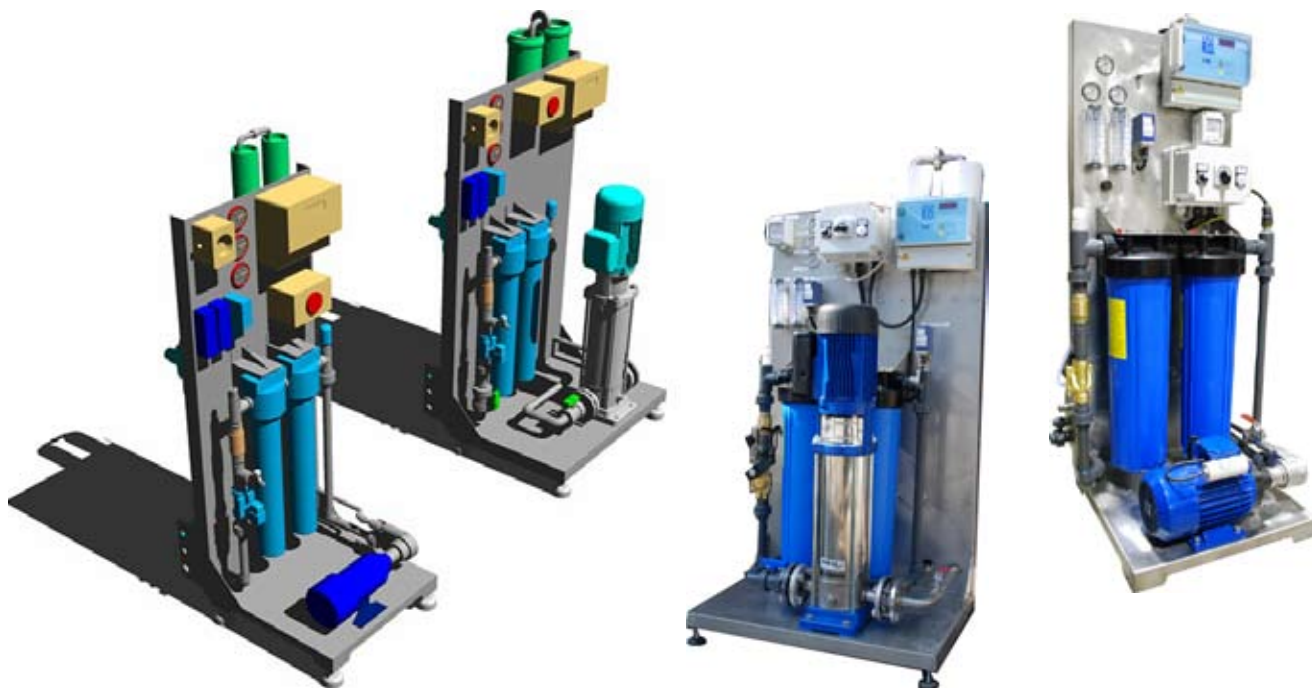


OSMOSI INVERSA IN
DOPPIO STADIO CON
PORTATA DI 1,5 MC/H
ROT 15 DS

OSMOSI INVERSA IN
DOPPIO STADIO CON
PORTATA DI 0,7 MC/H
ROT 7 DS



MODELLI ROT EDT

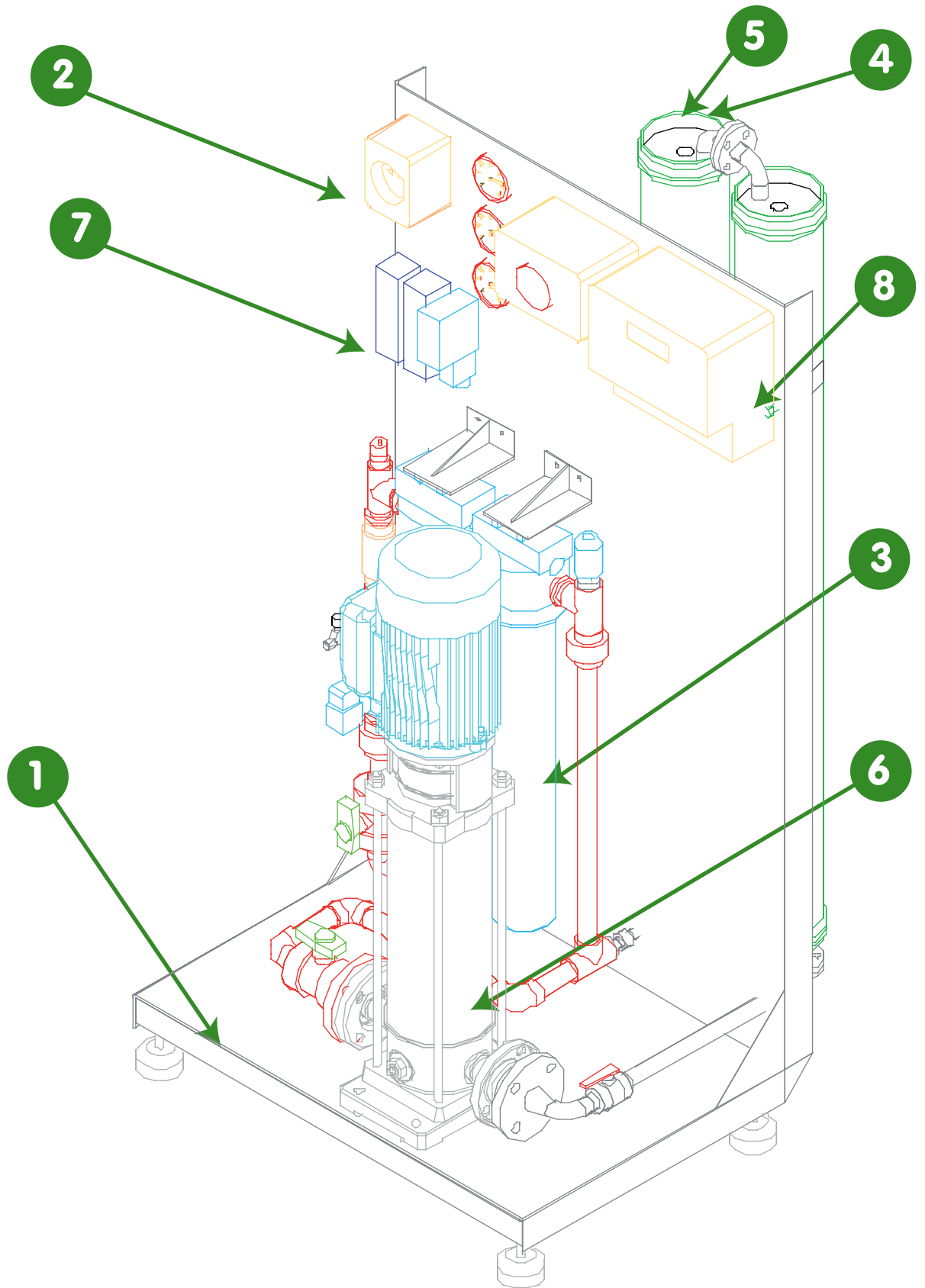


modello ROT EDT	larghezza A	altezza B	profondità C
0,5	490	1400	580
1,0	490	1.400	580
1,5	490	1.400	580
2,5 (2,0)	680	1.420	585
5,0 (3,0)	680	1.420	585
7,5 (4,0)	680	1.420	585
10 (6,0)	680	1.420	750
misure in mm			

OSMOSI INVERSA



ROT EDT



DESCRIZIONE COMPONENTI

EDT

1	<p>SKID REALIZZATO IN TUBOLARE DI ACCIAIO INOX AISI 304. SU DI ESSO ALLOGGIANO TUTTI I COMPONENTI DELL'IMPIANTO CONSENTENDO UN FACILE TRASPORTO A MEZZO MULETTO.</p>	✓
2	<p>GRUPPO DI DOSAGGIO ANTINCROSTANTE (OPTIONAL, IMPIANTO PREDISPOSTO) INSERITO A MONTE DELLE MEMBRANE OSMOTICHE, È COSTITUITO DA UNA ELETTROPOMPA DOSATRICE COMPLETA DI SONDA LIVELLO MANCANZA PRODOTTO CHE ARRESTA L'IMPIANTO E SPIA EMERGENZA.</p>	✓
3	<p>FILTRI DI SICUREZZA POSIZIONATI SULL'ASPIRAZIONE DELLA POMPA DI MANDATA ACQUA HANNO LO SCOPO DI BLOCCARE EVENTUALI PARTICELLE PRESENTI NELL'ACQUA DA TRATTARE CHE INEVITABILMENTE SI DEPOSITEREBBERO SULLE MEMBRANE OSMOTICHE RIDUCENDO L'EFFICIENZA DELL'IMPIANTO.</p>	✓
4	<p>VESSEL TUTTI I VESSEL DI CONTENIMENTO DELLE MEMBRANE OSMOTICHE SONO REALIZZATI IN ACCIAIO VETRORESINA AL FINE DI GARANTIRE LA MASSIMA DURATA.</p>	✓
5	<p>MEMBRANE OSMOTICHE LE MEMBRANE DA NOI UTILIZZATE SONO DEL TIPO A SPIRALE AVVOLTA, COMPOSTE DA POLIAMMIDE AD ALTA REIEZIONE ED APPARTENGONO ALL'ULTIMA GENERAZIONE A FILM SOTTILE COMPOSITO. SONO PARTICOLARMENTE RESISTENTI ALL'INVECCHIAMENTO E AL COMPATTAMENTO, HANNO UNA ELEVATA RESISTENZA ALL'ATTACCO MICROBIOLOGICO E SONO OMOLOGATE PER USO ALIMENTARE.</p>	✓
6	<p>ELETTROPOMPA ALTA PRESSIONE L' ELETTROPOMPA INSTALLATA PER LA MANDATA DELL'ACQUA DA OSMOTIZZARE È DEL TIPO A BASSA RUMOROSITÀ.</p>	✓
7	<p>STRUMENTI DI CONTROLLO E REGOLAZIONE IL NOSTRO SISTEMA AD OSMOSI INVERSA È CORREDATO DEI SEGUENTI STRUMENTI: MANOMETRI, UNO IN INGRESSO ACQUA DA TRATTARE, UNO IN ALIMENTAZIONE MEMBRANE ED UNO IN USCITA; FLUSSIMETRO SULLA LINEA DEL PERMEATO; FLUSSIMETRO SULLA LINEA REIEZIONE; PRESSOSTATO CONTROLLO ALTA PRESSIONE, CHE HA LO SCOPO DI BLOCCARE L'IMPIANTO PER INTASAMENTO MEMBRANE. PRESSOSTATO CONTROLLO BASSA PRESSIONE, CHE HA LO SCOPO DI BLOCCARE L'IMPIANTO IN CASO DI FILTRI SPORCHI O DI ROTTURA MEMBRANE. SERIE DI ACCESSORI PER IL RICICLO, IL FLUSSAGGIO E LA REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE. CONDUTTIVIMETRO DIGITALE COMPLETO DI SONDA DI MISURA PER IL CONTROLLO IN CONTINUO DELLE CARATTERISTICHE DELL'ACQUA, LEGGIBILI SUL PANNELLO DI COMANDO. E' CORREDATO DI SET-POINT PER ALLARME ALTA CONDUCIBILITÀ, CHE RITARDATO DA TEMPORIZZATORE, BLOCCA L'IMPIANTO SEGNALANDOLO CON UN CODICE SUL DISPLAY.</p>	✓
8	<p>QUADRO E IMPIANTO ELETTRICO COSTRUITO IN MATERIALE PLASTICO, PROTEZIONE IP 54 E CEI. LA SEZIONE DI POTENZA CON INTERRUTTORE PRINCIPALE D'ARRESTO PANNELLO OPERATORE PER OPERAZIONI DI COMANDO E SEGNALAZIONE L'IMPIANTO ELETTRICO È REALIZZATO A NORME CEI CON CABLAGGIO IN CONDUIT FLESSIBILI RIVESTITI IN PVC E RACCORDI TERMINALI STAGNI AD ELEVATA RESISTENZA MECCANICA ED UNA PERFETTA TENUTA STAGNA.</p>	✓

OSMOSI INVERSA

DATI TECNICI

PARAMETRO	ROT 0,5 EDT	ROT 1,0 EDT	ROT 1,5 EDT
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA PERMEATO MEDIA CON ACQUA D'ALIMENTO INFERIRE A 1500 PPM DI SALINITÀ (15 °C)	50 LT/H	100 LT/H	150 LT/H
RECUPERO MASSIMO (PERCENTUALE TRA PERMEATO E SCARICO)	70%	70%	70%
PRESSIONE DI LAVORO	12 BAR	12 BAR	12 BAR
ABBATTIMENTO SALINITÀ COME CL-	99,0 %	99,0 %	99,0 %
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1/40 C°	1/40 C°	1/40 C°
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE (CONSIGLIATA)	10/25 C°	10/25 C°	10/25 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	-5/50 C°	-5/50 C°	-5/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,37 Kw	0,5 Kw	0,5 Kw
DIMENSIONI IMPIANTO LUNGHEZZA/ LARGHEZZA/ALTEZZA	490/580/1400 MM	490/580/1400 MM	490/580/1400 MM
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	3/4"	3/4"	3/4"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO PERMEATO	3/8"	3/8"	3/8"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	3/8"	3/8"	3/8"
PESO IMPIANTO IN MARCIA	60 KG	63 KG	65 KG
ALLARMI DI CONTROLLO IMPIANTO	ALTA CONDUCIBILITÀ PERMEATO, BASSA PRESSIONE ALIMENTO POMPA, ALTA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE		
CARATTERISTICHE MEMBRANE OSMOTICHE			
QUANTITÀ MEMBRANE	1	2	3
TIPO MEMBRANE INSTALLATE	2540 LP	2540 LP	2540 LP
QUANTITÀ VESSEL INSTALLATI	1	2	3
LIMITE DI PH IN CONTINUO SULLE MEMBRANE	4-11	4-11	4-11
LIMITE DI PH IN LAVAGGIO CHIMICO SULLE MEMBRANE	2,5-11	2,5-11	2,5-11
MASSIMO DP SOPPORTABILE PER OGNI MEMBRANA	0,5 BAR	0,5 BAR	0,5 BAR
MASSIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE SULLE MEMBRANE	40 C°	40 C°	40 C°
NUMERO STADI	1	1 + 1	1 + 1 + 1
CARATTERISTICHE PREFILTRO DI SICUREZZA			
QUANTITÀ FILTRI	2	2	2
TIPO DI CARTUCCIA FILTRANTE	20"/1 μ	20"/1 μ	20"/1 μ
CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO			
PRESSIONE DELL'ACQUA RICHIESTA IN ALIMENTO	3 BAR	3 BAR	3 BAR
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA (PER 15 MINUTI)	5	5	5
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA IN CONTINUO	2,5	2,5	2,5
MASSIMO QUANTITATIVO DI CL- DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI FE++ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,05 PPM	0,05 PPM	0,05 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI MN++ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI SOLIDI SOSPESI DELL'ACQUA	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI

DATI TECNICI

PARAMETRO	ROT 2,5 EDT	ROT 5,0 EDT	ROT 7,5 EDT	ROT 10 EDT
CARATTERISTICHE IMPIANTO				
PORTATA PERMEATO MEDIA CON ACQUA D'ALIMENTO INFERIRE A 1000 PPM DI SALINITÀ (15 °F)	250 LT/H	500 LT/H	750 LT/H	1000 LT/H
RECUPERO MASSIMO (PERCENTUALE TRA PERMEATO E SCARICO)	70%	70%	70%	70%
PRESSIONE DI LAVORO	12 BAR	12 BAR	12 BAR	12 BAR
ABBATTIMENTO SALINITÀ COME CL-	99,2 %	99,2 %	99,2 %	99,2 %
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1/40 C°	1/40 C°	1/40 C°	1/40 C°
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE (CONSIGLIATA)	10/25 C°	10/25 C°	10/25 C°	10/25 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	-5/50 C°	-5/50 C°	-5/50 C°	-5/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	220V 50HZ	220V 50Hz	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	1,5 Kw	1,5 Kw	1,5 Kw	2,2 Kw
DIMENSIONI IMPIANTO LUNGHEZZA/ LARGHEZZA/ALTEZZA	680/585/1420 MM	680/585/1420 MM	680/585/1420 MM	680/750/1420 MM
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO PERMEATO	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
PESO IMPIANTO IN MARCIA	70 Kg	75 Kg	80 Kg	80 Kg
ALLARMI DI CONTROLLO IMPIANTO	ALTA CONDUCIBILITÀ PERMEATO, BASSA PRESSIONE ALIMENTO POMPA, ALTA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE			
CARATTERISTICHE MEMBRANE OSMOTICHE				
QUANTITÀ MEMBRANE	1	2	3	4
TIPO MEMBRANE INSTALLATE	4040 LP	4040 LP	4040 LP	4040 LP
QUANTITÀ VESSEL INSTALLATI	1	2	3	4
LIMITE DI PH IN CONTINUO SULLE MEMBRANE	4-11	4-11	4-11	4-11
LIMITE DI PH IN LAVAGGIO CHIMICO SULLE MEMBRANE	2,5-11	2,5-11	2,5-11	2,5-11
MASSIMO DP SOPPORTABILE PER OGNI MEMBRANA	0,5 BAR	0,5 BAR	0,5 BAR	0,5 BAR
MASSIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE SULLE MEMBRANE	40 C°	40 C°	40 C°	40 C°
NUMERO STADI	1	1 + 1	1 + 1 + 1	1 + 1 + 1 + 1
CARATTERISTICHE PREFILTRO DI SICUREZZA				
QUANTITÀ FILTRI	2	2	2	2*
TIPO DI CARTUCCIA FILTRANTE	20"/1 μ	20"/1 μ	20"/1 μ	20"/1 μ
CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO				
PRESSIONE DELL'ACQUA RICHIESTA IN ALIMENTO	3 BAR	3 BAR	3 BAR	3 BAR
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA (PER 15 MINUTI)	3	3	3	3
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA IN CONTINUO	2,5	2,5	2,5	2,5
MASSIMO QUANTITATIVO DI CL- DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM

*CONSIGLIATO FILTRO AGGIUNTIVO PER IL TRATTAMENTO

OSMOSI INVERSA

VERSIONI COMPATTA EDT CON MEMBRANE HR ALTA REIEZIONE

IN ALCUNE APPLICAZIONI E' NECESSARIO OTTENERE CONDUCEBILITA' MOLTO BASSE, PER TALE MODITVO I MODELLI EDT HANNO UNA GAMMA DI MODELLI CHE EQUIPAGGIANO MEMBRANE CON REIEZIONE AL 99,6 %, CON TALI MEMBRANE E' POSSIBILE OTTENERE CONDUCEBILITA' DELL'ACQUA TRATTATA MOLTO BASSE (DIPENDENTE DALLA SALINITA' DALL'ACQUA IN INGRESSO). LE CARATTERISTICHE DI STRUTTURA SONO EQIPARABILI ALLE VERSIONE BASE:

MODELLO A BASSA REIEZIONE E BASSO CONSUMO ENERGETICO REIEZIONE 99,2 %	PORTATA ORARIA MASSIMA CON 1000 PPM DI SALINITA'	MODELLO AD ALTA REIEZIONE 99,7 %	PORTATA ORARIA MASSIMA CON 1000 PPM DI SALINITA'
ROT		ROT	
0,5	50 LT/H		
1,0	100 LT/H		
1,5	150 LT/H		
2,5	250 LT/H	2,0	200 LT/H
5,0	500 LT/H	3,0	400 LT/H
7,5	750 LT/H	4,0	600 LT/H
10	1000 LT/H	6,0	800 LT/H

I PARAMETRI INDICATI POSSONO VARIARE A SECONDO DELLA SALINITA' DELL'ACQUA IN ALIMENTO, DELLA TIPOLOGIA DEI SALI, DEL RECUPERO E DELLA TEMPERATURA DELL'ACQUA IN ALIMENTO.

