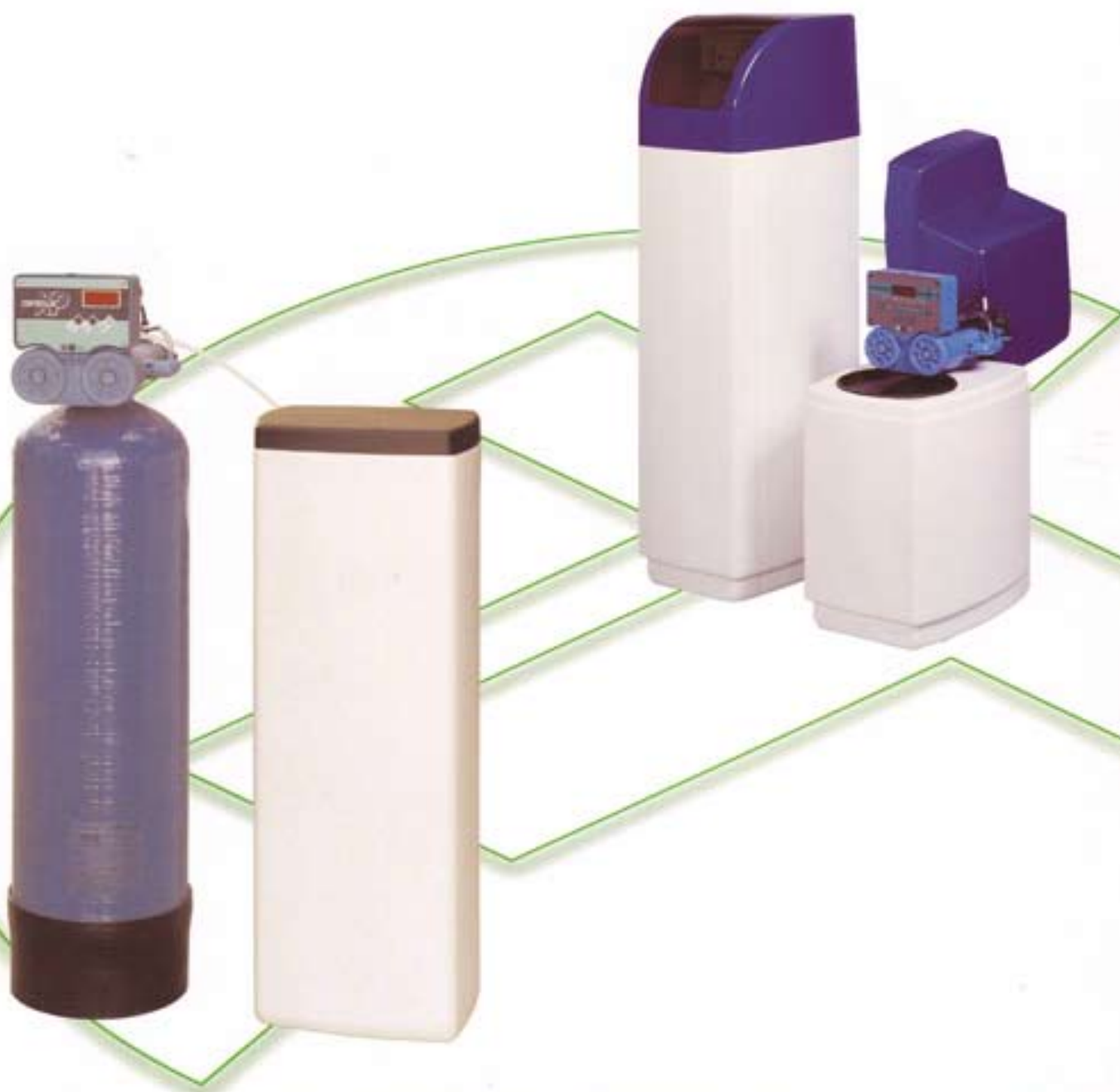




ADDOLCITORI DOMESTICI
DOMESTIC SOFTENERS



DAT RIGEN.NE A TEMPO
TIME REGENERATION

DAT-V RIGEN.NE A VOLUME
VOLUM REGENERATION

DAT-V/STC RIGEN.NE A TEMPO/VOLUME
CON STERILIZZAZIONE
TIME/VOLUM REGENERATION
WITH STERILIZATION

DAT-DX DUPLEX ALTERNATO
ALTERNATING DUPLEX



Valvola "132 A" rigen. a tempo



Valvola "132 T" rigen. a volume


 Valvola "132 STC"
 a norma D.P.R. 443

Le caratteristiche tecniche indicate nella sottostante tabella valgono per tutti i modelli della serie DAT / DAT-V / DAT-V STC.