ALCUNI ESEMPI:

CONDUCEBILITÀ DELL'ACQUA D'ALIMENTO OSMOSI A 400 MICROSIEMENS
 RECUPERO 60 % TEMPERATURA DELL'ACQUA A 15 °F
 PERMEATO USCITA MEMBRANE AL 99,2 % CIRCA 10 / 15 MICROSIEMENS
 PERMEATO USCITA MEMBRANE AL 99,6 % CIRCA 4 / 6 MICROSIEMENS

CONDUCEBILITÀ DELL'ACQUA D'ALIMENTO OSMOSI A 1000 MICROSIEMENS
 RECUPERO 60 % TEMPERATURA DELL'ACQUA A 15 °F
 PERMEATO USCITA MEMBRANE AL 99,2 % CIRCA 25 / 30 MICROSIEMENS
 PERMEATO USCITA MEMBRANE AL 99,6 % CIRCA 10 / 15 MICROSIEMENS

DATI TECNICI

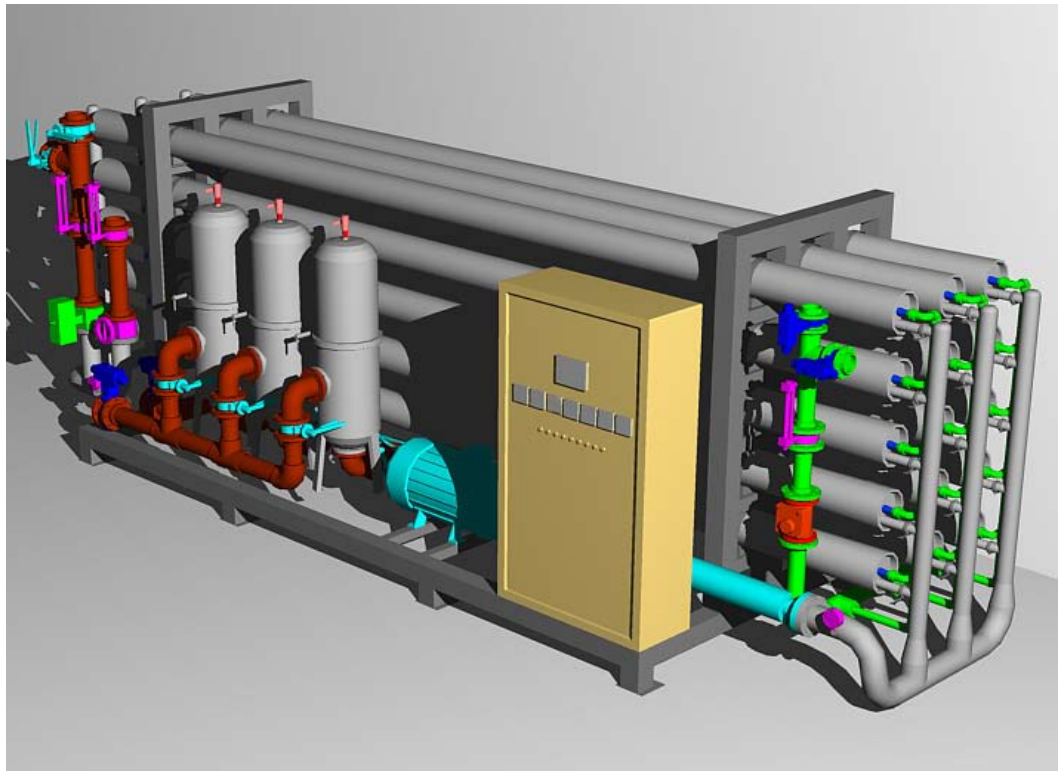
PARAMETRO	ROT 2,0 EDT	ROT 3,0 EDT	ROT 4,0 EDT	ROT 6,0 EDT
CARATTERISTICHE IMPIANTO				
PORTATA PERMEATO MEDIA CON ACQUA D'ALIMENTO INFERIRE A 1000 PPM DI SALINITÀ (15 °F)	200 LT/H	400 LT/H	600 LT/H	800 LT/H
RECUPERO MASSIMO (PERCENTUALE TRA PERMEATO E SCARICO)	70%	70%	70%	70%
PRESSIONE DI LAVORO	16 BAR	16 BAR	16 BAR	16 BAR
ABBATTIMENTO SALINITÀ COME CL-	99,6 %	99,6 %	99,6 %	99,6 %
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1/40 C°	1/40 C°	1/40 C°	1/40 C°
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE (CONSIGLIATA)	10/25 C°	10/25 C°	10/25 C°	10/25 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	-5/50 C°	-5/50 C°	-5/50 C°	-5/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	1,5 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw	3,0 Kw
DIMENSIONI IMPIANTO LUNGHEZZA/ LARGHEZZA/ALTEZZA	680/585/1420 MM	680/585/1420 MM	680/585/1420 MM	680/750/1420 MM
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO PERMEATO	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
PESO IMPIANTO IN MARCIA	70 Kg	75 Kg	80 Kg	80 Kg
ALLARMI DI CONTROLLO IMPIANTO	ALTA CONDUCIBILITÀ PERMEATO, BASSA PRESSIONE ALIMENTO POMPA, ALTA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE			
CARATTERISTICHE MEMBRANE OSMOTICHE				
QUANTITÀ MEMBRANE	1	2	3	4
TIPO MEMBRANE INSTALLATE	4040 HR	4040 HR	4040 HR	4040 HR
QUANTITÀ VESSEL INSTALLATI	1	2	3	4
LIMITE DI PH IN CONTINUO SULLE MEMBRANE	4-11	4-11	4-11	4-11
LIMITE DI PH IN LAVAGGIO CHIMICO SULLE MEMBRANE	2,5-11	2,5-11	2,5-11	2,5-11
MASSIMO DP SOPPORTABILE PER OGNI MEMBRANA	0,5 BAR	0,5 BAR	0,5 BAR	0,5 BAR
MASSIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE SULLE MEMBRANE	40 C°	40 C°	40 C°	40 C°
NUMERO STADI	1	1 + 1	1 + 1 + 1	1 + 1 + 1 + 1
CARATTERISTICHE PREFILTRO DI SICUREZZA				
QUANTITÀ FILTRI	2	2	2	2 *
TIPO DI CARTUCCIA FILTRANTE	20"/1 µ	20"/1 µ	20"/1 µ	20"/1 µ
CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO				
PRESSIONE DELL'ACQUA RICHIESTA IN ALIMENTO	3 BAR	3 BAR	3 BAR	3 BAR
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA (PER 15 MINUTI)	3	3	3	3
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA IN CONTINUO	2,5	2,5	2,5	2,5
MASSIMO QUANTITATIVO DI CL- DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM

OSMOSI INVERSA

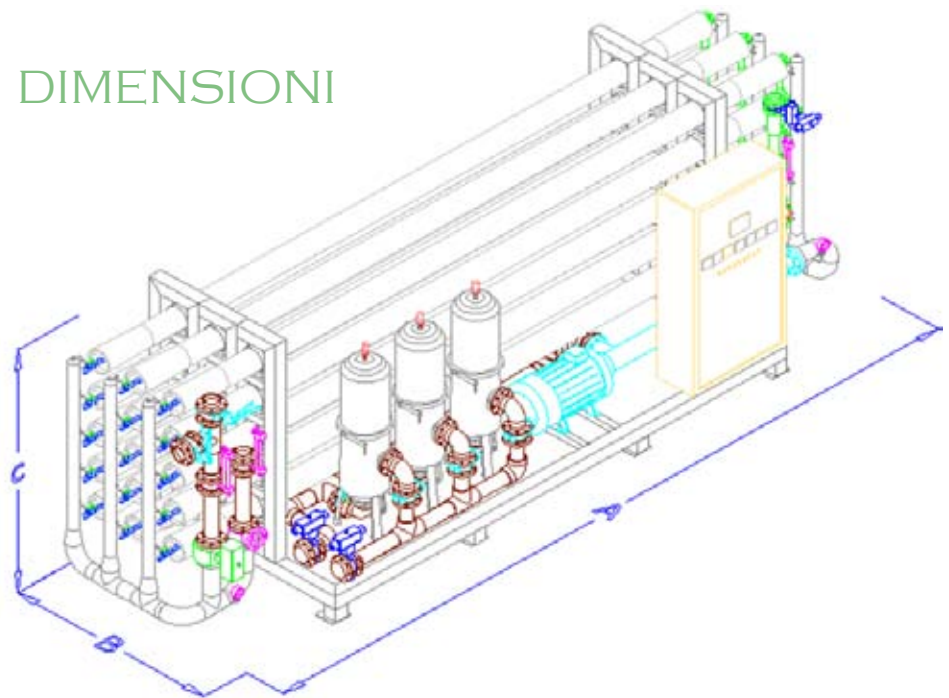
MODELLI ROT SS

I MODELLI SS SONO INDICATI PER IL TRATTAMENTO DI ACQUA MARE, CON SALINITA' DI 35.000 PPM, TALI IMPIANTI DEVONO ESSERE ESCLUSIVAMENTE DIMENSIONATI DAL NOTRO UFFICIO TECNICO

ROT SS 500



DIMENSIONI



MODELLO	LUNGHEZZA MM		LARGHEZZA MM		ALTEZZA MM	
	A	B	C	D	E	F
ROT SS 30	4000	1550	1600			
ROT SS 50	6050	1550	1630			
ROT SS 70	7050	1550	1630			
ROT SS 100	7050	1600	1750			
ROT SS 150	7050	1600	2350			
ROT SS 200	7050	1800	1750			
ROT SS 300	7100	1800	2350			
ROT SS 500	7100	2000	2350			

DESCRIZIONE COMPONENTI

1	<p>SKID REALIZZATO IN TUBOLARE DI ACCIAIO INOX AISI 304. SU DI ESSO ALLOGGIANO TUTTI I COMPONENTI DELL'IMPIANTO CONSENTENDO UN FACILE TRASPORTO A MEZZO MULETTO.</p>
2	<p>GRUPPO DI DOSAGGIO ANTINCROSTANTE INSERITO A MONTE DELLE MEMBRANE OSMOTICHE, È COSTITUITO DA UNA ELETTROPOMPA DOSATRICE COMPLETA DI SONDA LIVELLO MANCANZA PRODOTTO CHE ARRESTA L'IMPIANTO E SPIA EMERGENZA.</p>
3	<p>FILTRI DI SICUREZZA POSIZIONATI SULL'ASPIRAZIONE DELLA POMPA DI MANDATA ACQUA HANNO LO SCOPO DI BLOCCARE EVENTUALI PARTICELLE PRESENTI NELL'ACQUA DA TRATTARE CHE INEVITABILMENTE SI DEPOSITEREBBERO SULLE MEMBRANE OSMOTICHE RIDUCENDO L'EFFICIENZA DELL'IMPIANTO.</p>
4	<p>VESSEL TUTTI I VESSEL DI CONTENIMENTO DELLE MEMBRANE OSMOTICHE SONO REALIZZATI IN VETRORESINA AD ALTA RESISTENZA AL FINE DI GARANTIRE LA MASSIMA DURATA.</p>
5	<p>MEMBRANE OSMOTICHE LE MEMBRANE DA NOI UTILIZZATE SONO DEL TIPO A SPIRALE AVVOLTA, COMPOSTE DA POLIAMMIDE AD ALTA REIEZIONE ED APPARTENGONO ALL'ULTIMA GENERAZIONE A FILM SOTTILE COMPOSITO. SONO PARTICOLARMENTE RESISTENTI ALL'INVECCHIAMENTO E AL COMPATTAMENTO, HANNO UNA ELEVATA RESISTENZA ALL'ATTACCO MICROBIOLOGICO E SONO OMOLOGATE PER USO ALIMENTARE.</p>
6	<p>ELETTROPOMPA ALTA PRESSIONE L'ELETTROPOMPA INSTALLATA PER LA MANDATA DELL'ACQUA DA OSMOTIZZARE È DEL TIPO ORIZZONTALE CON CORPO E GIRANTI IN DUPLEX 2205 E CONSENTE DI LAVORARE FINO A 75 BAR DI PRESSIONE.</p>
7	<p>STRUMENTI DI CONTROLLO E REGOLAZIONE IL NOSTRO SISTEMA AD OSMOSI INVERSA È CORREDATO DEI SEGUENTI STRUMENTI: MANOMETRI, UNO IN INGRESSO ALIMENTAZIONE MEMBRANE ED UNO IN USCITA; FLUSSIMETRO SULLA LINEA DEL PERMEATO; FLUSSIMETRO SULLA LINEA REIEZIONE; FLUSSIMETRO SULLA LINEA REIEZIONE; FLUSSIMETRO SULLA LINEA DI LAVAGGIO E FLUSSAGGIO; CONTATORE DI CONTROLLO PORTATA E MC TRATTATI DEL PERMEATO; MANOMETRI PER IL CONTROLLO DELLA PRESSIONE DI LAVORO E PER IL CONTROLLO DELLA PERDITA DI CARICO MEMBRANE; PRESSOSTATO CONTROLLO ALTA PRESSIONE, CHE HA LO SCOPO DI BLOCCARE L'IMPIANTO PER INTASAMENTO MEMBRANE. PRESSOSTATO CONTROLLO BASSA PRESSIONE, CHE HA LO SCOPO DI BLOCCARE L'IMPIANTO IN CASO DI FILTRI SPORCHI O DI ROTTURA MEMBRANE. SERIE DI ACCESSORI COME VALVOLE PER IL FLUSSAGGIO E RUBINETTI PER IL LAVAGGIO CHIMICO. CONDUTTIVIMETRO DIGITALE COMPLETO DI SONDA DI MISURA PER IL CONTROLLO IN CONTINUO DELLE CARATTERISTICHE DELL'ACQUA, LEGGIBILI SUL PANNELLO DI COMANDO. E' CORREDATO DI SET-POINT PER ALLARME ALTA CONDUCEBILITÀ, CHE RITARDATO DA TEMPORIZZATORE, BLOCCA L'IMPIANTO SEGNALANDOLO CON UN CODICE SUL DISPLAY.</p>
8	<p>QUADRO E IMPIANTO ELETTRICO COSTRUITO IN SCARTOLA METALLIA, PROTEZIONE IP 54 E CEI. LA SEZIONE DI POTENZA CON INTERRUTTORE PRINCIPALE D'ARRESTO PANNELLO OPERATORE A COLORI PER OPERAZIONI DI COMANDO E SEGNALAZIONE INVERTER PER LA GETIONE DELLA POMPA DI PRESSURIZZAZIONE L'IMPIANTO ELETTRICO È REALIZZATO A NORME CEI CON CABLAGGIO IN CONDUIT FLESSIBILI RIVESTITI IN PVC E RACCORDI TERMINALI STAGNI AD ELEVATA RESISTENZA MECCANICA ED UNA PERFETTA TENUTA STAGNA.</p>
9	<p>OPTIONAL</p> <ul style="list-style-type: none"> - TURBINA DI RECUPERO ENERGIA, LA TURBINA PERMETTE UN MINOR CONSUMO DI CORRENTE ELETTRICA, TALE RISPARMIO È DI CIRCA IL 40 %. CON TALE ACCESSORIO, LA POMPA DI ALTA PRESSIONE VIENE DIMENSIONATA CON PRESSIONI PIÙ BASSE, LA TURBINA, SFRUTTANDO LA PRESSIONE IN USCITA DEL CONCENTRATO (PARTE MOTTRICE), PRELEVA L'ACQUA IN ARRIVO DALLA POMPA ALTA PRESSIONE E LA SPINGE ALLE MEMBRANE CON PRESSIONE PIÙ ALTA. - GRUPPO LAVAGGIO CHIMICO AUTOMATICO, TALE GRUPPO PERMETTE IL LAVAGGIO CHIMICO DELLE MEMBRANE IN AUTOMATICO GARANTENDO LA PERFETTA EFFEICIENZA DELLE STESSE NEL TEMPO, SENZA LA NECESSITA DI UN OPERATORE. IL LAVAGGIO SI PUÒ AVVIARE TRAMITE LA DIMINUZIONE DEL FLUSSO PERMEATO O TRAMITE LO ORE DI PRODUZIONE.

DATI TECNICI

PARAMETRO	ROT SS 30	ROT SS 50	ROT SS 70
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA PERMEATO MEDIA CON ACQUA D'ALIMENTO A 38000 PPM DI SALINITÀ A 18 C°	3 MC/H	5 MC/H	7 MC/H
RECUPERO MASSIMO (PERCENTUALE PERMEATO)	35 %	35 %	35 %
PRESSIONE DI PROGETTO STRUTTURA IMPIANTO	81 BAR	81 BAR	81 BAR
ABBATTIMENTO SALINITÀ COME CL ⁻	99,5 %	99,5 %	99,5 %
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1/40 C°	1/40 C°	1/40 C°
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE (CONSIGLIATA)	15/25 C°	15/25 C°	15/25 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	-5/50 C°	-5/50 C°	-5/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	380V 50HZ	380V 50HZ	380V 50HZ
POTENZA INSTALLATA (SENZA TURBINA)	25 KW	40 KW	60 KW
POTENZA ASSORBITA (SENZA TURBINA)	23 KW	37 KW	56 KW
POTENZA ASSORBITA CON TURBINA DI RECUPERO (OPTIONAL)	14 KW	22 KW	34 KW
PRESSIONE DI LAVORO IMPIANTO (CON ACQUA SOPRA INDICATA)	62 BAR	61 BAR	66 BAR
RECUPERO DEL SISTEMA	35 %	35 %	35 %
DIMENSIONI IMPIANTO LUNGHEZZA/LARGHEZZA/ALTEZZA	4000/1550/1600 MM	6050/1550/1630 MM	7050/1550/1630 MM
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	1 1/2"	1 1/2"	2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO PERMEATO	1"	1 1/4"	2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	1 1/2"	1 1/2"	2"
PESO IMPIANTO IN MARCIA	800 KG	1100 KG	1300 KG
ALLARMI DI CONTROLLO IMPIANTO	ALTA CONDUCIBILITÀ PERMEATO, BASSA PRESSIONE ALIMENTO POMPA, ALTA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE, BASSA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE, BASSA PORTATA PERMEATO, BASSA PRESSIONE USCITA MEMBRANE.		
CARATTERISTICHE MEMBRANE OSMOTICHE			
QUANTITÀ MEMBRANE	6	10	12
TIPO MEMBRANE INSTALLATE	TFC 2822	TFC 2822	TFC 2822
QUANTITÀ VESSEL INSTALLATI	2	2	2
LIMITE DI PH IN CONTINUO SULLE MEMBRANE	4-11	4-11	4-11
LIMITE DI PH IN LAVAGGIO CHIMICO SULLE MEMBRANE	2,5-11	2,5-11	2,5-11
MASSIMO DP SOPPORTABILE PER OGNI MEMBRANA	0,5 BAR	0,5 BAR	0,5 BAR
MASSIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE SULLE MEMBRANE	40 C°	40 C°	40 C°
NUMERO STADI	1	1	1
CARATTERISTICHE PREFILTRO DI SICUREZZA			
QUANTITÀ FILTRI / CARTUCCE	1 / 7	1 / 7	1 / 7
TIPO DI CARTUCCIA FILTRANTE	20"/1 μ	40"/1 μ	40"/1 μ
CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO			
PRESSIONE DELL'ACQUA RICHIESTA IN ALIMENTO	3 BAR	3 BAR	3 BAR
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA (PER 15 MINUTI)	5	5	5
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA IN CONTINUO	2,5	2,5	2,5
MASSIMO QUANTITATIVO DI CL ⁻ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI FE ⁺⁺ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,05 PPM	0,05 PPM	0,05 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI MN ⁺⁺ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI SOLIDI SOSPESI DELL'ACQUA	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI
TIPO DI ACQUA PER IL FLUSSAGGIO	PERMEATA	PERMEATA	PERMEATO

DATI TECNICI

PARAMETRO	ROT SS 100	ROT SS 150	ROT SS 200
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA PERMEATO MEDIA CON ACQUA D'ALIMENTO A 38000 PPM DI SALINITÀ A 18 C°	10 MC/H	15 MC/H	20 MC/H
RECUPERO MASSIMO (PERCENTUALE PERMEATO)	35 %	35 %	35 %
PRESSIONE DI PROGETTO STRUTTURA IMPIANTO	81 BAR	81 BAR	81 BAR
ABBATTIMENTO SALINITÀ COME CL-	99,5 %	99,5 %	99,5 %
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1/40 C°	1/40 C°	1/40 C°
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE (CONSIGLIATA)	15/25 C°	15/25 C°	15/25 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	-5/50 C°	-5/50 C°	-5/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	380V 50HZ	380V 50HZ	380V 50HZ
POTENZA INSTALLATA (SENZA TURBINA)	85 kW	120 kW	160 kW
POTENZA ASSORBITA (SENZA TURBINA)	78 kW	111 kW	156 kW
POTENZA ASSORBITA CON TURBINA DI RECUPERO (OPTIONAL)	47 kW	67 kW	90 kW
PRESSIONE DI LAVORO IMPIANTO (CON ACQUA SOPRA INDICATA)	64 BAR	61 BAR	64 BAR
RECUPERO DEL SISTEMA	35 %	35 %	35 %
DIMENSIONI IMPIANTO LUNGHEZZA/LARGHEZZA/ALTEZZA	7050/1600/1750 MM	7050/1600/2350 MM	7050/1800/1750 MM
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	2 1/2"	3"	3"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO PERMEATO	1 1/2"	2"	2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	2 1/2"	3"	3"
PESO IMPIANTO IN MARCIA	1500 KG	1900 KG	2400 KG
ALLARMI DI CONTROLLO IMPIANTO	ALTA CONDUCIBILITÀ PERMEATO, BASSA PRESSIONE ALIMENTO POMPA, ALTA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE, BASSA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE, BASSA PORTATA PERMEATO, BASSA PRESSIONE USCITA MEMBRANE.		
CARATTERISTICHE MEMBRANE OSMOTICHE			
QUANTITÀ MEMBRANE	18	30	36
TIPO MEMBRANE INSTALLATE	TFC 2822	TFC 2822	TFC 2822
QUANTITÀ VESSEL INSTALLATI	3	5	6
LIMITE DI PH IN CONTINUO SULLE MEMBRANE	4-11	4-11	4-11
LIMITE DI PH IN LAVAGGIO CHIMICO SULLE MEMBRANE	2,5-11	2,5-11	2,5-11
MASSIMO DP SOPPORTABILE PER OGNI MEMBRANA	0,5 BAR	0,5 BAR	0,5 BAR
MASSIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE SULLE MEMBRANE	40 C°	40 C°	40 C°
NUMERO STADI	1	1	1
CARATTERISTICHE PREFILTRO DI SICUREZZA			
QUANTITÀ FILTRI / CARTUCCE	2 / 7	2 / 7	1 / 18
TIPO DI CARTUCCIA FILTRANTE	40"/1 μ	40"/1 μ	40"/1 μ
CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO			
PRESSIONE DELL'ACQUA RICHIESTA IN ALIMENTO	3 BAR	3 BAR	3 BAR
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA (PER 15 MINUTI)	5	5	5
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA IN CONTINUO	2,5	2,5	2,5
MASSIMO QUANTITATIVO DI CL- DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI FE++ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,05 PPM	0,05 PPM	0,05 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI MN++ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI SOLIDI SOSPESI DELL'ACQUA	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI
TIPO DI ACQUA PER IL FLUSSAGGIO	PERMEATA	PERMEATA	PERMEATO

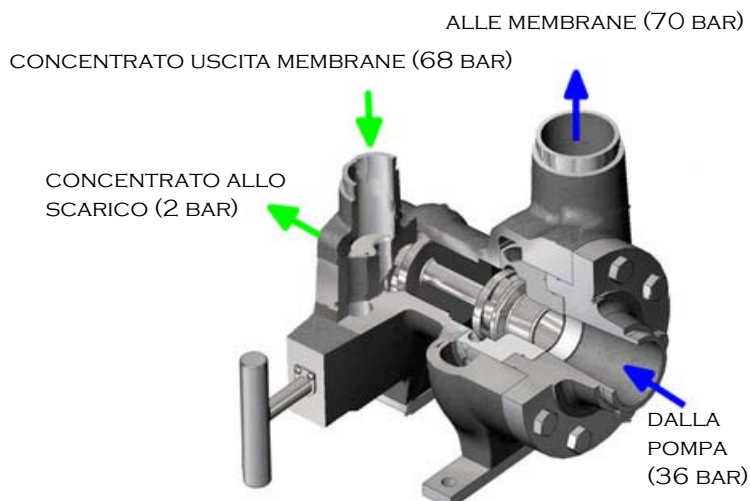
OSMOSI INVERSA

DATI TECNICI

PARAMETRO	ROT SS 300	ROT SS 400	ROT SS 500
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA PERMEATO MEDIA CON ACQUA D'ALIMENTO A 38000 PPM DI SALINITÀ A 18 C°	30 MC/H	40 MC/H	50 MC/H
RECUPERO MASSIMO (PERCENTUALE PERMEATO)	35 %	35 %	35 %
PRESSIONE DI PROGETTO STRUTTURA IMPIANTO	81 BAR	81 BAR	81 BAR
ABBATTIMENTO SALINITÀ COME CL-	99,5 %	99,5 %	99,5 %
TEMPERATURA DI PROGETTO ACQUA DA TRATTARE	1/40 C°	1/40 C°	1/40 C°
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE (CONSIGLIATA)	15/25 C°	15/25 C°	15/25 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	-5/50 C°	-5/50 C°	-5/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	380V 50HZ	380V 50HZ	380V 50HZ
POTENZA INSTALLATA (SENZA TURBINA)	250 KW	330 KW	430 KW
POTENZA ASSORBITA (SENZA TURBINA)	235 KW	320 KW	407 KW
POTENZA ASSORBITA CON TURBINA DI RECUPERO (OPTIONAL)	130 KW	176 KW	223 KW
PRESSIONE DI LAVORO IMPIANTO (CON ACQUA SOPRA INDICATA)	66 BAR	61 BAR	67 BAR
RECUPERO DEL SISTEMA	35 %	35 %	35 %
DIMENSIONI IMPIANTO LUNGHEZZA/LARGHEZZA/ALTEZZA	7100/1800/2350 MM	7050/2000/1900 MM	7100/2000/2350 MM
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	4"	5"	5"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO PERMEATO	2 1/2"	3"	3"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	4"	4"	4"
PESO IMPIANTO IN MARCIA	3000 KG	3800 KG	5000 KG
ALLARMI DI CONTROLLO IMPIANTO	ALTA CONDUCIBILITÀ PERMEATO, BASSA PRESSIONE ALIMENTO POMPA, ALTA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE, BASSA PRESSIONE ALIMENTO MEMBRANE, BASSA PORTATA PERMEATO, BASSA PRESSIONE USCITA MEMBRANE.		
CARATTERISTICHE MEMBRANE OSMOTICHE			
QUANTITÀ MEMBRANE	54	72	84
TIPO MEMBRANE INSTALLATE	TFC 2822	TFC 2822	TFC 2822
QUANTITÀ VESSEL INSTALLATI	9	12	14
LIMITE DI PH IN CONTINUO SULLE MEMBRANE	4-11	4-11	4-11
LIMITE DI PH IN LAVAGGIO CHIMICO SULLE MEMBRANE	2,5-11	2,5-11	2,5-11
MASSIMO DP SOPPORTABILE PER OGNI MEMBRANA	0,5 BAR	0,5 BAR	0,5 BAR
MASSIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE SULLE MEMBRANE	40 C°	40 C°	40 C°
NUMERO STADI	1	1	1
CARATTERISTICHE PREFILTRO DI SICUREZZA			
QUANTITÀ FILTRI / CARTUCCE	2 / 18	2 / 18	3 / 18
TIPO DI CARTUCCIA FILTRANTE	40"/1 μ	40"/1 μ	40"/1 μ
CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO			
PRESSIONE DELL'ACQUA RICHIESTA IN ALIMENTO	3 BAR	3 BAR	3 BAR
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA (PER 15 MINUTI)	5	5	5
MASSIMO VALORE DI SDI DELL'ACQUA IN CONTINUO	2,5	2,5	2,5
MASSIMO QUANTITATIVO DI CL- DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI FE++ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,05 PPM	0,05 PPM	0,05 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI MN++ DELL'ACQUA DA TRATTARE	0,01 PPM	0,01 PPM	0,01 PPM
MASSIMO QUANTITATIVO DI SOLIDI SOSPESI DELL'ACQUA	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI
TIPO DI ACQUA PER IL FLUSSAGGIO	PERMEATA	PERMEATA	PERMEATO

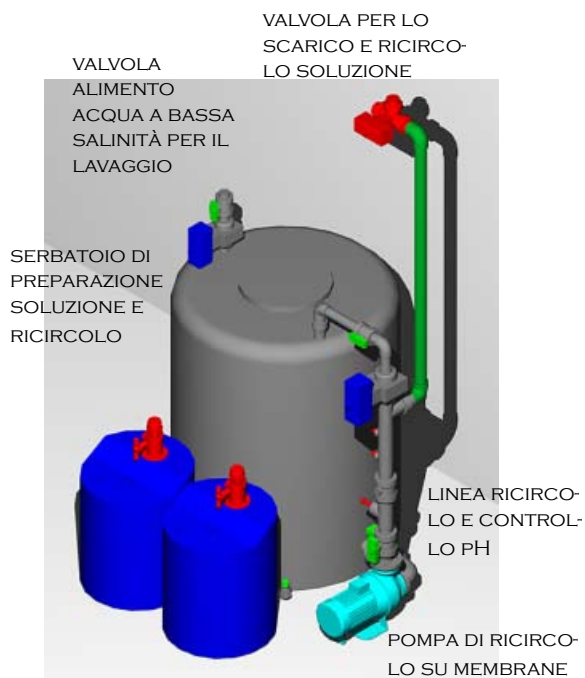
ACCESSORI

TURBINA DI RECUPERO ENERGIA



LA TURBINA DI RECUPERO ENERGIA È DISPONIBILE COME OPTIONAL SU TUTTI I MODELLI, ESSA CONSENTE UN RISPARMIO ENERGETICO DI CIRCA IL 50 %. IL SUO FUNZIONAMENTO È MOLTO SEMPLICE: LA PRESSIONE DEL CONCENTRATO IN USCITA DALLE MEMBRANE, PERMETTE DI FAR GIRARE UN ELICA, L'ELICA È COLLEGATA TAMITE UN ALBERO AD UN'ALTRA ELICA POSTA SULLA PARTE DEL FLUSSO DI ACQUA D'ALIMENTO MEMBRANE. LA ROTAZIONE DELLE DUE ELICHE CONSENTE DI AUMENTARE LA PRESSIONE DELL'ACQUA DA TRATTARE SFRUTTANDO L'ENERGIA RESIDUA DEL CONCENTRATO.

GRUPPO DI LAVAGGIO CHIMICO AUTOMATICO



IL GRUPPO DI LAVAGGIO CHIMICO È DISPONIBILE COME OPTIONAL PER TUTTI I MODELLI, TALE GRUPPO PERMETTE DI EFFETTUARE IL LAVAGGI CON PRODOTTI SPECIFICI DI PULIZIA MEMBRANE. IL SISTEMA SI AVVIA IN CASO DI RIDUZIONE DELLA PORTATA DEL PERMEATO O A ORE DI PRODUZIONE. TALE SISTEMA SI RENDE NECESSARIO IN TUTTI I CASO DI TRATTAMENTO DI ACQUE CON VALORI DI COLLOIDI, FERRO, MANGANESE, COD SOLIDI SOSPESI SUPERIORI AL LIMITE CONSENTITO DELLE MEMBRANE. E IN TUTTI I CASI DOVE IL CLIENTE VOGLIA TENERE L'IMPIANTO IN PERFETTE CONDIZIONI SENZA L'AUSILIO DI UN TECNICO ESTERNO.

FILTRI A QUARZO

LA FILTRAZIONE A QUARZITE (O SABBIA SILICEA) È UN TRATTAMENTO MECCANICO AVENTE LO SCOPO DI TRATTENERE DALL'ACQUA LE PARTICELLE CON GRANDEZZA SUPERIORE A 50 MICRON COME SOLIDI SOSPESI, FERRO OSSIDATO, SABBIA, ECC. IL PROCESSO DI FILTRAZIONE CHE SI SVOLGE IN UNA COLONNA A PRESSIONE, PORTERÀ LA QUARZITE ALLA PROGRESSIVA SATURAZIONE. L'IMPIANTO QUINDI PROVVEDERÀ AD UN LAVAGGIO, INVERTENDO AUTOMATICAMENTE IL FLUSSO DELL'ACQUA IN COLONNA PER RIPRISTINARE LE CONDIZIONI ORIGINARIE DI LAVORO. L'ACQUA CHE FUORIESCE CARICA DI SOLIDI SOSPESI (FERRO OSSIDATO, SABBIA, ECC.), VIENE INVIATA ALLO SCARICO. FINITO IL LAVAGGIO IL FILTRO È NUOVAMENTE PRONTO PER UN NUOVO CICLO DI FILTRAZIONE. IL QUANTITATIVO DI ACQUA PRODOTTA PER OGNI CICLO, DIPENDE DA VARI FATTORI COME: QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI PRESENTI NELL'ACQUA DA TRATTARE, DIAMETRO DEL FILTRO, GRANULOMETRIA DELLA QUARZITE E GRANDEZZA DELLE PARTICELLE.

I FILTRI A QUARZITE SI UTILIZZANO NEI PROCESSI DOV'È NECESSARIO TRATTARE ACQUA CON VARIO CONTENUTO DI SOLIDI SOSPESI, CHE POSSONO CAUSARE OSTRUZIONI O DANNEGGIAMENTI A MACCHINARI, O A MONTE DI ALTRI TIPO DI TRATTAMENTO COME: ADDOLCIMENTO, OSMOSI, DEMINERALIZZAZIONE, ECC. INFATTI SE L'ACQUA DA TRATTARE CON TALI IMPIANTI È CARICA DI SOLIDI SOSPESI, SI RISCHIA DI INTERFERIRE NEGATIVAMENTE NEL LORO PROCESSO. I FILTRI A QUARZO POSSONO ESSERE APPLICATI PER IL TRATTAMENTO DI ACQUE DI RETE, DI POZZO E PER USO POTABILE.

I FILTRI A QUARZO SONO DIMENSIONATI SULLA BASE DEI MC DA TRATTARE E DELLA QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI DA TRATTENERE, I PARAMENTRI NECESSARI SONO:

- PORTATA ORARIA RICHIESTA
- PPM DI SOLIDI SOSPESI
- DISPONIBILITÀ DI SERBATOIO D'ACCUMULO ACQUA TRATTATA
- TIPOLOGIA SE CONOSCIUTA DEI SOLIDI SOSPESI
- UTILIZZO DELL'ACQUA FILTRATA

I NOSTRI FILTRI A QUARZO SI SUDDIVIDONO IN TRE MODELLI

- FQZ PER PICCOLE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA PERMETTE COMUNQUE L'EROGAZIONE DI ACQUA ALLE UTENZE, MA NON FILTRATA.
- FQCT PER MEDIE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA PERMETTE COMUNQUE L'EROGAZIONE DI ACQUA ALLE UTENZE, MA NON FILTRATA.
- FQST PER ELEVATE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA NON PERMETTE L'EROGAZIONE DI ACQUA, E' COMUNQUE POSSIBILE L'INSTALLAZIONE DI UN BY-PASS COME OPTIONAL.

TUTTI I MODELLI POSSONO ESSERE EQUIPAGGIATI CON SISTEMA DI LAVAGGIO A VOLUME O A CONTROLLO DELLO SPORCAMENTO TRAMITE STRUMENTO DI DELTA P.

I MODELLI FQST POSSONO ESSERE DOTATI DI SISTEMA DI LAVAGGIO CON ARIA COMPRESSA PER IL RISPARMIO DI ACQUA ED UN LAVAGGIO PIU' EFFICIENTE.

TUTTI I MODELLI POSSONO ESEGUIRE IL LAVAGGIO CON ACQUA PREFILTRATA (CONSIGLIATO SE I VALORI DI SOLIDI SOSPESI E' SUPERIORE A 30 PPM)



FQCT 650



FQZ 100

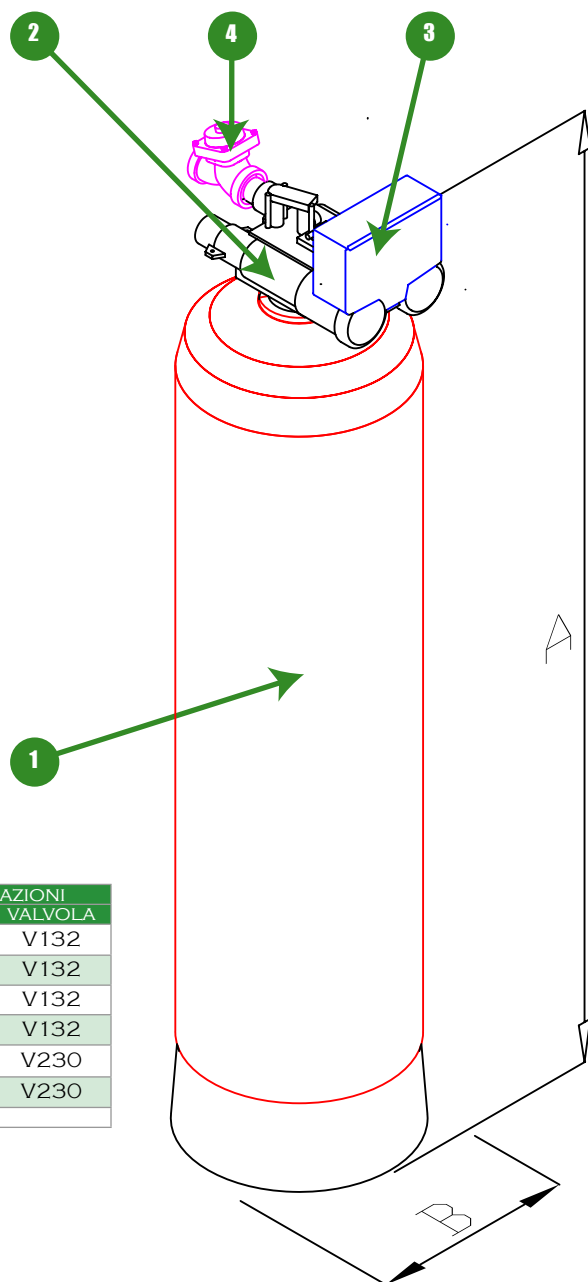
FQST 2500 CON
CROCIERE INOX



FILTRI A QUARZO

FQZ

FILTRIA QUARZO



MODELLO	F SERBATOIO		F TUBAZIONI	
	A	B	IN-OUT	VALVOLA
30	1.095	260	1"	V132
55	1.425	305	1"	V132
80	1.565	335	1"	V132
100	1.850	370	1"	V132
150	1.850	410	1" 1/2	V230
200	1.820	560	1" 1/2	V230

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

DESCRIZIONE COMPONENTI		FQZ
1	SERBATOIO BOMBOLA CILINDRICA VERTICALE IN MATERIALE PLASTICO ALIMENTARE, CONTENUTA DA LINER IN FIBERGLASS, CON SISTEMA INFERIORE DI DRENAGGIO DEL LETTO DI QUARZO.	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO ED IL LAVAGGIO DELLA QUARZITE.	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE: IL TIMER PERMETTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO E L'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI.	✓
4	VALVOLA BLOCCO EROGAZIONE E' POSSIBILE, COME OPTIONAL, INSTALLARE UNA VALVOLA CHE IN FASE DI LAVAGGIO BLOCCA L'EROGAZIONE DI ACQUA; QUESTA SI RIVELA NECESSARIA QUALORA SI VOGLIA IMPEDIRE L'USO DI ACQUA NON FILTRATA NEI PROCESSI.	

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE SOLIDI SOSPESI CON GRANDEZZA SUP. A 50 MICRON	99,0%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	50 W

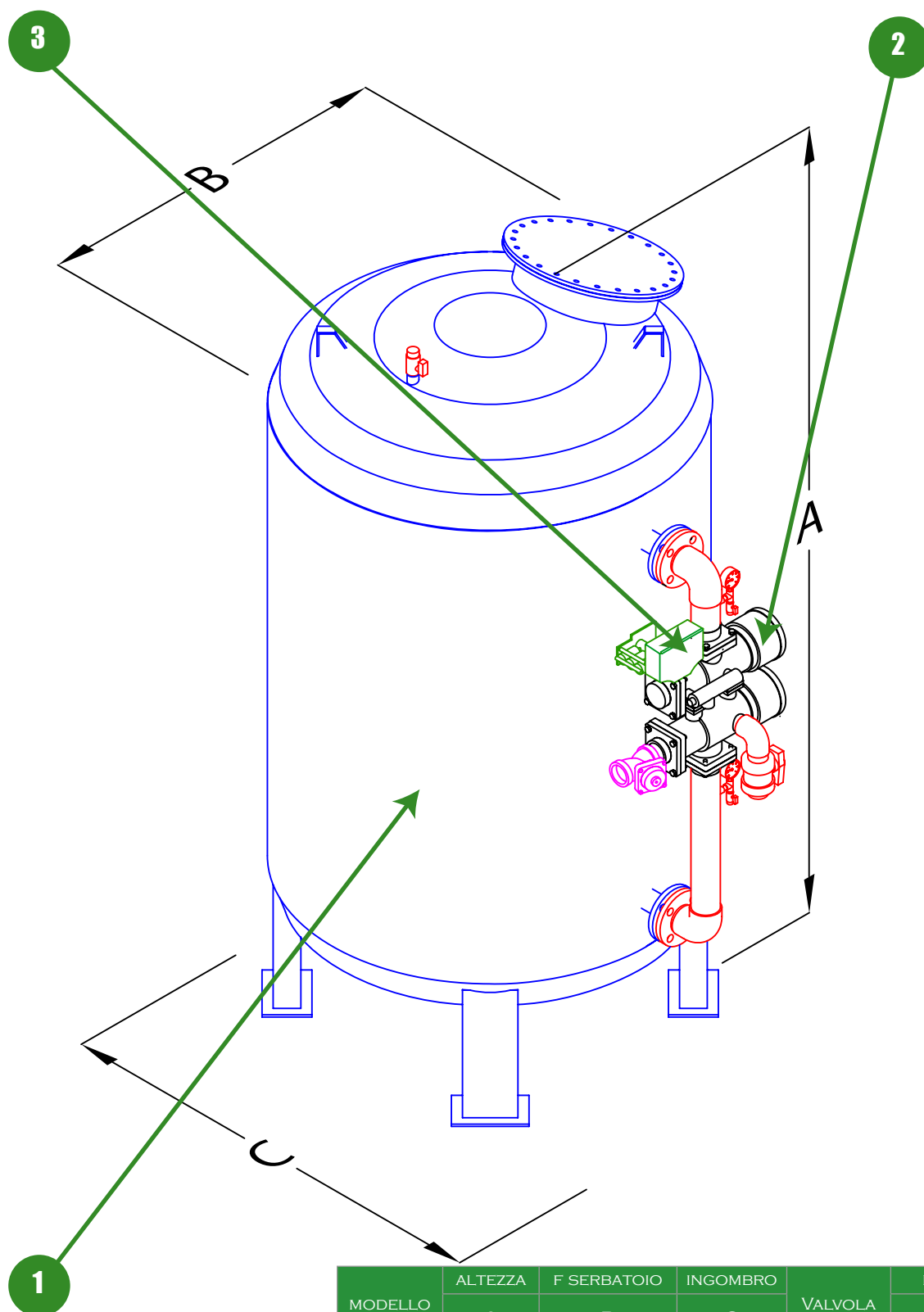
PARAMETRO	FQZ		
	30	55	80
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 10 PPM SOLIDI SOSPESI	500 LT/H	1050 LT/H	1350 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 50 PPM SOLIDI SOSPESI	750 LT/H	700 LT/H	900 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 100 PPM SOLIDI SOSPESI	350 LT/H	500 LT/H	650 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA SU FILTRO	1000 LT/H	1400 LT/H	1800 LT/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO DI SOLIDI SOSPESI (INDICATIVO)	150 G	200 G	275 G
GRADO DI FILTRAZIONE MEDIO	50 µ	50 µ	50 µ
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	400 LT	500 LT	650 LT
QUANTITÀ QUARZITE INSTALLATA	30 LT	55 LT	80 LT

PARAMETRO	100	150	200
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 10 PPM SOLIDI SOSPESI	1650 LT/H	2500 LT/H	3300 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 50 PPM SOLIDI SOSPESI	1100 LT/H	1300 LT/H	2200 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 100 PPM SOLIDI SOSPESI	750 LT/H	900 LT/H	1500 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA SU FILTRO	2200 LT/H	2600 LT/H	4400 LT/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO DI SOLIDI SOSPESI (INDICATIVO)	290 G	350 G	750 G
GRADO DI FILTRAZIONE MEDIO	50 µ	50 µ	50 µ
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	20 MM	1"	1"
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	800 LT	1000 LT	1800 LT

FILTRI A QUARZO



FQCT



MODELLO	ALTEZZA	F SERBATOIO	INGOMBRO	VALVOLA	F TUBAZIONI	
	A	B	C		IN-OUT	SCARICO
550	2.080	550	850	v360	1" 1/2	40
650	2.085	650	950	v360	1" 1/2	40
800	2.090	800	1.100	v360	1" 1/2	40
950	2.280	950	1.250	v360	2"	50
1100	2.310	1.100	1.400	v360	2"	50
1200	2.350	1.200	1.600	v360	2"	50

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

FILTRIA QUARZO

DESCRIZIONE COMPONENTI

FQCT

1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVISTO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLA QUARZITE.	✓
3	CENTRALINA ELETTRONICA COMPRENDE UN TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE TRE FASI.	✓
	VALVOLA BLOCCO EROGAZIONE E' POSSIBILE, COME OPTIONAL, INSTALLARE UNA VALVOLA CHE IN FASE DI LAVAGGIO BLOCCA L'EROGAZIONE DI ACQUA; QUESTA SI RIVELA NECESSARIA QUALORA SI VOGLIA IMPEDIRE L'USO DI ACQUA NON TRATTATA NEI PROCESSI.	

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI		
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR		
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR		
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR		
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°		
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°		
RIDUZIONE SOLIDI SOSPESI CON GRANDEZZA SUP. A 50 MICRON	99,0%		
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50Hz		
POTENZA INSTALLATA	50 W		
PARAMETRO	550	FQCT 650	800

CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA ACQUA MASSIMA CON ▯ 10 PPM SOLIDI SOSPESI	3.500 LT/H	4.950 LT/H	7.500 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON ▯ 50 PPM SOLIDI SOSPESI	2.300 LT/H	3.300 LT/H	5.000 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON ▯ 100 PPM SOLIDI SOSPESI	1.600 LT/H	2.300 LT/H	3.500 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA SU FILTRO	4.600 LT/H	6.600 LT/H	10.000 LT/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO DI SOLIDI SOSPESI (INDICATIVO)	550 G	750 G	1.150 G
GRADO DI FILTRAZIONE MEDIO	50 M	50 M	50 M
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	1.000 KG	1.200 KG	1.800 KG
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	1.700 LT	2.400 LT	3.600 LT
QUANTITÀ QUARZITE INSTALLATA	400 KG	560 KG	840 KG
PARAMETRO	950	FQCT 1100	1200

CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA ACQUA MASSIMA CON ▯ 10 PPM SOLIDI SOSPESI	10.500 LT/H	15.000 LT/H	18.000 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON ▯ 50 PPM SOLIDI SOSPESI	7.000 LT/H	10.000 LT/H	12.000 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON ▯ 100 PPM SOLIDI SOSPESI	5.000 LT/H	6.500 LT/H	8.400 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA SU FILTRO	14.000 LT/H	20.000 LT/H	24.000 LT/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO DI SOLIDI SOSPESI (INDICATIVO)	1.500 G	2.000 G	2.500 G
GRADO DI FILTRAZIONE MEDIO	50 M	50 M	50 M
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	2.600 KG	3.200 KG	3.400 KG
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	2"	2"	2"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	2"	2"	2"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	50 MM	50 MM	50 MM
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	7.000 LT	7.000 LT	9.500 LT
QUANTITÀ QUARZITE INSTALLATA	1.170 KG	1.500 KG	1.950 KG

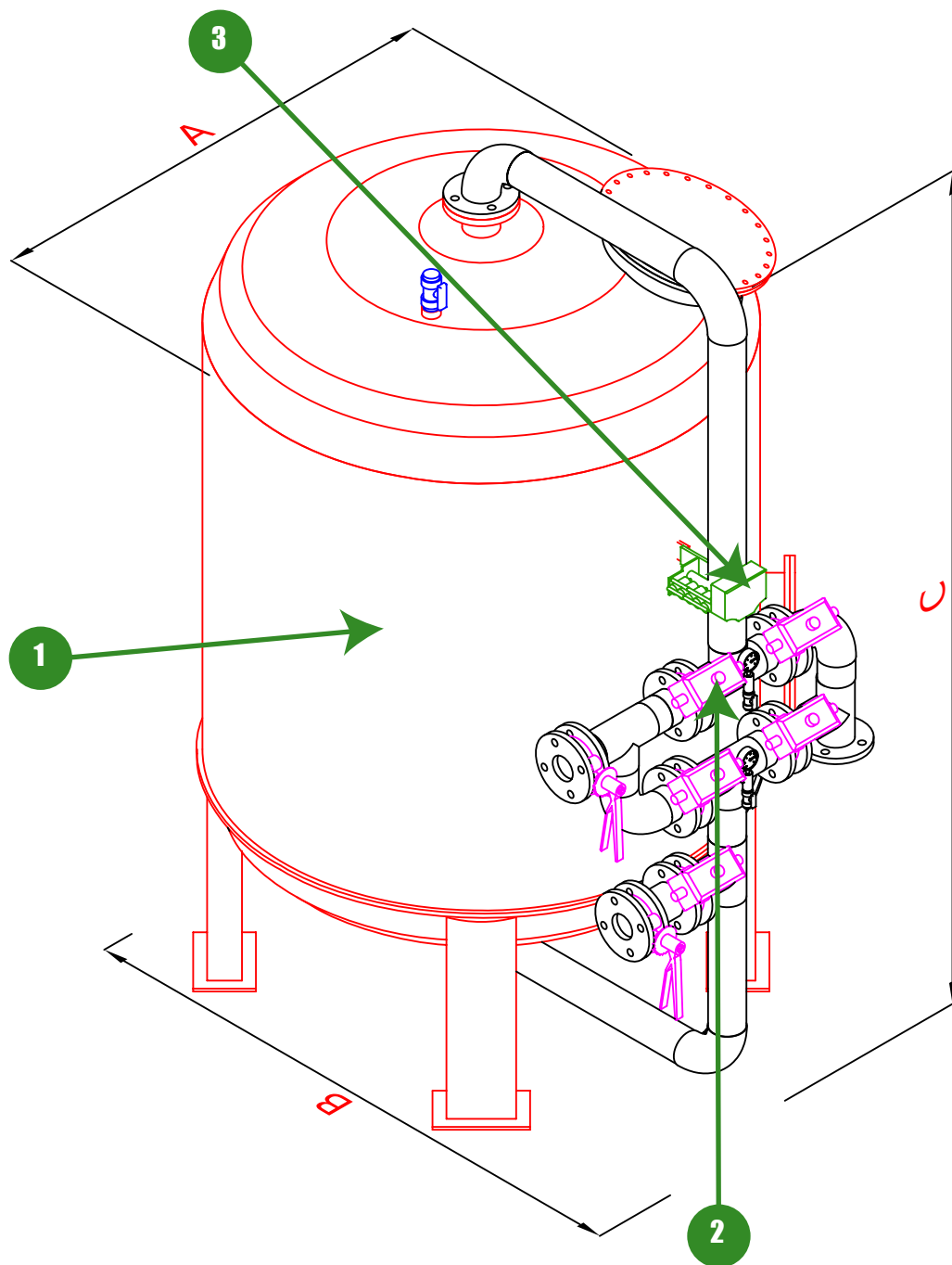


FILTRI A QUARZO

63

FQST

FILTRIA QUARZO



MODELLO	F SERBATOIO			F TUBAZIONI	
	A	B	C	IN-OUT	SCARICO
950	950	1.300	2.600	2"	2"
1100	1.100	1.450	2.630	2"	2"
1200	1.200	1.550	2.675	2"	2"
1300	1.300	1.700	2.775	3"	3"
1400	1.400	1.800	2.820	3"	3"
1600	1.600	2.000	2.895	3"	3"
1800	1.800	2.250	2.990	4"	4"
2000	2.000	2.450	3.090	4"	4"
2200	2.200	2.650	3.250	4"	4"
2500	2.500	2.950	3.375	4"	4"

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

DESCRIZIONE COMPONENTI

FQST

1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVVISORIO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓
2	VALVOLE VALVOLE DI MANOVRA DI TIPO SINGOLO A FARFALLA WAFER CON CORPO IN GHISA E LENTE INOX COMANDARE PNEUMATICAMENTE, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLA QUARZITE.	✓
3	CENTRALINA ELETTRONICA COMPRENDE UN TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE TRE FASI.	✓

DATI TECNICI

PARAMETRO

DATI TECNICI GENERALI

PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE SOLIDI SOSPESI CON GRANDEZZA SUP. A 50 MICRON	99,0%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	50 w
PRESSIONE ARIA COMPRESSA	5 - 6 BAR

PARAMETRO

FQST

950 1100 1200 1300 1400

CARATTERISTICHE IMPIANTO	950	1100	1200	1300	1400
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 10 PPM SOLIDI SOSPESI	10,0 M3/H	14,0 M3/H	16,5 M3/H	19,0 M3/H	23,0 M3/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 50 PPM SOLIDI SOSPESI	7,0 M3/H	9,5 M3/H	11,0 M3/H	13,0 M3/H	15,0 M3/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 100 PPM SOLIDI SOSPESI	5,0 M3/H	6,6 M3/H	7,9 M3/H	9,0 M3/H	10,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA SU FILTRO	14,0 M3/H	19,0 M3/H	22,0 M3/H	26,0 M3/H	30,0 M3/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO DI SOLIDI SOSPESI (INDICATIVO)	1.500 G	2.000 G	2.500 G	2.900 G	3.370 G
GRADO DI FILTRAZIONE MEDIO	50 M	50 M	50 M	50 M	50 M
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	2.900 Kg	3.500 Kg	3.700 Kg	4.600 Kg	5.300 Kg
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	2"	2"	2"	3"	3"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	2"	2"	2"	3"	3"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	2"	2"	2"	3"	3"
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	5,0 M3/H	7,0 M3/H	8,0 M3/H	9,5 M3/H	11,0 M3/H
QUANTITÀ QUARZITE INSTALLATA	1.050 Kg	1.440 Kg	1.700 Kg	2.000 Kg	2.300 Kg

PARAMETRO

FQST

1600 1800 2000 2200 2500

CARATTERISTICHE IMPIANTO	1600	1800	2000	2200	2500
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 10 PPM SOLIDI SOSPESI	30,0 M3/H	37,0 M3/H	42,0 M3/H	55,0 M3/H	75,0 M3/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 50 PPM SOLIDI SOSPESI	20,0 M3/H	25,0 M3/H	31,0 M3/H	37,0 M3/H	50,0 M3/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON 100 PPM SOLIDI SOSPESI	14,0 M3/H	17,0 M3/H	22,0 M3/H	26,0 M3/H	35,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA SU FILTRO	40,0 M3/H	50,0 M3/H	60,0 M3/H	74,0 M3/H	95,0 M3/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO DI SOLIDI SOSPESI (INDICATIVO)	4.500 G	6.500 G	7.000 G	8.500 G	3.370 G
GRADO DI FILTRAZIONE MEDIO	50 M	50 M	50 M	50 M	50 M
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	6.700 Kg	7.600 Kg	10.300 Kg	12.300 Kg	15.600 Kg
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	3"	4"	4"	4"	4"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	3"	4"	4"	4"	4"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	3"	4"	4"	4"	4"
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	14,0 M3/H	18,5 M3/H	22,0 M3/H	27,0 M3/H	36,0 M3/H
QUANTITÀ QUARZITE INSTALLATA	3.000 Kg	3.750 Kg	4.700 Kg	5.650 Kg	7.300 Kg



FILTRI A QUARZO

65

FILTRI DEFERRIZZATORI

LA FILTRAZIONE A ZEOLITI AL MANGANESE O A PIROLUSITE È UN TRATTAMENTO CHIMICO CHE PERMETTE LA RIDUZIONE DALL'ACQUA DI SOSTANZE COME IL FERRO E IL MANGANESE. IL TRATTAMENTO AVVIENE CON DUE DIVERSE TECNICHE: SE LO SCOPO PRINCIPALE È LA RIDUZIONE DEL FERRO, IL SISTEMA DOVRÀ LAVORARE IN CONTINUO, SE INVECE LO SCOPO È LA RIMOZIONE DEL MANGANESE IL SISTEMA DOVRÀ LAVORARE IN DISCONTINUO.

IL QUANTITATIVO DI ACQUA PRODotta PER OGNI CICLO, DIPENDE DA VARI FATTORI COME: FERRO E MANGANESE DA TRATTARE, DIAMETRO DEL FILTRO, QUANTITATIVO DI ZEOLITE IMPIEGATA E TIPO DI RIGENERAZIONE (CONTINUO O DISCONTINUO).

FUNZIONAMENTO IN CONTINUO

IL SISTEMA CON FUNZIONAMENTO IN CONTINUO OPERA NEL SEGUENTE MODO: L'ACQUA DA TRATTARE DEVE ESSERE PREOSSIDATA CON PERMANGANATO DI POTASSIO E/O IPOCLORITO DI SODIO IN UNA VASCA A MONTE DELL'IMPIANTO. IL TEMPO DI CONTATTO TRA I PRODOTTI CHIMICI E LE SOSTANZE DA OSSIDARE DOVRÀ ESSERE DI ALMENO 20 MINUTI, CON BASSO TENORE DI FERRO E MANGANESE IL DOSAGGIO PUO' ESSERE EFFETTUATO ANCHE IN LINEA. L'ACQUA COSÌ TRATTATA PERMETTERÀ L'OSSIDAZIONE DEL FERRO E DEL MANGANESE. IL FILTRO A ZEOLITI O A PIROLUSITE EFFETTUERÀ SOLO DEI LAVAGGI IN CONTROCORRENTE CON ACQUA PER RIMUOVERE LE SOSTANZE FILTRATE.

FUNZIONAMENTO IN DISCONTINUO

IL SISTEMA CON FUNZIONAMENTO IN DISCONTINUO LAVORA TRAMITE LA RIGENERAZIONE DELLE ZEOLITI E DELLA PIROLUSITE CON PERMANGANATO DI POTASSIO O CON IPOCLORITO DI SODIO. L'ACQUA DA TRATTARE NON VERRÀ ADDIZIONATA DI NESSUN PRODOTTO E SARÀ INVIATA DIRETTAMENTE AL FILTRO CHE ESEGUIRÀ L'OSSIDAZIONE DEL FERRO E/O DEL MANGANESE DIRETTAMENTE IN COLONNA. IL PROCESSO DI RIMOZIONE DEL FERRO E DEL MANGANESE DALL'ACQUA PORTERÀ LE ZEOLITI ALLA SATURAZIONE, L'IMPIANTO QUINDI PROVVEDERÀ AD UNA RIGENERAZIONE CON PERMANGANATO /IPOCLORITO PER RIPRISTINARE LE CONDIZIONI ORIGINARIE DI LAVORO. L'ACQUA CHE FUORIESCE CARICA DI OSSIDI DI FERRO E MANGANESE VERRA INVIATA ALL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE SCARICO.

APPLICAZIONE

I FILTRI DI DEFERRIZZAZIONE SI APPLICANO SU ACQUA CONTENENTI FERRO E MANGANESE CHE POSSONO CAUSARE DANNEGGIAMENTI A PRODOTTI COME: MEMBRANE AD OSMOSI INVERSA, IRRIGAZIONE DI PIANTE, LAVORAZIONI DI TESSUTI, PER ACQUE AD USO POTABILE ECC.

DIMENSIONAMENTO

PER DIMENSIONARE I FILTRI DI DEFERRIZZAZIONE BISOGNERA CONOSCERE I SEGUENTI PARAMETRI:

- PORTATA ORARIA RICHIESTA
- CONSONO DI ACQUA GIORNALIERA
- DISPONIBILITÀ DI SERBATOI D'ACCUMULO ACQUA TRATTATA (INDISPENSABILI SULL'INRRIGAZIONE)
- QUANTITÀ DI FERRO E MANGANESE NELL'ACQUA DA TRATTARE
- PH DELL'ACQUA

I NOSTRI FILTRI DI DEFERRIZZAZIONE SI SUDDIVIDONO IN 6 MODELLI

- FMIR PER PICCOLE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA PERMETTE COMUNQUE L'EROGAZIONE DI ACQUA ALLE UTENZE, MA NON FILTRATA. FMIR-PR CHE HA LE MEDESIME CARATTERISTICHE MA È CARICATO DI PIROLUSITE.
- FDCT PER MEDIE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA PERMETTE COMUNQUE L'EROGAZIONE DI ACQUA ALLE UTENZE, MA NON FILTRATA. FDCT-PR CHE HA LE MEDESIME CARATTERISTICHE MA È CARICATO DI PIROLUSITE.
- FDST PER ELEVATE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA NON PERMETTE L'EROGAZIONE DI ACQUA, E' COMUNQUE POSSIBILE L'INSTALLAZIONE DI UN BY-PASS COME OPTIONAL. FDST-PR CHE HA LE MEDESIME CARATTERISTICHE MA È CARICATO DI PIROLUSITE



FDCT 1200



FMIR 100

FDST 1600

GRUPPO
DOSAGGIO
IPOCLORITO



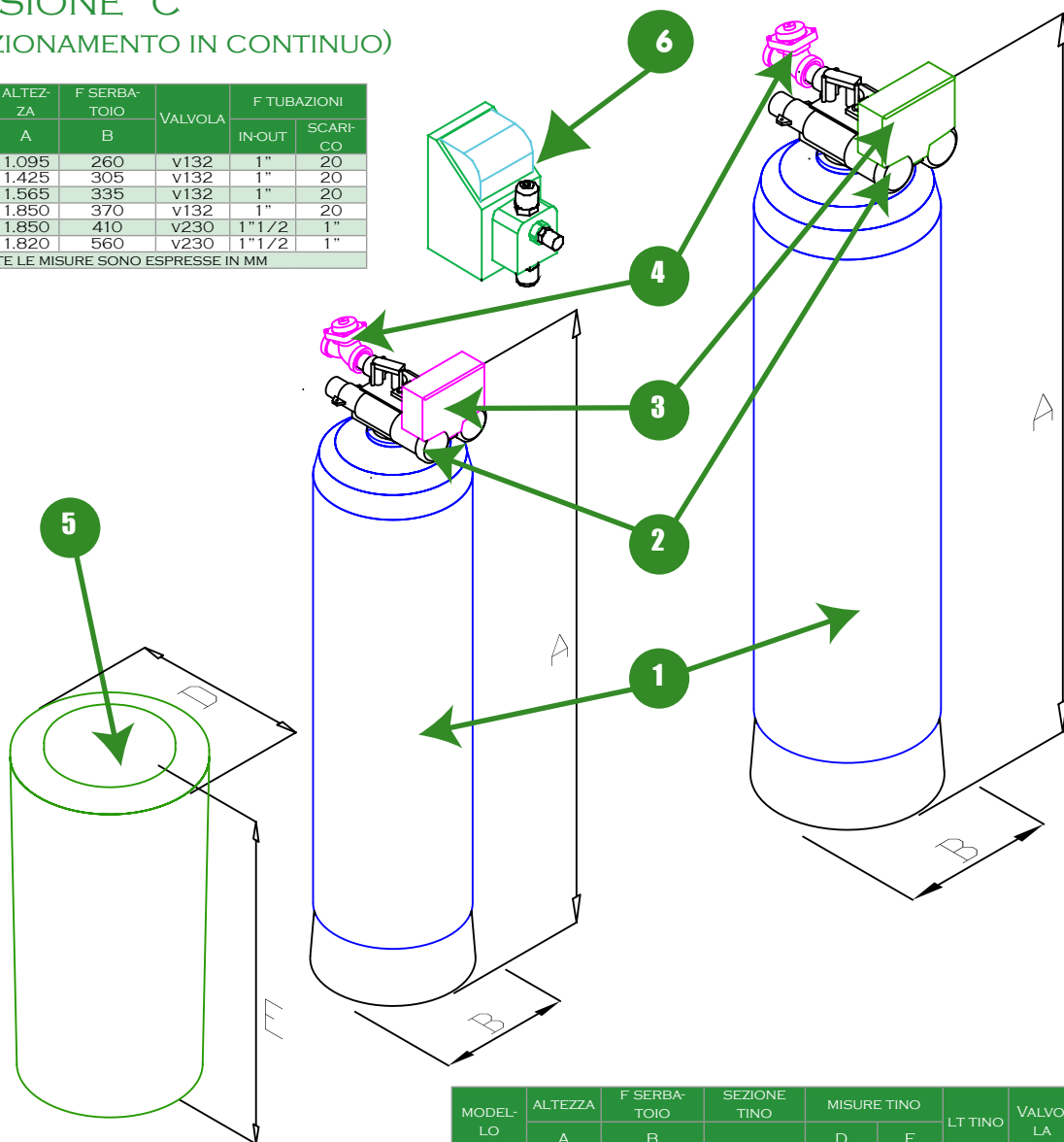
FILTRI DEFERRIZZATORI

FMIR - FMIR PR

VERSIONE "C"
(FUNZIONAMENTO IN CONTINUO)

MODEL- LO	ALTEZ- ZA	F SERBA- TOIO	VALVOLA	F TUBAZIONI	
	A	B		IN-OUT	SCARI- CO
30	1,095	260	v132	1"	20
55	1,425	305	v132	1"	20
80	1,565	335	v132	1"	20
100	1,850	370	v132	1"	20
150	1,850	410	v230	1"1/2	1"
200	1,820	560	v230	1"1/2	1"

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM



VERSIONE "D"
(FUNZIONAMENTO IN DISCONTINUO)

MODEL- LO	ALTEZZA	F SERBA- TOIO	SEZIONE TINO	MISURE TINO		LT TINO	VALVO- LA	F TUBAZIONI	
	A	B	D	E	IN-OUT			SCARI- CO	
30	1,095	260	G	310	440	35	v132	1"	20
55	1,425	305	G	310	440	75	v132	1"	20
80	1,565	335	G	310	890	75	v132	1"	20
100	1,850	370	N	470	680	100	v132	1"	20
150	1,850	410	N	470	680	100	v230	1"1/2	1"
200	1,820	560	N	470	680	100	v230	1"1/2	1"

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

DESCRIZIONE COMPONENTI

		FMIR C	FMIR D
1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVISTO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLA ZEOLITE.	✓	✓
3	CENTRALINA ELETTRONICA COMPRENDE UN TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE TRE FASI.	✓	✓
4	VALVOLA BLOCCO EROGAZIONE E' POSSIBILE, COME OPTIONAL, INSTALLARE UNA VALVOLA CHE IN FASE DI LAVAGGIO BLOCCA L'EROGAZIONE DI ACQUA; QUESTA SI RIVELA NECESSARIA QUALORA SI VOGLIA IMPEDIRE L'USO DI ACQUA NON TRATTATA NEI PROCESSI.	✓	✓
5	TINO SERBATOIO DI STOCCAGGIO PERMANGANATO DI POTASSIO PER L'ESECUZIONE DELLA RIGENERAZIONE DELLE ZEOLITI.		✓
6	POMPA DOSATRICE (OPTIONAL) POMPA PER IL DOSAGGIO PROPORZIONALE DEL PERMANGANATO DI POTASSIO O DELL'IPOCORITO DI SODIO	✓	

DATI TECNICI

PARAMETRO	FMIR - FMIR PR		
	30	55	80
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	500 LT/H	700 LT/H	850 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	300 LT/H	400 LT/H	500 LT/H
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	25 G	31 G	38 G
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	12 G	15 G	19 G
QUANTITÀ DI $NaClO$ DOSATO IN VASCA	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn
DILUIZIONE NEL TINO DI $NaClO$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	10%	10%	10%
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5-8,5	6,5-8,5	6,5-8,5
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	50 KG	100 KG	130 KG
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,01 KW	0,01 KW	0,01 KW
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	200 LT	250 LT	350 LT
QUANTITÀ ZEOLITE (PIROLUSITE+QZ) INSTALLATA	30 LT	55 LT	80 LT

PARAMETRO	100	150	200
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	950 LT/H	1200 LT/H	2200 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	600 LT/H	700 LT/H	1200 LT/H
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	48 G	59 G	110 G
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	24 G	30 G	55 G
QUANTITÀ DI $NaClO$ DOSATO IN VASCA	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn
DILUIZIONE NEL TINO DI $NaClO$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	10%	10%	10%
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5-8,5	6,5-8,5	6,5-8,5
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	180 KG	230 KG	380 KG
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,01 KW	0,01 KW	0,01 KW
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	20 MM	1"	1"
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	800 LT	1000 LT	1800 LT
QUANTITÀ ZEOLITE (PIROLUSITE+QZ) INSTALLATA	100 LT	150 LT	200 LT

FILTRI DEFERRIZZATORI

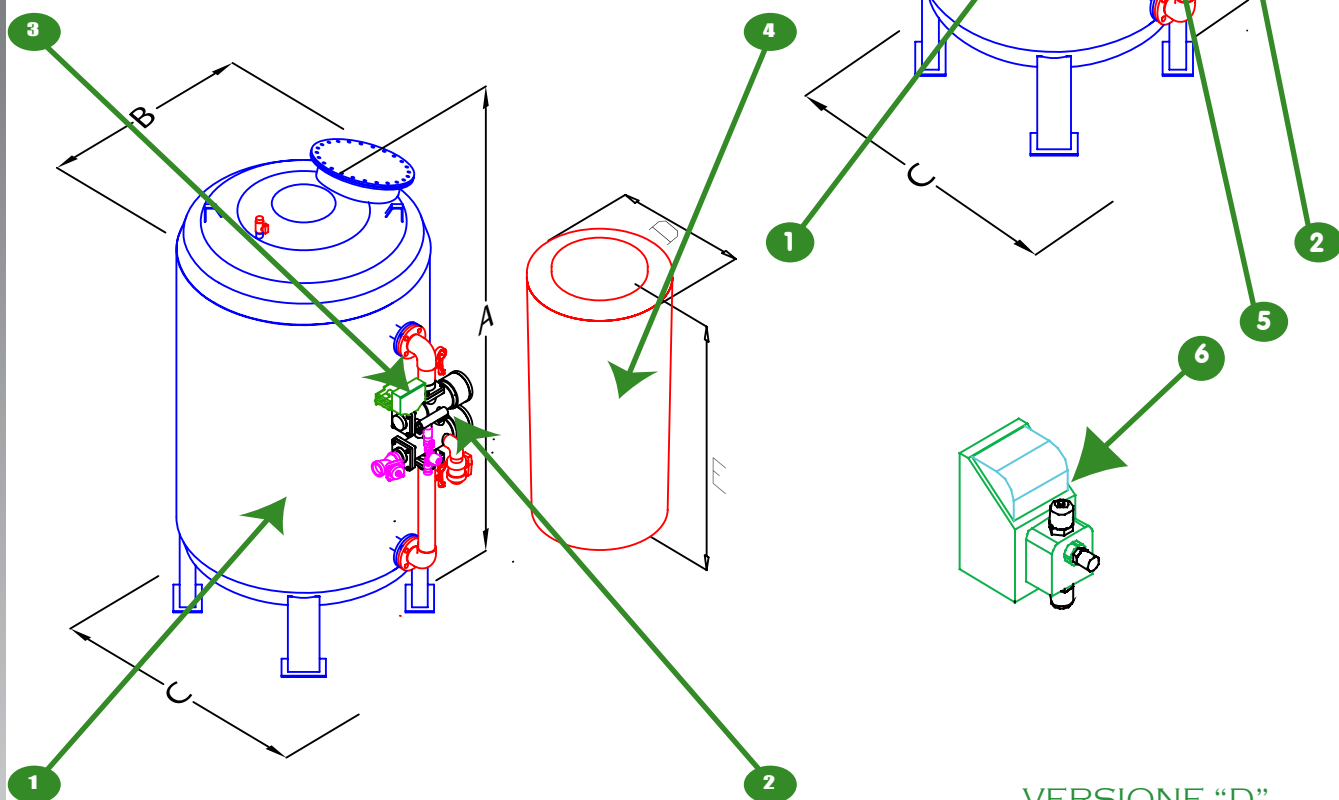


FDCT - FDCT PR

VERSIONE "C" (FUNZIONAMENTO IN CONTINUO)

MODEL- LO	ALTEZZA	F SERBATOIO		VALVOLA	F TUBAZIONI	
	A	B	C		IN-OUT	SCARICO
550	2.080	550	850	v360	1"1/2	40
650	2.085	650	950	v360	1"1/2	40
800	2.090	800	1.100	v360	1"1/2	40
950	2.280	950	1.250	v360	2"	50
1100	2.310	1.100	1.400	v360	2"	50
1200	2.350	1.200	1.600	v360	2"	50
1300	2.400	1.300	1.600	v360	3"	50
1400	2.450	1.400	1.700	v360	3"	50
1600	2.500	1.600	1.900	v360	3"	50

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM



VERSIONE "D" (FUNZIONAMENTO IN DISCONTINUO)

MODEL- LO	ALTEZZA	F SERBATOIO		INGOM- BRO	ALTEZZA TINO	F TINO	LT TINO	VALVOLA	F TUBAZIONI	
	A	B	C		D	E			IN-OUT	SCARICO
550	2.080	550	850	530	800	150	v360	1"1/2	40	
650	2.085	650	950	530	800	150	v360	1"1/2	40	
800	2.090	800	1.100	530	800	150	v360	1"1/2	40	
950	2.280	950	1.250	530	1.050	200	v360	2"	50	
1100	2.310	1.100	1.400	530	1.050	200	v360	2"	50	
1200	2.350	1.200	1.600	530	1.050	200	v360	2"	50	
1300	2.400	1.300	1.600	710	1.060	300	v360	3"	50	
1400	2.450	1.400	1.700	910	1.130	520	v360	3"	50	
1600	2.500	1.600	1.900	910	1.130	520	v360	3"	50	

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

DESCRIZIONE COMPONENTI

		FDCTC	FDCTD
1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVVISORIO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLA QUARZITE.	✓	✓
3	CENTRALINA ELETTRONICA COMPRENDE UN TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE TRE FASI.	✓	✓
4	TINO SERBATOIO DI STOCCAGGIO PERMANGANATO DI POTASSIO PER L'ESECUZIONE DELLA RIGENERAZIONE DELLE ZEOLITI.		✓
5	VALVOLA BLOCCO EROGAZIONE E' POSSIBILE, COME OPTIONAL, INSTALLARE UNA VALVOLA CHE IN FASE DI LAVAGGIO BLOCCA L'EROGAZIONE DI ACQUA; QUESTA SI RIVELA NECESSARIA QUALORA SI VOGLIA IMPEDIRE L'USO DI ACQUA NON TRATTATA NEI PROCESSI.		
6	POMPA DOSATRICE (OPTIONAL) POMPA PER IL DOSAGGIO PROPORZIONALE DEL PERMANGANATO DI POTASSIO O DELL'IPOCORITO DI SODIO		

DATI TECNICI

PARAMETRO	FDCT - FDCT PR		
	550 C (D)	650 C (D)	800 C (D)
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	2.300 LT/H (2.300 LT/H)	3.300 LT/H (3.300 LT/H)	5.000 LT/H (5.000 LT/H)
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	1.200 LT/H (1.700 LT/H)	1.600 LT/H (2.300 LT/H)	2.500 LT/H (3.500 LT/H)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	105 G (290 G)	150 G (360 G)	225 G (580 G)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	55 G (145 G)	75 G (180 G)	115 G (290 G)
QUANTITÀ DI $KMnO_4$ PER RIGENERAZIONE	- (620 G)	- 780 G	- (1.250 G)
QUANTITÀ DI $KMnO_4$ DOSATO IN VASCA	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn
DILUIZIONE NEL TINO DI $KMnO_4$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	5%	5%	5%
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5 - 8,5	6,5 - 8,5	6,5 - 8,5
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI	ASSENTI	ASSENTI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	1.000 Kg	1.200 Kg	1.800 Kg
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz
POTENZA INSTALLATA	0,01 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	1.600 LT (2.400 LT)	2.400 LT (3.200 LT)	3.680 LT (5.000 LT)
QUANTITÀ ZEOLITE INSTALLATA	208 LT	260 LT	416 LT

FILTRI DEFERRIZZATORI

PARAMETRO	FDCT - FDCT PR					
	950 C (D)		1100 C (D)		1200 C (D)	
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	7.000 L/H	(7.000 L/H)	10.000 L/H	(10.000 L/H)	11.000 L/H	(11.000 L/H)
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	3.500 L/H	(5.000 L/H)	5.000 L/H	(7.000 L/H)	5.500 L/H	(7.700 L/H)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	315 G	(800 G)	430 G	(1.090 G)	510 G	(1.240 G)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	160 G	(400 G)	215 G	(540 G)	260 G	(620 G)
QUANTITÀ DI $KMNO_4$ PER RIGENERAZIONE	-	(1.700 G)	-	(2.350 G)	-	(2.650 G)
QUANTITÀ DI $KMNO_4$ DOSATO IN VASCA	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn		1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn		1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn	
DILUIZIONE DI $KMNO_4$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	5%		5%		5%	
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5 - 8,5		6,5 - 8,5		6,5 - 8,5	
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI		ASSENTI		ASSENTI	
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR		6 BAR		6 BAR	
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR		0 BAR		0 BAR	
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	2.600 KG		3.200 KG		3.400 KG	
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR		2-6 BAR		2-6 BAR	
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°		1-40°		1-40°	
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°		-5/50°		-5/50°	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ		220V 50HZ		220V 50HZ	
POTENZA INSTALLATA	0,01 KW		0,01 KW		0,01 KW	
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	2"		2"		2"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	2"		2"		2"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	50 MM		50 MM		50 MM	
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	5.100 LT	(7.000 LT)	7.300 LT	(9.500 LT)	8.000 LT	(11.000 LT)
QUANTITÀ ZEOLITE INSTALLATA	570 LT		780 LT		885 LT	

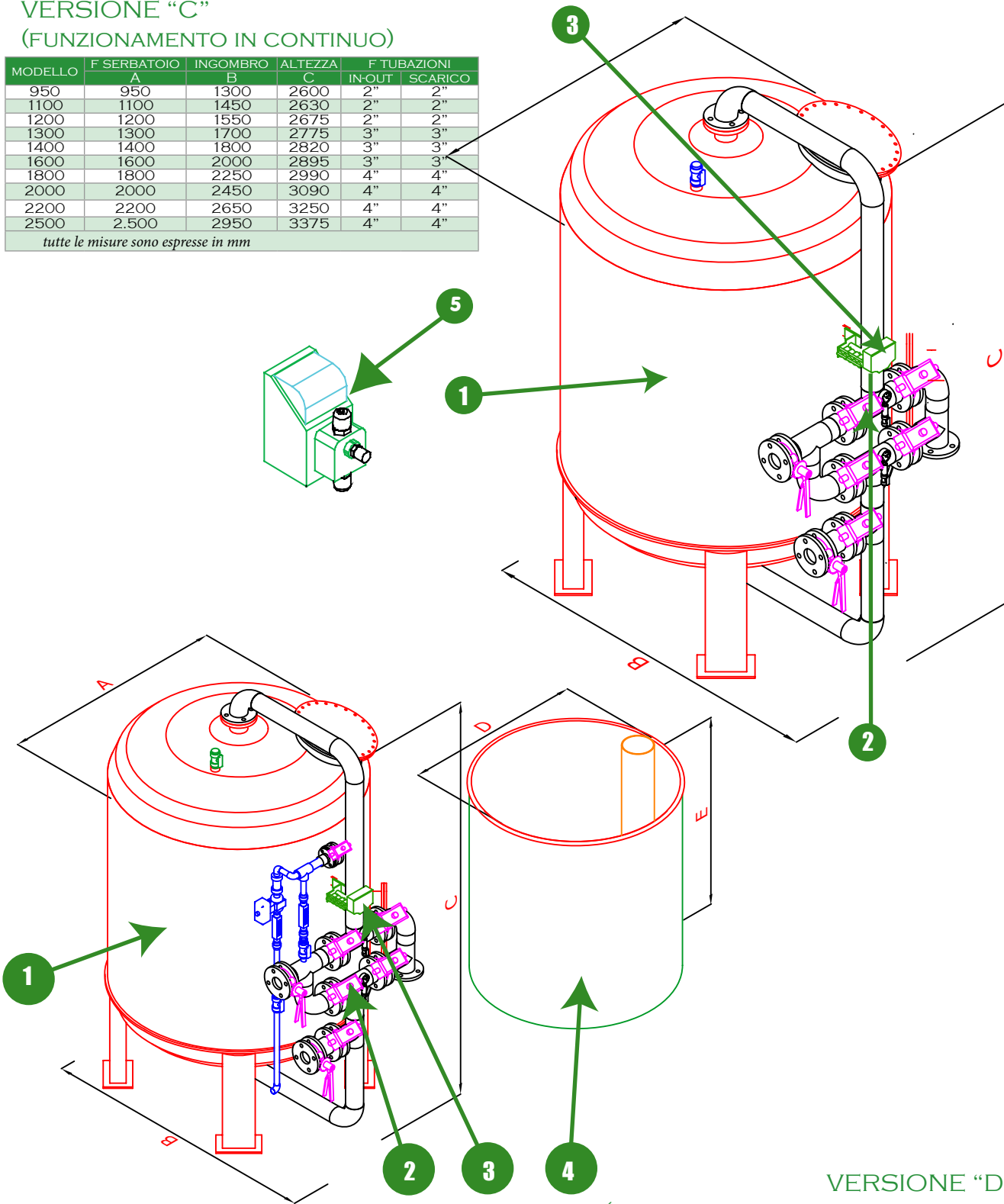
PARAMETRO	FDCT - FDCT PR					
	1300 C (D)		1400 C (D)		1600 C (D)	
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	13.000 L/H	(13.000 L/H)	15.000 L/H	(15.000 L/H)	20.000 L/H	(20.000 L/H)
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	6.500 L/H	(9.100 L/H)	7.000 L/H	(10.700 L/H)	10.000 L/H	(14.000 L/H)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	600 G	(1.450 G)	690 G	(1.750 G)	900 G	(2.250 G)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	300 G	(725 G)	345 G	(875 G)	450 G	(1.230 G)
QUANTITÀ DI $KMNO_4$ PER RIGENERAZIONE	-	(3.120 G)	-	(3.750 G)	-	(4.830 G)
QUANTITÀ DI $KMNO_4$ DOSATO IN VASCA	1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn		1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn		1 PPM X Fe / 2 PPM X Mn	
DILUIZIONE DI $KMNO_4$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	5%		5%		5%	
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5 - 8,5		6,5 - 8,5		6,5 - 8,5	
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI		ASSENTI		ASSENTI	
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR		6 BAR		6 BAR	
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR		0 BAR		0 BAR	
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	3.700 KG		4.150 KG		5.400 KG	
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR		2-6 BAR		2-6 BAR	
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°		1-40°		1-40°	
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°		-5/50°		-5/50°	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ		220V 50HZ		220V 50HZ	
POTENZA INSTALLATA	0,01 KW		0,01 KW		0,01 KW	
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	3"		3"		3"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	3"		3"		3"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	50 MM		50 MM		50 MM	
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	9.500 LT	(13.000 LT)	11.000 LT	(16.000 LT)	14.600 LT	(20.000 LT)
QUANTITÀ ZEOLITE INSTALLATA	1.040 LT		1.250 LT		1.610 LT	

FDST - FDST PR

VERSIONE "C" (FUNZIONAMENTO IN CONTINUO)

MODELLO	F SERBATOIO		ALTEZZA	F TUBAZIONI	
	A	B		IN-OUT	SCARICO
950	950	1300	2600	2"	2"
1100	1100	1450	2630	2"	2"
1200	1200	1550	2675	2"	2"
1300	1300	1700	2775	3"	3"
1400	1400	1800	2820	3"	3"
1600	1600	2000	2895	3"	3"
1800	1800	2250	2990	4"	4"
2000	2000	2450	3090	4"	4"
2200	2200	2650	3250	4"	4"
2500	2.500	2950	3375	4"	4"

tutte le misure sono espresse in mm



VERSIONE "D" (FUNZIONAMENTO IN DISCONTINUO)

MODELLO	F SERBATOIO		ALTEZZA	F TINO	ALTEZZA TINO		LT TINO	F TUBAZIONI	
	A	B			D	E		IN-OUT	SCARICO
950	950	1300	2600	530	1050	200	2"	2"	
1100	1100	1450	2630	530	1050	200	2"	2"	
1200	1200	1550	2675	530	1050	200	2"	2"	
1300	1300	1700	2775	710	1050	300	3"	3"	
1400	1400	1800	2820	910	1130	520	3"	3"	
1600	1600	2000	2895	910	1130	520	3"	3"	
1800	1800	2250	2990	1210	1050	1000	4"	4"	
2000	2000	2450	3090	1210	1050	1000	4"	4"	
2200	2200	2650	3250	1300	1400	1850	4"	4"	
2500	2.500	2950	3375	1300	1400	1850	4"	4"	

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

FILTRI DEFERRIZZATORI

DESCRIZIONE COMPONENTI

		FDST C	FDST D
1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVISTO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLA ZEOLITE.	✓	✓
3	CENTRALINA ELETTRONICA COMPRENDE UN TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE TRE FASI.	✓	✓
4	TINO SERBATOIO DI STOCCAGGIO PERMANGANATO DI POTASSIO PER L'ESECUZIONE DELLA RIGENERAZIONE DELLE ZEOLITI.		✓
5	POMPA DOSATRICE (OPTIONAL) POMPA PER IL DOSAGGIO PROPORZIONALE DEL PERMANGANATO DI POTASSIO O DELL'IPOCLORITO DI SODIO		

DATI TECNICI

PARAMETRO	FDST - FDST PR					
	950 C (D)		1100 C (D)		1200 C (D)	
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	7,0 M3/H	(7,0 M3/H)	10,0 M3/H	(10,0 M3/H)	11,0 M3/H	(11,0 M3/H)
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	3,5 M3/H	(5,0 M3/H)	5,0 M3/H	(7,0 M3/H)	5,5 M3/H	(7,7 M3/H)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	315 G	(800 G)	430 G	(1.090 G)	510 G	(1.240 G)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	160 G	(400 G)	215 G	(540 G)	260 G	(620 G)
QUANTITÀ DI $KMnO_4$ PER RIGENERAZIONE	-	(1.700 G)	-	(2.350 G)	-	(2.650 G)
QUANTITÀ DI $KMnO_4$ DOSATO IN VASCA	1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn		1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn		1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn	
DILUIZIONE NEL TINO DI $KMnO_4$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	5%		5%		5%	
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5 - 8,5		6,5 - 8,5		6,5 - 8,5	
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI		ASSENTI		ASSENTI	
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR		6 BAR		6 BAR	
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR		0 BAR		0 BAR	
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	2.600 Kg		3.200 Kg		3.400 Kg	
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR		2-6 BAR		2-6 BAR	
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°		1-40°		1-40°	
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°		-5/50°		-5/50°	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ		220V 50HZ		220V 50HZ	
POTENZA INSTALLATA	0,01 Kw		0,01 Kw		0,01 Kw	
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	2"		2"		2"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	2"		2"		2"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	2"		2"		2"	
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	5.100 LT	(7.000 LT)	7.300 LT	(9.500 LT)	3.680 LT	(5.000 LT)
QUANTITÀ ZEOLITE INSTALLATA	570 LT		780 LT		416 LT	

PARAMETRO	1300 C (D)		1400 C (D)		1600 C (D)	
	PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	13,0 M3/H	(13,0 M3/H)	15,0 M3/H	(15,0 M3/H)	20,0 M3/H
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	6,5 M3/H	(9,1 M3/H)	7,5 M3/H	(11,0 M3/H)	10,0 M3/H	(14,0 M3/H)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	600 G	(1.450 G)	690 G	(1.750 G)	900 G	(2.250 G)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	300 G	(725 G)	345 G	(875 G)	450 G	(1.230 G)
QUANTITÀ DI $KMnO_4$ PER RIGENERAZIONE	-	(3.120 G)	-	(3.750 G)	-	(4.830 G)
QUANTITÀ DI $KMnO_4$ DOSATO IN VASCA	1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn		1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn		1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn	
DILUIZIONE NEL TINO DI $KMnO_4$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	5%		5%		5%	
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5 - 8,5		6,5 - 8,5		6,5 - 8,5	
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI		ASSENTI		ASSENTI	
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR		6 BAR		6 BAR	
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR		0 BAR		0 BAR	
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	3.700 Kg		4.150 Kg		5.400 Kg	
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR		2-6 BAR		2-6 BAR	
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°		1-40°		1-40°	
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°		-5/50°		-5/50°	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ		220V 50HZ		220V 50HZ	
POTENZA INSTALLATA	0,01 Kw		0,01 Kw		0,01 Kw	
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	3"		3"		3"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	3"		3"		3"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	3"		3"		3"	
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	9.500 LT	(13.000 LT)	11.000 LT	(16.000 LT)	14.600 LT	(20.000 LT)
QUANTITÀ ZEOLITE INSTALLATA	1.040 LT		1.250 LT		1.610 LT	

DATI TECNICI

PARAMETRO	FDST - FDST PR					
	1800 C (D)		2000 C (D)		2200 C (D)	
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	25,0 M3/H	(25,0 M3/H)	31,0 M3/H	(31,0 M3/H)	38,0 M3/H	(38,0 M3/H)
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	12,5 M3/H	(14,0 M3/H)	16,0 M3/H	(20,0 M3/H)	19,0 M3/H	(27,0 M3/H)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	1.100 G	(2.769 G)	430 G	(3.472 G)	1.710 G	(4.190 G)
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	570 G	(1.396 G)	700 G	(1.736 G)	855 G	(2.095 G)
QUANTITÀ DI $KMNO_4$ PER RIGENERAZIONE	-	(5.985 G)	-	(7.440 G)	-	(9.000 G)
QUANTITÀ DI $KMNO_4$ DOSATO IN VASCA	1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn		1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn		1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn	
DILUIZIONE NEL TINO DI $KMNO_4$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	5%		5%		5%	
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5 - 8,5		6,5 - 8,5		6,5 - 8,5	
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI		ASSENTI		ASSENTI	
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR		6 BAR		6 BAR	
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR		0 BAR		0 BAR	
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	5.700 KG		8.100 KG		9.600 KG	
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR		2-6 BAR		2-6 BAR	
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°		1-40°		1-40°	
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°		-5/50°		-5/50°	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50Hz		220V 50Hz		220V 50Hz	
POTENZA INSTALLATA	0,01 Kw		0,01 Kw		0,01 Kw	
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	4"		4"		4"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	4"		4"		4"	
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	4"		4"		4"	
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	18.500 LT (24.000 LT)		22.000 LT (30.000 LT)		28.000 LT (36.000 LT)	
QUANTITÀ ZEOLITE INSTALLATA	1.995 LT		2.480 LT		2.993 LT	

PARAMETRO	2500 C (D)			
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 1 PPM	49,0 M3/H	(49,0 M3/H)		
PORTATA ACQUA MASSIMA CON Fe^{++} E Mn^{++} A 5 PPM	25,0 M3/H	(34,0 M3/H)		
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Fe^{++} (1,4 PPM/LT ZEOLITE)	2.200 G	(5.590 G)		
CAPACITÀ TRATTENIMENTO Mn^{++} (0,7 PPM/LT ZEOLITE)	1.100 G	(2.795 G)		
QUANTITÀ DI $KMNO_4$ PER RIGENERAZIONE	-	(11.970 G)		
QUANTITÀ DI $KMNO_4$ DOSATO IN VASCA	1 PPM x Fe / 2 PPM x Mn			
DILUIZIONE NEL TINO DI $KMNO_4$ IN ACQUA (CONSIGLIATA)	5%			
PH DELL'ACQUA DA TRATTARE	6,5 - 8,5			
QUANTITÀ MASSIMA IN ACQUA DI OLI/GRASSI	ASSENTI			
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR			
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR			
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	12.500 KG			
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR			
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°			
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50Hz			
POTENZA INSTALLATA	0,01 Kw			
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	4"			
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	4"			
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	4"			
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	35.900 LT (48.000 LT)			
QUANTITÀ ZEOLITE INSTALLATA	3.990 LT			

FILTRI DEFERRIZZATORI

75



FILTRI A CARBONI

LA FILTRAZIONE A CARBONE È UN TRATTAMENTO AD ASSORBIMENTO AVENTE LO SCOPO DI TRATTENERE DALL'ACQUA OSSIDANTI, SOSTANZE ORGANICHE, TENSIOATTIVI, COD, ECC. IL PROCESSO DI ASSORBIMENTO SI SVOLGE IN UNA COLONNA A PRESSIONE E PORTERÀ IL CARBONE ATTIVO AD UNA LENTA SATURAZIONE; AL RAGGIUNGIMENTO DELLA SATURAZIONE IL CARBONE DOVRÀ ESSERE SOSTITUITO.

DURANTE IL SUO LAVORO DI ASSORBIMENTO IL CARBONE, POTREBBE VENIRE OSTRUITO DA EVENTUALI SOLIDI SOSPESI: IN TAL CASO L'IMPIANTO PROVVEDERÀ UN LAVAGGIO, INVERTENDO AUTOMATICAMENTE IL FLUSSO DELL'ACQUA IN COLONNA, PER RIPRISTINARE LE CONDIZIONI DI LAVORO ORIGINARIE. L'ACQUA CHE FUORIESCE PER IL LAVAGGIO VIENE INVIATA ALLO SCARICO E, AL TERMINE, IL FILTRO SI RIPOSIZIONA AUTOMATICAMENTE SUL CICLO DI LAVORO.

IL QUANTITATIVO DI ACQUA PRODOTTA DAL CARBONE PRIMA DEL SUO ESAURIMENTO DIPENDE DA VARI FATTORI COME: QUANTITÀ E TIPO DI SOSTANZE DA TRATTENERE, DIAMETRO DEL FILTRO A CARBONI E GRANULOMETRIA DEL CARBONE.

I FILTRI A CARBONE SONO DIMENSIONATI SULLA BASE DEI MC DI ACQUA DA TRATTARE E DELLA QUANTITÀ DI INQUINANTI PRESENTE, I PARAMETRI NECESSARI SONO:

- PORTATA ORARIA RICHIESTA
- PPM DI OSSIDANTI O COD
- DISPONIBILITÀ DI SERBATOIO D'ACCUMULO ACQUA TRATTATA
- TIPOLOGIA DI ACQUA DA TRATTARE
- UTILIZZO DELL'ACQUA TRATTATA

I NOSTRI FILTRI A CARBONE SI SUDDIVIDONO IN TRE MODELLI:

- FCA PER PICCOLE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA PERMETTE COMUNQUE L'EROGAZIONE DI ACQUA ALLE UTENZE, MA NON FILTRATA.
- FCCT PER MEDIE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA PERMETTE COMUNQUE L'EROGAZIONE DI ACQUA ALLE UTENZE, MA NON FILTRATA.
- FCST PER ELEVATE PORTATE: ESEGUONO IL LAVAGGIO AD UN ORARIO PREDETERMINATO DEL GIORNO, IN TALE FASE IL SISTEMA NON PERMETTE L'EROGAZIONE DI ACQUA, E' COMUNQUE POSSIBILE L'INSTALLAZIONE DI UN BY-PASS COME OPTIONAL.

TUTTI I MODELLI POSSONO ESSERE EQUIPAGGIATI CON SISTEMA DI LAVAGGIO A VOLUME.

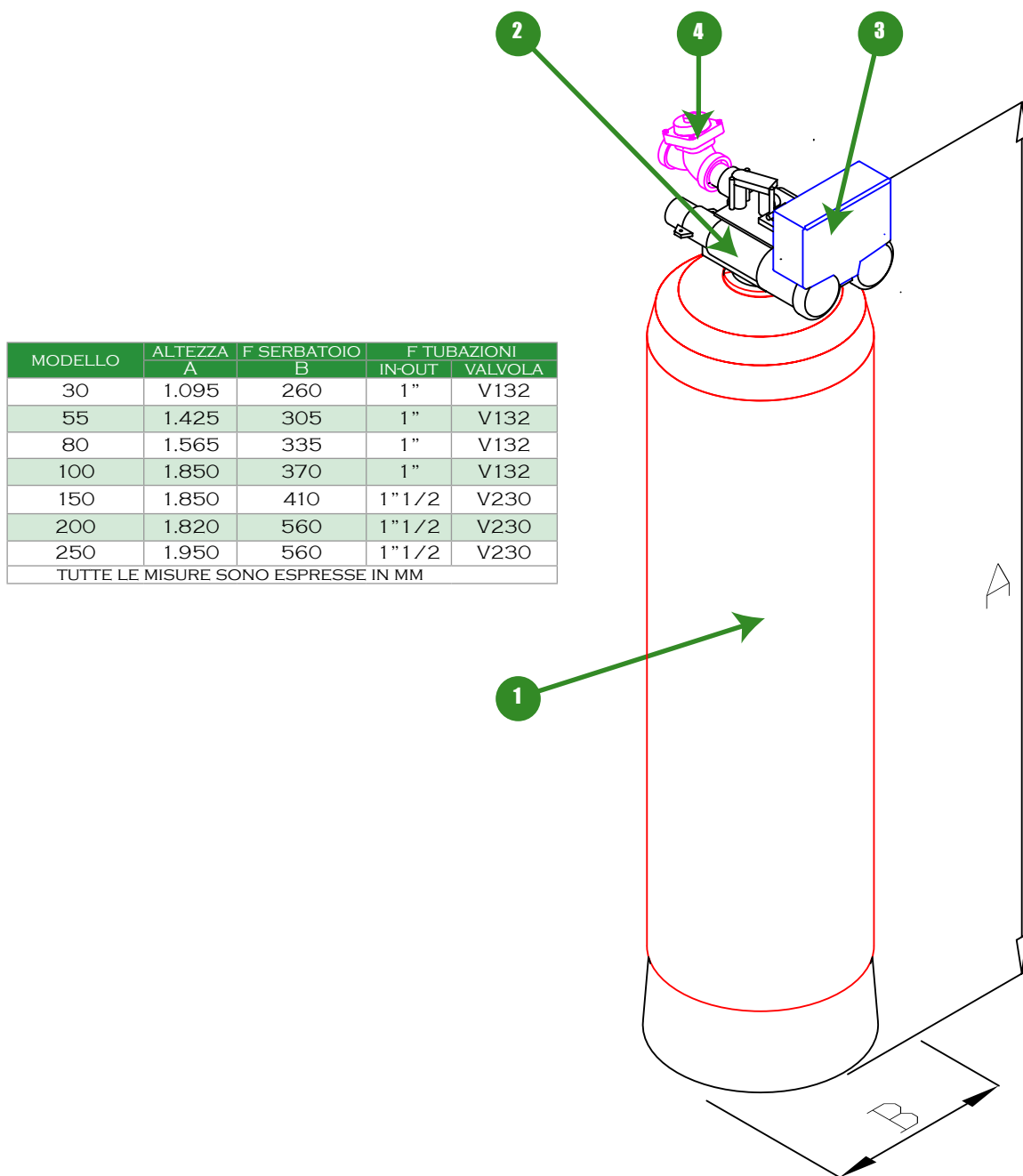
TUTTI I MODELLI POSSONO ESEGUIRE IL LAVAGGIO CON ACQUA PREFILTRATA



FILTRI A CARBONE
FCCT 950

FILTRI A CARBONE
IN PARALLELO
FCST 1800 CON
CROCIERA INOX 316





DESCRIZIONE COMPONENTI

DESCRIZIONE COMPONENTI		FCA
1	SERBATOIO BOMBOLA CILINDRICA VERTICALE IN MATERIALE PLASTICO ALIMENTARE, CONTENUTA DA LINER IN FIBERGLASS, CON SISTEMA INFERIORE DI DRENAGGIO DEL LETTO DI CARBONE	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO ED IL LAVAGGIO DEL CARBONE.	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE: IL TIMER PERMETTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO E L'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI	✓
4	VALVOLA BLOCCO EROGAZIONE (OPTIONAL) E' POSSIBILE, COME OPTIONAL, INSTALLARE UNA VALVOLA CHE IN FASE DI LAVAGGIO BLOCCA L'EROGAZIONE DI ACQUA; QUESTA SI RIVELA NECESSARIA QUALORA SI VOGLIA IMPEDIRE L'USO DI ACQUA NON TRATTATA NEI PROCESSI.	

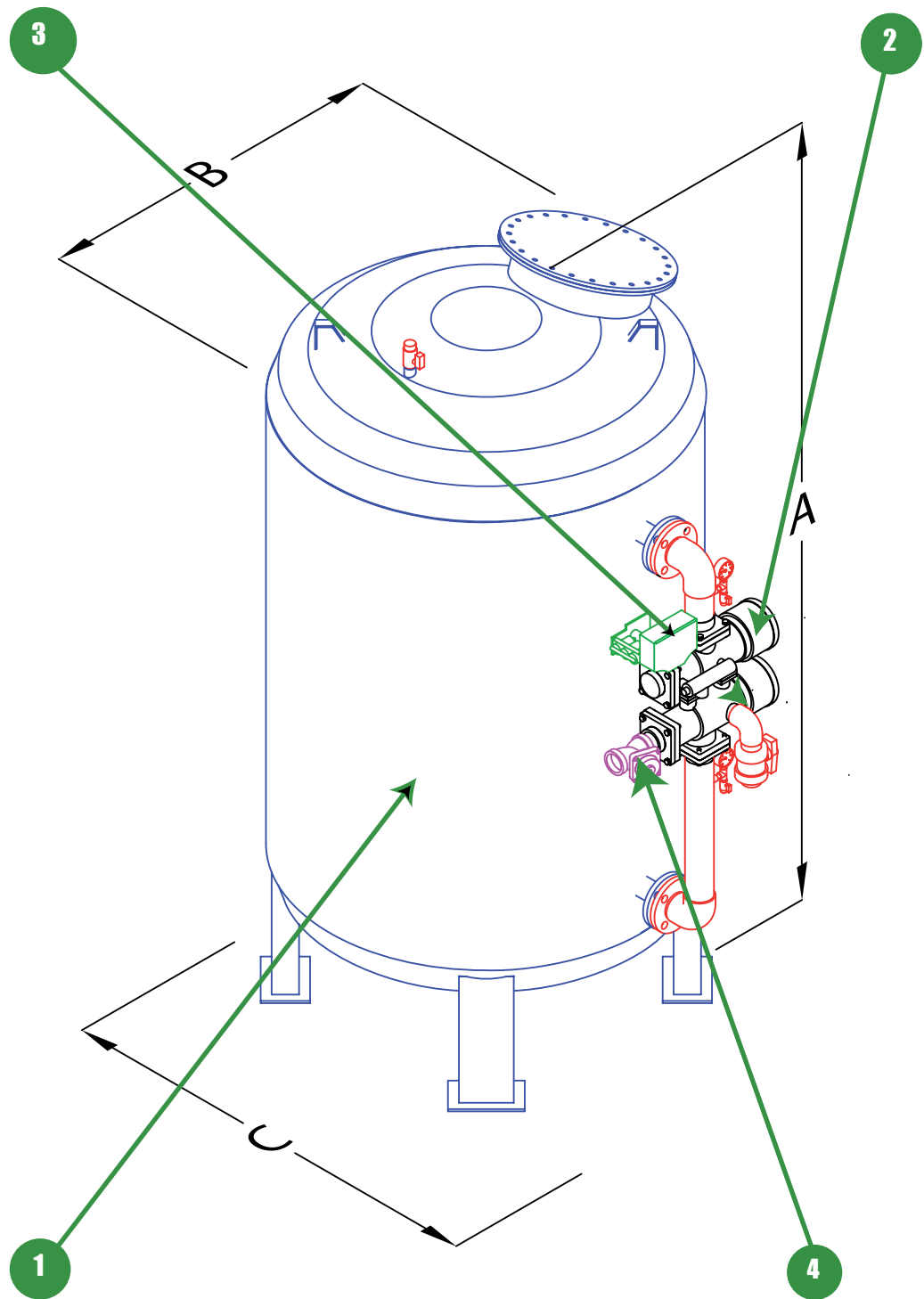
DATI TECNICI

PARAMETRO	30	FCA 55	80
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO OSSIDANTI	750 LT/H	1.050 LT/H	1.350 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO ORGANICI	350 LT/H	500 LT/H	650 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA FILTRATA	1.000 LT/H	1.400 LT/H	1.800 LT/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO CL2 (INDICATIVA)	600 G	1.100 G	1.600 G
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	50 KG	90 KG	110 KG
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,01 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	200 LT	250 LT	350 LT
QUANTITÀ CARBONE INSTALLATO	30 LT	55 LT	80 LT

PARAMETRO	100	150	200	250
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO OSSIDANTI	1.650 LT/H	2.000 LT/H	3.300 LT/H	4.000 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO ORGANICI	750 LT/H	900 LT/H	1.500 LT/H	2000 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA FILTRATA	2.200 LT/H	2.600 LT/H	4.400 LT/H	5.000 LT/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO CL2 (INDICATIVA)	2.000 G	3.000 G	4.000 G	5.000 G
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	150 KG	180 KG	300 KG	400 KG
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,01 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"1/2	1" 1/2	1" 1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	20 MM	1"	1"	1"
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	400 LT	500 LT	900 LT	1200 LT
QUANTITÀ CARBONE INSTALLATO	100 LT	150 LT	200 LT	250 LT

FILTRI A CARBONE

FCCT



MODELLO	ALTEZZA	F SERBATOIO	INGOMBRO	VALVOLA	DIAMETRO TUBAZIONI	
	A	B	C		IN-OUT	SCARICO
550	2.080	550	850	v360	1"1/2	40
650	2.085	650	950	v360	1"1/2	40
800	2.090	800	1.100	v360	1"1/2	40
950	2.280	950	1.250	v360	2"	50
1100	2.310	1.100	1.400	v360	2"	50
1200	2.350	1.200	1.500	v360	2"	50
1300	2.400	1.300	1.600	v360	3"	50
1400	2.450	1.400	1.700	v360	3"	50
1600	2.500	1.600	1.900	v360	3"	50

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

FILTRIA CARBONE

80



DESCRIZIONE COMPONENTI

FCCT

1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVVISORIO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS PER L'ESERCIZIO ED IL LAVAGGIO DEL CARBONE.	✓
3	CENTRALINA ELETTRONICA COMPRENDE UN TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI.	✓
4	VALVOLA BLOCCO EROGAZIONE E' POSSIBILE, COME OPTIONAL, INSTALLARE UNA VALVOLA CHE IN FASE DI LAVAGGIO BLOCCA L'EROGAZIONE DI ACQUA; QUESTA SI RIVELA NECESSARIA QUALORA SI VOGLIA IMPEDIRE L'USO DI ACQUA NON TRATTATA NEI PROCESSI.	✓

DATI TECNICI

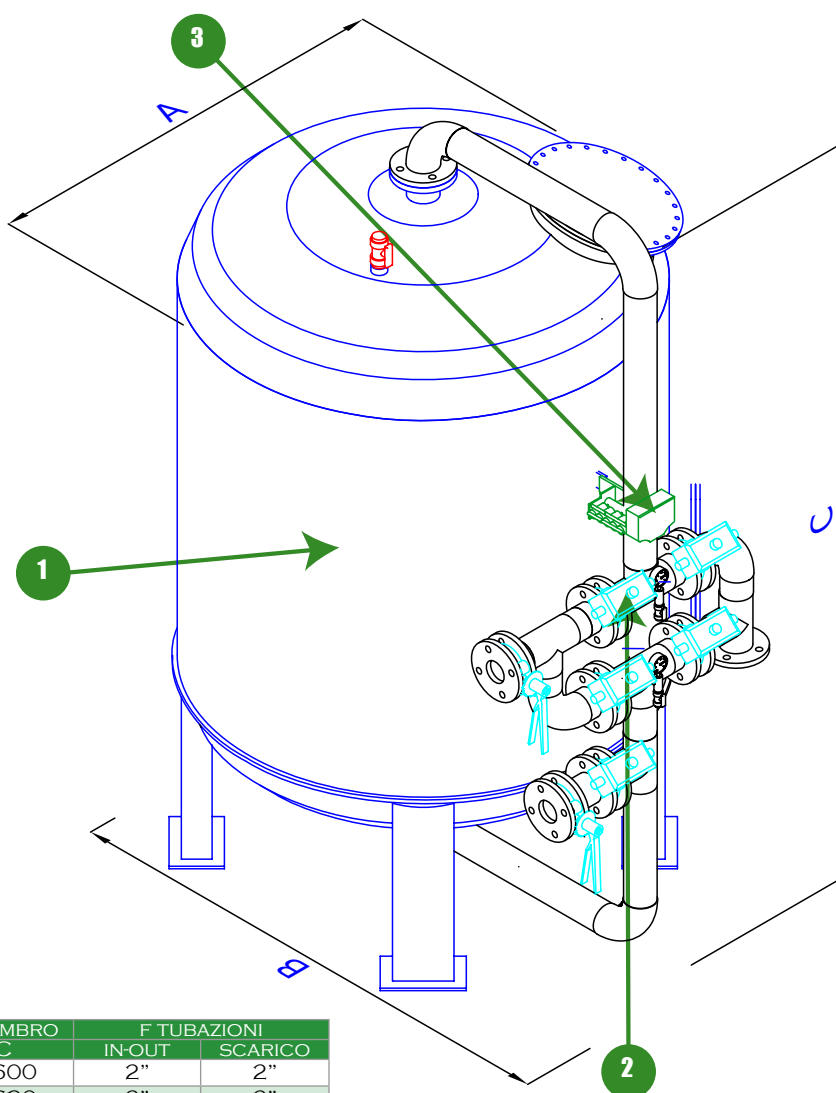
PARAMETRO	550	650	FCCT 800	950	1100
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO OSSIDANTI	3.500 LT/H	5.000 LT/H	7.500 LT/H	10.000 LT/H	14.000 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO ORGANICI	1.650 LT/H	2.300 LT/H	3.500 LT/H	5.000 LT/H	6.600 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA FILTRATA	5.000 LT/H	6.500 LT/H	10.000 LT/H	13.000 LT/H	18.000 LT/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO CL2 (INDICATIVA)	4.160 G	5.200 G	8.300 G	11.440 G	15.600 G
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	950 KG	1.100 KG	1.600 KG	2.400 KG	2.900 KG
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,01 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	40 MM	40 MM	40 MM	50 MM	50 MM
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	800 LT	1.100 LT	1.700 LT	2.200 LT	3.100 LT
QUANTITÀ CARBONE INSTALLATO	208 LT	260 LT	416 LT	572 LT	780 LT

PARAMETRO	1200	1300	1400	1600
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO OSSIDANTI	17.000 LT/H	20.000 LT/H	23.000 LT/H	30.000 LT/H
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO ORGANICI	8.000 LT/H	9.300 LT/H	10.000 LT/H	14.000 LT/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA FILTRATA	22.000 LT/H	26.000 LT/H	30.000 LT/H	35.000 LT/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO CL2 (INDICATIVA)	17.680 G	20.800 G	24.960 G	32.400 G
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	3.000 Kg	3.300 Kg	3.700 Kg	4.700 Kg
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,10 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw	0,01 Kw
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	2"	3"	3"	3"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	2"	3"	3"	3"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	50 MM	50 MM	50 MM	50 MM
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	3.700 LT	4.400 LT	5.100 LT	6.600 LT
QUANTITÀ QUARZITE INSTALLATA	884 LT	1.040 LT	1.248 LT	1.612 LT

FILTRI A CARBONE

81





MODELLO	ALTEZZA A	F SERBATOIO B	INGOMBRO C	F TUBAZIONI	
				IN-OUT	SCARICO
950	950	1.300	2.600	2"	2"
1100	1.100	1.450	2.630	2"	2"
1200	1.200	1.550	2.675	2"	2"
1300	1.300	1.700	2.775	3"	3"
1400	1.400	1.800	2.820	3"	3"
1600	1.600	2.000	2.895	3"	3"
1800	1.800	2.250	2.990	4"	4"
2000	2.000	2.450	3.090	4"	4"
2200	2.200	2.650	3.250	4"	4"
2500	2.500	2.950	3.375	4"	4"

TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM

DESCRIZIONE COMPONENTI

		FCST
1	SERBATOIO SERBATOIO CILINDRICO VERTICALE A FONDI BOMBATI COSTRUITO IN LAMIERA ELETTRISALDATA PER IL CONTENIMENTO DEL MATERIALE FILTRANTE. IL SERBATOIO È PROVISTO DI SISTEMA DI DIFFUSIONE A CAMPANA E SEPARATORE SUPERIORE PER LA DISTRIBUZIONE DEL FLUSSO D'ACQUA	✓
2	VALVOLA VALVOLA DI MANOVRA AUTOMATICA CENTRALIZZATA IN ABS, PER L'ESERCIZIO, IL LAVAGGIO DELLA QUARZITE.	✓
3	CENTRALINA ELETTRONICA COMPRENDE UN TIMER ELETTRONICO PER LA PROGRAMMAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE CHE CONSENTE L'IMPOSTAZIONE DELL'ORA E DEL GIORNO DELLA SETTIMANA IN CUI EFFETTUARE LA RIGENERAZIONE IN AUTOMATICO OLTRE ALL'IMPOSTAZIONE DELLA DURATA DELLE VARIE FASI.	✓

DATI TECNICI

PARAMETRO	FCST				
	950	1100	1200	1300	1400
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO OSSIDANTI	10,0 M3/H	14,0 M3/H	17,0 M3/H	20,0 M3/H	23,0 M3/H
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO ORGANICI	5,0 M3/H	6,6 M3/H	8,0 M3/H	9,3 M3/H	10,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA FILTRATA	13,0 M3/H	18,0 M3/H	22,0 M3/H	26,0 M3/H	30,0 M3/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO CL2 (INDICATIVA)	11.440 G	15.600 G	17.680 G	20.800 G	24.960 G
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	2.400 KG	2.900 KG	3.000 KG	3.300 KG	3.700 KG
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR	2-6 BAR	2-6 BAR	1-6 BAR	1-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,01 KW	0,01 KW	0,01 KW	0,01 KW	0,01 KW
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	2"	2"	2"	3"	3"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	2"	2"	2"	3"	3"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	2"	2"	2"	3"	3"
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	2,2 M3	3,1 M3	3,7 M3	4,4 M3	5,1 M3
QUANTITÀ CARBONE INSTALLATO	572 LT	780 LT	884 LT	1.040 LT	1.248 LT

PARAMETRO	1600	1800	2000	2200	2500
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO OSSIDANTI	30,0 M3/H	38,0 M3/H	47,0 M3/H	56,0 M3/H	73,0 M3/H
PORTATA ACQUA MASSIMA TRATTAMENTO ORGANICI	14,0 M3/H	20,0 M3/H	22,0 M3/H	26,0 M3/H	35,0 M3/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA FILTRATA	35,0 M3/H	50,0 M3/H	60,0 M3/H	74,0 M3/H	97,0 M3/H
CAPACITÀ DI TRATTENIMENTO CL2 (INDICATIVA)	32.400 G	39.000 G	50.000 G	59.200 G	80.000 G
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR	6 BAR	6 BAR	6 BAR	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR	0 BAR	0 BAR	0 BAR	0 BAR
PESO IMPIANTO (IN MARCIA)	4.700 KG	6.300 KG	7.800 KG	9.500 KG	11.200 KG
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	1-6 BAR	1-6 BAR	1-6 BAR	1-6 BAR	1-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1-40°	1-40°	1-40°	1-40°	1-40°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50°	-5/50°	-5/50°	-5/50°	-5/50°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	0,01 KW	0,01 KW	0,01 KW	0,01 KW	0,01 KW
DIAMETRO ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA	3"	4"	4"	4"	4"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA TRATTATA	3"	4"	4"	4"	4"
DIAMETRO ATTACCO ACQUA DI SCARICO	3"	4"	4"	4"	4"
CONSUMO ACQUA LAVAGGIO (INDICATIVO)	6,6 M3/H	8,4 M3/H	10,0 M3/H	12,4 M3/H	16,0 M3/H
QUANTITÀ CARBONE INSTALLATO	1.612 LT	1.976 LT	2.496 LT	2.964 LT	4.004 LT

FILTRI A CARBONE



DEMINERALIZZATORI

IL PROCESSO DI DEMINERALIZZAZIONE DELL'ACQUA È BASATO SULLA PROPRIETÀ CHE HANNO LE RESINE (SCAMBIATORI DI IONI) DI TOGLIERE DALL'ACQUA GLI IONI INDESIDERATI SOSTITUENDOLI CON ALTRI. IN QUESTO TRATTAMENTO VENGONO IMPIEGATE DUE TIPI DI RESINE A SCAMBIO IONICO CATIONICHE E ANIONICHE, AVENTI GRUPPO FUNZIONALE DA CEDERE QUALE IDROGENO (H^+) PER LE CATIONICHE E OSSIDRILE (OH^-) PER LE ANIONICHE, IN CAMBIO DI ALTRI IONI DETERMINANTI LA SALINITÀ DELL'ACQUA.

IL CONTATTO TRA LE RESINE A SCAMBIO IONICO E L'ACQUA AVVIENE IN RECIPIENTI A PRESSIONE CHE VENGONO ALIMENTATI CON ACQUA PERFETTAMENTE FILTRATA, IN QUANTO IL FUNZIONAMENTO DELLE RESINE A SCAMBIO IONICO PUÒ VENIRE OSTACOLATO SE SOSTANZE IN SOSPENSIONE NELL'ACQUA SI DEPOSITANO NEI LETTI DI RESINA.

INOLTRE I DEMINERALIZZATORI SONO PROGETTATI IN MODO DA ASSICURARE IL PASSAGGIO UNIFORME DELL'ACQUA E DEI RIGENERANTI ATTRAVERSO IL LETTO DI RESINA.

LE RESINE CATIONICHE ED ANIONICHE HANNO LA CAPACITÀ DI ESSERE RIGENERATE, QUINDI AL LORO ESAURIMENTO IL SISTEMA DEMI PERMETTE DI FAR PASSARE DALLA COLONNA CON RESINE CATIONICHE DELL'ACIDO CLORIDRICO E NELLA COLONNA A RESINE ANIONICHE DELLA SODA CAUSTICA, RIPRISTINANDO IL LAVORO DELLE RESINE.

MODELLI

I MODELLI DEMI S SONO DISPONIBILI IN VARI DIMENSIONAMENTI: IL NUMERO DEL MODELLO INDICA IL QUANTITATIVO DI SALI ($\times 1000$) IN $CaCO_3$ SCAMBIATI DALLA RESINA ANIONICA

APPLICAZIONE

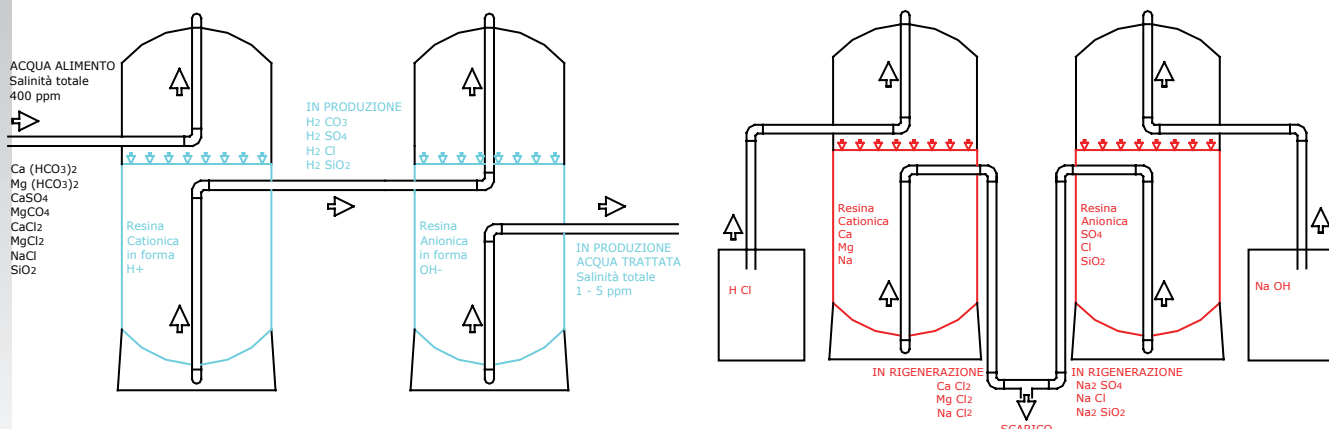
L'ACQUA DEMINERALIZZATA IN USCITA DALL'IMPIANTO, PUÒ ESSERE IMPIEGATO IN VARIE APPLICAZIONI, COME PER L'ALIMENTAZIONE DI CALDAIE A VAPORE, LAVAGGI GALVANICI, ECC. E IN OGNI CASO DOVE È RICHIESTA ACQUA A BASSA SALINITÀ.

DIMENSIONAMENTO

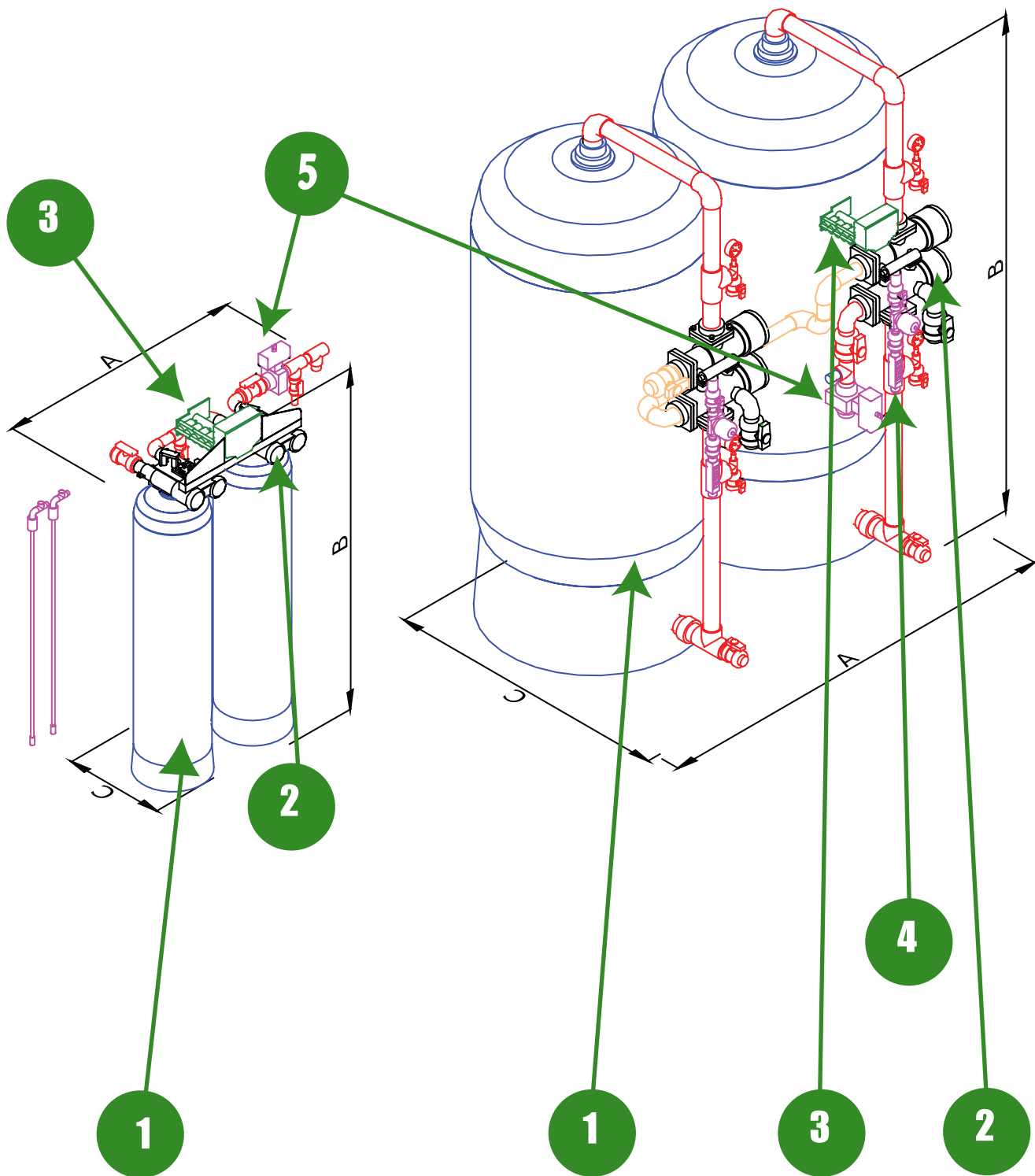
PER IL DIMENSIONAMENTO DELL'IMPIANTO DI DEMINERALIZZAZIONE È SEMPRE CONSIGLIATO CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO, E SARÀ COMUNQUE NECESSARIO CONOSCERE I SEGUENTI PARAMETRI:

- APPLICAZIONE DELL'ACQUA DEMINERALIZZATA
- RICHIESTA DI QUALITÀ ACQUA IN USCITA DAL DEMI
- PORTATA MASSIMA RICHIESTA ISTANTANEA
- CONSUMO GIORNALIERO
- ANALISI DELL'ACQUA

IN CASO DI RICHIESTE PER IMPIANTI DI GRANDI DIMENSIONI E' NECESSARIO AVERE L'ANALISI DELL'ACQUA COMPLETA IN MODA DA VALUTARE L'EVENTUALE AGGIUNTA DI UNA TORRE DI STRIPPAGGIO CO_2 , TALE APPLICAZIONE SU ALCUNE ACQUA RICCHE DI BICARBONATI PERMETTE UN NOTEVOLE RISPARMIO DI RIEGENERANTI.



DEMI S



MODELLO	INGOMBRO A	PROFONDITÀ B	ALTEZZA C	VALVOLA	LT. RESINA CATIONICA	LT. RESINA ANIONICA	DIAMETRO TUBAZIONI		
							IN-OUT	HCL- NAOH	SCARICO
S 11	900	1.350	450	v132	40	40	1"	10 MM	20 MM
S 20	940	1.600	490	v132	70	70	1"	10 MM	20 MM
S 30	960	1.850	520	v132	110	110	1"	10 MM	20 MM
S 40	980	1.850	520	v132	130	130	1"	10 MM	20 MM
S 60	1.300	1.960	810	v240	200	200	1 1/2"	10 MM	1"
S 75	1.300	1.960	810	v240	225	250	1 1/2"	10 MM	1"
S 90	1.410	2.200	860	v240	275	300	1 1/2"	10 MM	1"
S 110	1.900	2.150	1.070	v240	350	400	1 1/2"	10 MM	1"
S 130	1.900	2.150	1.070	v360	400	450	1 1/2"	20 MM	40 MM
S 180	2.200	2.200	1.250	v360	500	600	1 1/2"	20 MM	40 MM
S 210	2.200	2.200	1.250	v360	600	700	1 1/2"	20 MM	40 MM

DEMINERALIZZATORI

DESCRIZIONE COMPONENTI

		DEMI SLL	DEMI S
1	SERBATOIO BOMBOLE CILINDRICHE VERTICALI IN MATERIALE PLASTICO ALIMENTARE CONTENUTE DA LINER IN FIBER GLASS, CON SISTEMA DI DRENAGGIO DEL LETTO DI RESINA E SEPARATORE SUPERIORE PER IMPEDIRE LA FUORIUSCITA DI RESINE DURANTE LA FASE DI CONTROLAVAGGIO.	✓	✓
2	VALVOLE VALVOLE DI MANOVRA AUTOMATICA DI TIPO MONOBLOCCO COSTRUITE IN MATERIALE PLASTICO PER LA DEVIAZIONE DI FLUSSI IN FASE DI RIGENERAZIONE, COMPLETE DI EIETTORI DI ASPIRAZIONE E RUBINETTI DI REGOLAZIONE SCARICHI	✓	✓
3	TIMER ELETTRONICO TIMER ELETTRONICO CON AVVIO DELLA RIGENERAZIONE DA STRUMENTO DI CONDUCEBILITÀ INCORPORATO, POSSIBILITÀ DI RIGENERAZIONE PROGRAMMABILE A VOLUME E DURATA DELLE FASI DI RIGENERAZIONE.	✓	✓
4	GRUPPO PER ASPIRAZIONE GRUPPI D'ASPIRAZIONE RIGENERANTI, COMPOSTI DA VALVOLA DI RITEGNO E RUBINETTO DI REGOLAZIONE PORTATA ACIDO CLORIDRICO E SODA CAUSTICA		✓
4B	GRUPPO LAVAGGIO LENTO GRUPPI D'ASPIRAZIONE RIGENERANTI, COMPOSTI DA VALVOLA DI RITEGNO, RUBINETTO DI REGOLAZIONE PORTATA ACIDO CLORIDRICO E SODA CAUSTICA, VALVOLA DI CHIUSURA RIGENERANTI PER L'ESECUZIONE DEL LAVAGGIO LENTO, FLUSSIMETRO PER LA VISUALIZZAZIONE Istantanea DELLA PORTATA. IN SISTEMA È FORNITO SOLO SULLA VERSIONE LL E PERMETTE UN RISPARMIO DI RIGENERANTI DEL 30 %.	✓	
5	VALVOLA CHIUSURA UTILIZZO VALVOLA DI CHIUSURA ACQUA TRATTATA IN FASE DI RIGENERAZIONE	✓	✓

DATI TECNICI

PARAMETRO	DATI TECNICI GENERALI
PRESSIONE MASSIMA (PROGETTUALE)	6 BAR
PRESSIONE MINIMA (PROGETTUALE)	0 BAR
RANGE DI PRESSIONE DI LAVORO	2-6 BAR
TEMPERATURA ACQUA DA TRATTARE (PROGETTUALE)	1/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTALE DI ESERCIZIO	-5/50 C°
RIDUZIONE DELLA SALINITÀ NELL'ACQUA TRATTATA	99,9%
ALIMENTAZIONE ELETTRICA (+/- 10%)	220V 50HZ
POTENZA INSTALLATA	50 w
QUANTITÀ DI FERRO (CONSIGLIATO)	< 0,5 PPM
SALINITÀ MASSIMA CONSIGLIATA	< 1000 PPM
QUANTITÀ DI SOLIDI SOSPESI (CONSIGLIATO)	< 10 PPM

PARAMETRO	DEMI S		
	11	20	30
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA MASSIMA ACQUA DEMINERALIZZATA	1,2 MC/H	2,1 MC/H	3,3 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA DEMINERALIZZATA	1,6 MC/H	2,8 MC/H	4,4 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA DEMINERALIZZATA	0,2 MC/H	0,4 MC/H	0,6 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO IN CaCO ₃	1200	2100	3300
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ACQUA TRATTATA	1"	1"	1"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	20 MM	20 MM	20 MM
CONSUMO ACIDO CLORIDRICO AL 33% PER RIGENERAZIONE	9 KG	16 KG	26 KG
CONSUMO SODA CAUSTICA AL 30% PER RIGENERAZIONE	9 KG	16 KG	25 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	1,0 MC	1,6 MC	2,5 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	200 KG	320 KG	480 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO ACIDO	40 LT	70 LT	110 LT
QUANTITÀ RESINE ANIONICA IN CICLO IDROSSIDO	40 LT	70 LT	110 LT

PARAMETRO

DEMI S

40

60

75

CARATTERISTICHE IMPIANTO

PORTATA MASSIMA ACQUA DEMINERALIZZATA	3,9 MC/H	6,0 MC/H	7,5 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA DEMINERALIZZATA	5,5 MC/H	8,0 MC/H	9,5 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA DEMINERALIZZATA	0,7 MC/H	1,0 MC/H	1,3 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO IN CaCO ₃	3900	6000	7500
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	1"	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ACQUA TRATTATA	1"	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	20 MM	1"	1"
CONSUMO ACIDO CLORIDRICO AL 33% PER RIGENERAZIONE	30 KG	47 KG	59 KG
CONSUMO SODA CAUSTICA AL 30% PER RIGENERAZIONE	29 KG	46 KG	58 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	2,6 MC	4,0 MC	4,8 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	550 KG	720 KG	950 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO ACIDO	130 LT	200 LT	225 LT
QUANTITÀ RESINE ANIONICA IN CICLO IDROSSIDO	130 LT	200 LT	250 LT

PARAMETRO

DEMI S

90

110

130

CARATTERISTICHE IMPIANTO

PORTATA MASSIMA ACQUA DEMINERALIZZATA	9,0 MC/H	10,0 MC/H	13,5 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA DEMINERALIZZATA	10,0 MC/H	10,0 MC/H	18,0 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA DEMINERALIZZATA	1,5 MC/H	2,0 MC/H	2,2 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO IN CaCO ₃	9000	12000	13500
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ACQUA TRATTATA	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	1"	1"	40 MM
CONSUMO ACIDO CLORIDRICO AL 33% PER RIGENERAZIONE	64 KG	82 KG	94 KG
CONSUMO SODA CAUSTICA AL 30% PER RIGENERAZIONE	69 KG	92 KG	104 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	5,8 MC	7,5 MC	8,5 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	1200 KG	1500 KG	1750 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO ACIDO	275 LT	350 LT	400 LT
QUANTITÀ RESINE ANIONICA IN CICLO IDROSSIDO	300 LT	400 LT	450 LT

PARAMETRO

DEMI S

180

210

CARATTERISTICHE IMPIANTO

PORTATA MASSIMA ACQUA DEMINERALIZZATA	18,0 MC/H	21,0 MC/H
PORTATA DI PUNTA ACQUA DEMINERALIZZATA	24,0 MC/H	28,0 MC/H
PORTATA MINIMA ACQUA DEMINERALIZZATA	3,0 MC/H	3,5 MC/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO IN CaCO ₃	18000	21000
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ALIMENTAZIONE ACQUA	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO ACQUA TRATTATA	1 1/2"	1 1/2"
DIAMETRO ATTACCO IDRAULICO SCARICO	40 MM	40 MM
CONSUMO ACIDO CLORIDRICO AL 33% PER RIGENERAZIONE	117 KG	141 KG
CONSUMO SODA CAUSTICA AL 30% PER RIGENERAZIONE	139 KG	162 KG
CONSUMO ACQUA PER RIGENERAZIONE	11,0 MC	13,0 MC
PESO TOTALE IMPIANTO IN MARCIA	2200 KG	2600 KG
QUANTITÀ RESINE CATIONICHE IN CICLO ACIDO	500 LT	600 LT
QUANTITÀ RESINE ANIONICA IN CICLO IDROSSIDO	600 LT	700 LT

PER EVENTUALI DIMENSIONAMENTI CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO, IN QUANTO LE VARIANTI E LE APPLICAZIONI DI UN DEMINERALIZZATORE POSSONO ESSERE MOLTEPLICI

DEARSENIFICATORI

L'ARSENICO È UNO DEGLI ELEMENTI PIÙ TOSSICI CHE ESISTONO. MALGRADO IL SUO EFFETTO TOSSICO, LEGAMI DI ARSENICO INORGANICO SI PRESENTANO NATURALMENTE SULLA TERRA IN PICCOLE QUANTITÀ. GLI ESSERI UMANI POSSONO ESSERE ESPOSTI AD ARSENICO ATTRAVERSO CIBO E ACQUA, L'ASSUNZIONE CONTINUA DELL'ARSENICO PUÒ PROVOCARE MALATTIE COME TUMORI, NATURALMENTE LE QUANTITÀ DI ARSENICO COME 30 / 50 PPB SONO DA CONSIDERARSI MOLTO BASSE E QUINDI PER CAUSARE DANNI ALL'ORGANISMO OCCORRONO MOLTI ANNI BEVENDO ED UTILIZZANDO TALE ACQUA.

LA COMUNITÀ EUROPEA HA FISSATO COME LIMITE DI ARSENICO NELLE ACQUE POTABILI 10 PPB, DIRETTIVA 98/83/CE

L'ACQUA CON ARSENICO PUÒ ESSERE TRATTATA TRAMITE RESINE PARTICOLARI IDOEE ALL'ASSORBIMENTO DI QUESTO METALLO. QUESTE RESINE STUDIATE APPOSITAMENTE PER LA RIMOZIONE SIA DELL'ARSENICO III CHE DELL'ARSENICO V SONO L'ALTERNATIVA AGLI OSSIDI DI FERRO CHE VENIVANO USATI ANNI FÀ MA CON GROSSI PROBLEMI D'INTASAMENTO DELLE COLONNE FILTRANTI.

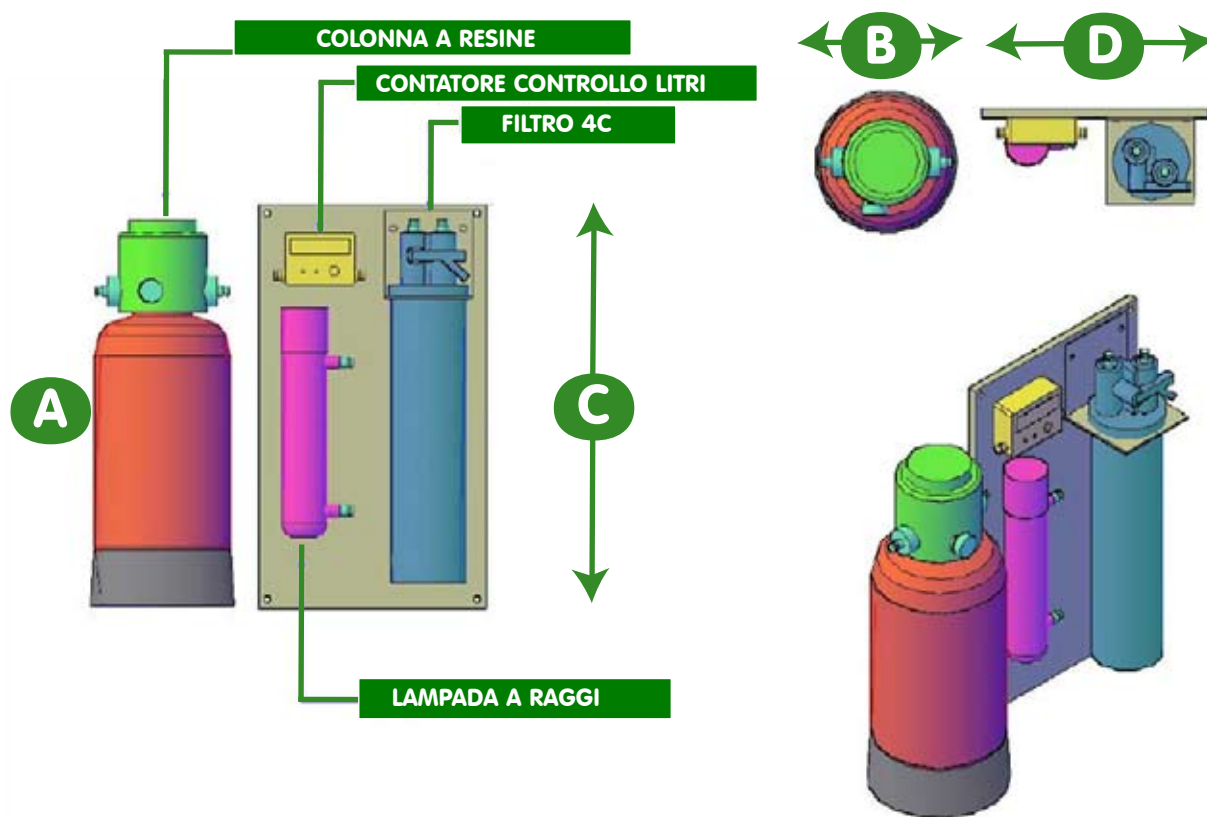
LE COLONNE DI TRATTAMENTO ARSENICO POSSONO ESSERE DIMENSIONATE PER VARIE PORTATE, DAL SEMPLICE RUBINETTO DI PRELIVO PER L'ACQUA DA BERE, AL LIVELLO PER L'UTILIZZO DI CUCINA O PER L'USO DOMESTICO COMPLETO AL TRATTAMENTO DI TUTTE LE UTENZE DI UN APPARTAMENTO.

LE RESINE CHE ESEGUONO TALE TRATTAMENTO HANNO UNA DURATA DIPENDENTE DALLA QUANTITÀ DI ARSENICO NELL'ACQUA DA TRATTARE E DAL CONSUMO, AL TERMINE DEL CICLO DI ASSORBIMENTO CONSENTITO, LE RESINE DOVONO ESSERE SMALTITE DA ORGANI COMPETENTI.

TUTTI I FILTRI FAS POSSONO ESSERE CORREDATI DI VARI ACCESSORI:

- CONTALITRI PER IL CONTROLLO DEI LT EROGATI PRIMA DELLA SOSTITUZIONE DELLE RESINE (E DELLA LAMPADA UV), PER I MODELLI FAS 4 E FAS 10 È PREVISTO UN CONTATORE ELETTRONICO A BATTERIE CON SEGNALAZIONE ACUSTICA AL TEMINE DEI LT EFFETTUATI, PER GLI ALTRI MODELLI SONO PREVISTI CONTATORI MECCANICI CON CONTROLLO NUMERICO VISIVO.
- FILTRO CON ALL'INTERNO CARBONE PER TOGLIERE IL CLORO E CATTIVI SAPORI E FILTRO DA 0,5 MICRON PER TRATTENERE LE PARTICELLE PIÙ PICCOLE
- LAMPADA A RAGGI UV PER EFFETTUARE LA STERILIZZAZIONE DOPO I TRATTAMENTI DI ARSENICO E FILTRAZIONE

FAS



MODELLO FAS	ALTEZZA COLONNA A	LARGHEZZA COLONNA B	ALTEZZA ACCESSORI C	LARGHEZZA ACCESSORI D
4	440	163	460	260
10	542	214	460	260
15	542	240	500	350
20	590	264	550	400
25	615	264	550	400
30	780	364	550	400

I MODELLO FAS POSSONO ESSERE CORREDATI DI CONTATORE PER IL CONTROLLO DEI LT TRATTATI, FILTRO PER L'ABBATTIMENTO DEI CATTIVI SAPORI COME IL CLORO E LAMPADA UV PER LA STERILIZZAZIONE BATTERICA

DATI TECNICI

PARAMETRO	FAS 4	FAS 10	FAS 15
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA D'ESERCIZIO CON 50 PPB DI ARSENICO	60 LT/H	160 LT/H	250 LT/H
PORTATA MASSIMA DI PUNTA	100 LT/H	250 LT/H	375 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO IN MICROGRAMMI/AS	2000 / 16000	5000 / 40000	7500 / 60000
PRESSIONE DI LAVORO	1 / 5 BAR	1 / 5 BAR	1 / 5 BAR
PRESSIONE MASSIMA DI PROGETTO	8 BAR	8 BAR	8 BAR
ABBATTIMENTO ARSENICO V	95 %	95 %	95 %
ABBATTIMENTO ARSENICO III	85 %	85 %	85 %
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE	2/40 C°	2/40 C°	2/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	2/50 C°	2/50 C°	2/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	NON RICHIESTA	NON RICHIESTA	NON RICHIESTA
PH MINIMO DELL'ACQUA	4,5 / 8,5	4,5 / 8,5	4,5 / 8,5
ATTACCO INGRESSO	8 MM	8 MM	10 MM
ATTACCO USCITA	8 MM	8 MM	10 MM
PESO IMPIANTO IN MARCIA	8 KG	18 KG	22 KG
CARATTERISTICHE CONTATORE DI CONTROLLO			
TIPO DI CONTATORE	ELETTRONICO	ELETTRONICO	MECCANICO
AVVISO FINE LT EROGATI	ACUSTICO	ACUSTICO	VISIVO
ATTACCHI CONTATORE	8 MM	8 MM	1/2"
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	BATTERIE	BATTERIE	NON RICHIESTO
CARATTERISTICHE FILTRO A CARBONI			
QUANTITÀ	1	1	1
MODELLO FILTRO	4C	4C	4C
PORTATA MASSIMA	370 LT/T	370 LT/H	370 LT/H
CAPACITÀ PRIMA DELLA SOSTITUZIONE	5000 LT	5000 LT	5000 LT
CARATTERISTICHE LAMADA UV			
QUANTITÀ	1	1	1
MODELLO FILTRO	UV101	UV101	UV201
PORTATA MASSIMA	160 LT/T	160 LT/H	550 LT/H
CAPACITÀ PRIMA DELLA SOSTITUZIONE	8000 LT	8000 LT	8000 LT
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	220 V 50 HZ	220 V 50 HZ	220 V 50 HZ
POTENZA LAMPADA	6 W	6 W	14 W

DATI TECNICI

PARAMETRO	FAS 20	FAS 25	FAS 30
CARATTERISTICHE IMPIANTO			
PORTATA D'ESERCIZIO CON 50 PPB DI ARSENICO	300 LT/H	400 LT/H	500 LT/H
PORTATA MASSIMA DI PUNTA	500 LT/H	625 LT/H	750 LT/H
CAPACITÀ DI SCAMBIO IN MICROGRAMMI/AS	10000 / 80000	12500 / 100000	15000 / 120000
PRESSIONE DI LAVORO	1 / 5 BAR	1 / 5 BAR	1 / 5 BAR
PRESSIONE MASSIMA DI PROGETTO	8 BAR	8 BAR	8 BAR
ABBATTIMENTO ARSENICO V	95 %	95 %	95 %
ABBATTIMENTO ARSENICO III	85 %	85 %	85 %
TEMPERATURA DI LAVORO ACQUA DA TRATTARE	2/40 C°	2/40 C°	2/40 C°
TEMPERATURA AMBIENTE	2/50 C°	2/50 C°	2/50 C°
ALIMENTAZIONE ELETTRICA IMPIANTO	NON RICHIESTA	NON RICHIESTA	NON RICHIESTA
PH MINIMO DELL'ACQUA	4,5 / 8,5	4,5 / 8,5	4,5 / 8,5
ATTACCO INGRESSO	1/2 MM	1/2 MM	1/2 MM
ATTACCO USCITA	1/2 MM	1/2 MM	1/2 MM
PESO IMPIANTO IN MARCIA	30 KG	35 KG	35 KG

CARATTERISTICHE CONTATORE DI CONTROLLO			
TIPO DI CONTATORE	ELETTRONICO	ELETTRONICO	MECCANICO
AVVISO FINE LT EROGATI	ACUSTICO	ACUSTICO	VISIVO
ATTACCHI CONTATORE	1/2"	1/2"	1/2"
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	NON RICHIESTO	NON RICHIESTO	NON RICHIESTO

CARATTERISTICHE FILTRO A CARBONI			
QUANTITÀ	1	1	1
MODELLO FILTRO	RS	RS	RS
PORTATA MASSIMA	500 LT/T	500 LT/H	500 LT/H
CAPACITÀ PRIMA DELLA SOSTITUZIONE	12000 LT	12000 LT	12000 LT

CARATTERISTICHE LAMADA UV			
QUANTITÀ	1	1	1
MODELLO FILTRO	UV201	UV201	UV201
PORTATA MASSIMA	550 LT/T	550 LT/H	550 LT/H
CAPACITÀ PRIMA DELLA SOSTITUZIONE	8000 LT	8000 LT	8000 LT
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	220 V 50 Hz	220 V 50 Hz	220 V 50 Hz
POTENZA LAMPADA	14 W	14 W	14 W

I FILTRI FAS POSSONO ESSERE REALIZZATI ANCHE CON PORTATE IDONEE ALL'UTILIZZO COMPLETO PER L'APPARTAMENTO

HTM 1.03

- LO STRUMENTO HTM 1.03, PERMETTE DI ANALIZZARE LA DUREZZA TOTALE DELL'ACQUA; HA IL COMPITO DI VERIFICARE O GESTIRE IL BUON FUNZIONAMENTO DI ADDOLCITORI.
- LE ANALISI VENGONO ESEGUITE SOLO NEL MOMENTO IN CUI L'ADDOLCITORE È IN PRODUZIONE. LA FREQUENZA DELLE ANALISI È PROGRAMMABILE TRAMITE UN FACILE PANNELLO OPERATORE.
- LO STRUMENTO È DOTATO DI TRE SPIE:
 - ROSSA: INDICA CHE L'ACQUA RISULTAVA DURA ALL'ULTIMA ANALISI;
 - VERDE: INDICA CHE L'ACQUA RISULTAVA ADDOLCITA ALL'ULTIMA ANALISI;
 - ARANCIO: INDICA L'ESAURIMENTO DEL PRODOTTO CHIMICO NECESSARIO PER EFFETTUARE L'ANALISI. I PARAMETRI DI DUREZZA, AI QUALI LO STRUMENTO FA RIFERIMENTO, SONO DATI DAL TIPO DI PRODOTTO CHIMICO UTILIZZATO; LE POSSIBILITÀ SONO LE SEGUENTI:
 - INDICATORE IHTM 1
PUÒ MISURARE 1,0 E 2,0 °F
 - INDICATORE IHTM 2
PUÒ MISURARE 2,0 E 3,0 °F
 - INDICATORE IHTM 3
PUÒ MISURARE 3,0 E 4,0 °F
 - INDICATORE IHTM 5
PUÒ MISURARE 5,0 E 6,0 °F
- L'HTM 1.03 NECESSITA DI UN CONTATTO ELETTRICO CHE GLI COMUNICHI CHE L'ADDOLCITORE È IN PRODUZIONE, O DI UN CONTATTO AD IMPULSI IN ARRIVO DA UN CONTATORE.
- LO STRUMENTO È DOTATO DI UN CONTATTO DI USCITA DA COLLEGARE AD UN ALLARME, AD UN SISTEMA DI ARRESTO PRODUZIONE O DIRETTAMENTE ALLE CENTRALINA DELL'ADDOLCITORE PER AVVIARE LA RIGENERAZIONE.
- PER IL MONTAGGIO IDRAULICO È SUFFICIENTE COLLEGARE UN TUBO DI DIAMETRO 6 MM PER ALIMENTARE LO STRUMENTO CON L'ACQUA D'USCITA DELL'ADDOLCITORE E DI UN ALTRO TUBO DELLO STESSO DIAMETRO DA UTILIZZARSI COME SCARICO. IL CONSUMO DI ACQUA PER OGNI ANALISI È DI CIRCA 1 LITRI.
- L'ANALISI PUÒ ESSERE EFFETTUATA ANCHE MANUALMENTE PREMENDO PER PIÙ DI 1 SECONDO L'APPOSITO PULSANTE. IL TEMPO NECESSARIO PER QUESTA OPERAZIONE È DI CIRCA UN MINUTO.
- NEL CASO DI PRESENZA DI ACQUA DURA, IL SISTEMA ARRESTA LE ANALISI, SEGNA IL PROBLEMA CON L'ACCENSIONE DELLA SPIA ROSSA E ATTIVA IL CONTATTO PER UN EVENTUALE ARRESTO DI PRODUZIONE. L'OPERATORE PER RIAVVIARE L'HTM 1.03 DOVRÀ, DOPO AVER RISOLTO IL PROBLEMA ALL'ADDOLCITORE, PREMERE IL PULSANTE DI RESET. È ANCHE POSSIBILE IMPOSTARE IL SISTEMA IM MODO DA ATTIVARE L'ALLARME SOLO DOPO LA SECONDA O LA TERZA ANALISI DI ACQUA DURA.
- IL SISTEMA SI ARRESTA ANCHE NEL CASO IN CUI IL PRODOTTO INDICATORE SI ESAURISCA ATTIVANDO UN SECONDO CONTATTO DI ALLARME.

PANNELLO DI CONTROLLO E IMPOSTAZIONI

CONTENITORE PRODOTTO INDICATORE

SPIE MANCANZA PRODOTTO INDICATORE, ACQUA BUONA, ACQUA DURA

DIMENSIONI:
LARGHEZZA: 380 MM
ALTEZZA: 420 MM
PROFONDITA' : 230 MM



PRESA ALIMENTAZIONE ELETTRICA 220 V

COLLEGAMENTI IDRAULICI

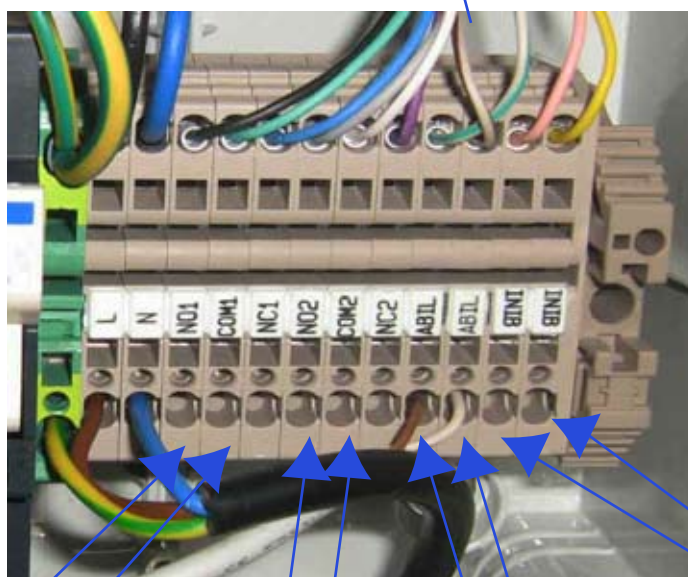
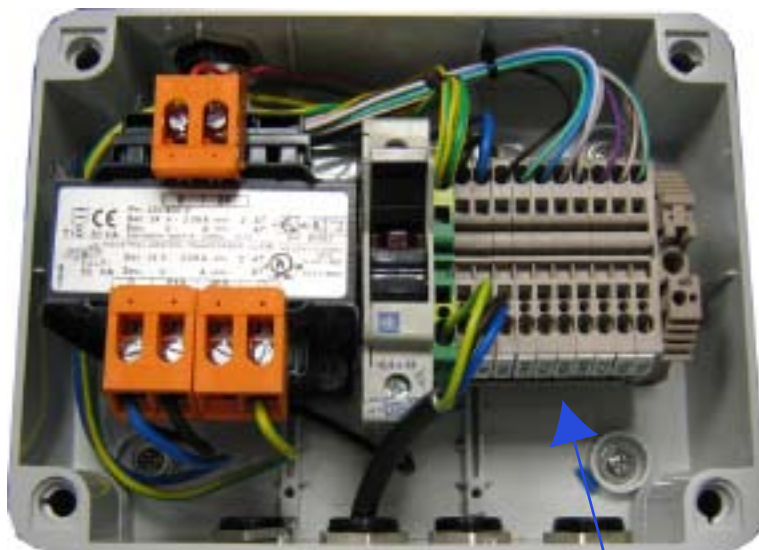
ATTACCO ACQUA D' ANALIZZARE
Ø 6 mm



ATTACCO ACQUA ALLO SCARICARE Ø 6 mm



COLLEGAMENTI ELETTRICI



CONTATTO PULITO
USCITA ALLARME
ACQUA DURA
(NO - C)

CONTATTO PULITO
USCITA ALLARME
MANCANZA PRODOTTO
(NO - C)

CONTATTO PULITO
IMPIANTO IN PRODUZIONE
(ABILIT-ABILIT)

INIBIT ANALISI
(RIGENERAZIONE
ADDOLCITORE)

PER L'ABILITAZIONE ALLE ANALISI È NECESSARIO INSTALLARE I SEGUENTI COMPONENTI AGGIUNTIVI:

- IMPOSTAZIONE GESTIONE A TEMPO: UN FLUSSOTATO SULLA LINEA DELL'ACQUA ADDOLCITA O UN RELÈ SUL COMANDO POMPA ALIMENTO ADDOLCITORE ABBINATO AD UN PRESSOTATO DI COMUNICAZIONE ADDOLCITORE IN RIGENERAZIONE.
- GESTIONE A VOLUME: CONTATORE AD IMPULSI DEL DIAMETRO EQUIVALENTE

DATI TECNICI

PARAMETRI	HTM 1.03 (VERSIONE 1-12)	
PORTATA MINIMA ACQUA	LT/H	35
PRESSIONE ACQUA	BAR	MINIMO 0,5 / MASSIMO 6
DIAMETRO ATTACCO INGRESSO / USCITA ACQUA	MM	6 (ATTACCO AD INNESTO RAPIDO PER TUBO 6x4)
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V - HZ	220 - 50
ASSORBIMENTO MASSIMO	A	1
VOLUME CONTENITORE PRODOTTO INDICATORE	ML	360
QUANTITÀ ANALISI CON CONTENITORE PIENO	N.	1300 CIRCA
CONSUMO PRODOTTO INDICATORE PER OGNI ANALISI	ML	0,2
CONSUMO MEDIO ACQUA PER ANALISI	LT	1
TEMPERATORE AMBIENTE	C°	MINIMO -2 / MASSIMO + 50
TEMPERATURA ACQUA	C°	MINIMO +2 / MASSIMO + 40
QUANTITÀ MASSIMA FERRO OSSIDATO (O ALTRI METALLI)	PPM	0,5
TORBIDITÀ MASSIMA	NTU	5
SCARTO ANALISI	+/- F°	0,2
ALLARME ALLA 2° O 3° ANALISI DURA		SI
GESTIONE ANALISI A CONTROLLO VOLUMETRICO		SI
GESTIONE ANALISI CON COMANDO REMOTO		SI
GESTIONE ANALISI A TEMPO DI PRODUZIONE		SI
GESTIONE DIRETTA RIGENERAZIONE ADDOLCITORE		SI
INIBIT IN FASE DI RIGENERAZIONE ADDOLCITORE		SI
RITARDO DOPO RIGENERAZIONE (FINE INIBIT)		SI

IMPOSTAZIONI

PARAMETRI	VARIABILE - NON VARIABILE / PARAMETRO DI FABBRICA
TEMPO DI LAVAGGIO INIZIALE PROVETTA	DA 0 A 999 SEC / 30 SECONDI
TEMPO DI LAVAGGIO FINALE DOPO ANALISI	DA 0 A 999 SEC / 20 SECONDI
TEMPO TRA ANALISI	VARIABILE / 30 MINUTI
ATTESA ANALISI SUCCESSIVA IN CASO DI H2O DURA	DA 0 A 3 ANALISI / 1
IMPOSTAZIONE TIPO DI INDICATORE	1 F° - 2 F° - 3 F° - 5 F° / 1 F°
RIPETIZIONE ANALISI IN CASO DI H2O DURA	NON VARIABILE / 2 IMMEDIATE
RIPETIZIONE ANALISI IN CASO DI H2O INCERTA O SUL LIMITE DELL'INDICATORE	NON VARIABILE / 2 IMMEDIATE
IMPOSTAZIONE RICHIESTA ALLARME IN CASO DI H2O SUL LIMITE DELL'INDICATORE	0 O 1 / NON ATTIVO (O)
IMPOSTAZIONE AUTORESET ALLARME H2O DURA, PER GESTIONE REMOTO IMPIANTO	NO - DA 1 A 99 MIN / NO (O)
TOTALIZZATORE ANALISI BUONE, DURE, ERRATE	SI
GESTIONE ANALISI	VOLUME-REMOTO-TEMPO / TEMPO
IMPOSTAZIONE IMPULSI DA CONTATORE	DA 1 A 999999 / NON ATTIVO
SCELTA LINGUA	ITA, ING, FRA, TED, SPAG / ITALIANO

TECNOCOM S.R.L.
VIA F. VANNETTI DONNINI N. 65 - 59100 - PRATO (PO) - ITALIA
TELEFONO +39 0574 661185 FAX +39 0574 662098
WWW.TECNOCOMPRATO.COM INFO@TECNOCOMPRATO.COM

LE SCHEDE TECNICHE NEL CATALOGO SONO SOLO ALCUNI
DEGLI IMPIANTI DA NOI REALIZZABILI, CONTATTA IL NOSTRO
UFFICIO TECNICO PER UN PREVENTIVO GRATUITO E PER UN
DIMENSIONAMENTO ACCURATO SULLE SPECIFICHE
ESIGENZE

VISITA IL NOSTRO SITO INTERNET, TROVI ALTRA DOCUMENTAZIONE,
COME FOTOGRAFIE, TABELLE PER I DIMENSIONAMENTO DEGLI
ADDOCLITORI, SCHEDE TECNICHE ACCESSORI ECC.



Tecnom si riserva il diritto di variare le caratteristiche tecniche senza alcun preavviso (1-2012)