The technical features indicated in the table below are valid for all models in the DAT / DAT-V / DAT-V STC series.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

MOD.	Portata max	Capacità di scambio	Consumo sale	Dimensioni/Dimensions			Capac. tino salamoia	Raccordi	Peso Imballo
	Max capacity	Exchange capacity	Salt consumption	Largh./Width	Lungh./Length	H/Height			
Cabinato	m ³ /h	m ³ /°F	NaCl-kg.	mm.	mm.	mm.	kg.	Ø"	kg.
DAT 1-8	0,4	35	1,5	310	425	660	30	3/4"	16
DAT 1-18	0,9	100	3,5	310	425	1120	60	3/4"	30
DAT 1-28	1,4	160	5,5	310	425	1120	80	3/4"	42

MOD.	Portata max	Capacità di scambio	Consumo sale	Dimensioni/Dimensions				Capac. tino salamoia	Raccordi	Peso Imballo
	Max capacity	Exchange capacity	Salt consumption	Addolcitore/Softener		Tino salamoia/Brine vat				
Bicorpo	m ³ /h	m ³ /°F	NaCl-kg.	Ømm.	Hmm.	Ømm.	Hmm.	kg.	Ø"	kg.
DAT 2-10	0,5	50	2,0	292	694	310*	440	35	3/4"	25
DAT 2-18	0,9	100	3,5	292	1025	310*	890	75	3/4"	32
DAT 2-28	1,4	160	5,5	292	1025	310*	890	75	3/4"	42
DAT 2-40	2,0	240	8,0	292	1507	467	680	100	1"	53
DAT 2-55	2,7	320	11,0	320	1253	467	680	100	1"	67
DAT 2-75	3,7	420	14,0	320	1507	530	800	150	1"	88
DAT 2-100	5,0	600	20,0	370	1775	530	1050	200	1"	120
DAT 2-120	6,0	720	24,0	370	1775	710	1070	300	1"	140
DAT 2-150	6,5	900	30,0	406	1775	710	1070	300	1"	170
DAT 2-200	9,0	1200	40,0	470	1897	710	1070	300	1" 1/2	220
DAT 2-250	10,0	1500	50,0	470	1897	710	1070	300	1" 1/2	300

* Tino quadrato - Tank square

DATI DI FUNZIONAMENTO E COMPONENTI COSTRUTTIVI

• Pressione di servizio:	Minima	1,5	Bar
	Massima	5	Bar
	Consigliata	3÷4	Bar
• Pressione di collaudo:		10	Bar
• Temperatura di servizio:	Minima	+5	°C
	Massima	+45	°C
• Tensione di alimentazione:		220	Volt
		50/60	Hertz

Automatismo: valvola centralizzata del tipo orizzontale a cinque cicli con comando a tempo delle fasi, costruita in materiale plastico atossico abs.

Corpo addolcitore: bottiglia in plastica rinforzata all'esterno con fibra di vetro, completa di resina fornita in ciclo sodico (Na+).

Contentore sale: costruito in polietene rigido ad alta densità, completo di galleggiante di regolazione salamoia.

A richiesta: bypass con miscelatore di durezza integrato alla valvola.

N.B.: ci riserviamo il diritto di modificare o cambiare le caratteristiche tecniche ed estetiche di tutti gli apparecchi.

OPERATING DATA AND STRUCTURAL COMPONENTS

• Pressure while operating:	Minimum	1,5	Bar
	Maximum	5	Bar
	Advised	3÷4	Bar
• Test pressure:		10	Bar
• Operating pressure:	Minimum	+5	°C
	Maximum	+45	°C
• Voltage during run-through:		220	Volt
		50/60	Hertz

Automatic controls: central five cycle, horizontal valve with timing phase made of non-toxic abs material.

Softener unit: plastic bottle reinforced at the extremities by glass fibre complete with sodium cycle resin (Na+).

Salt container: made of Polythene capable of withstanding high densities, complete with salt-water content regulator.

On request: bypass with an integrated hardness mixture device at the valve site.

NOTE: we reserve the right to modify the technical and external characteristics of all the equipment offered.



Impianto "DAT-DX - Duplex Alternato" con timer "RICOUPI CUBIC"

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

MOD.	Portata max Max capacity	Capacità di scambio Exchange capacity	Consumo sale Salt consumption	Dimensioni/Dimensions					Capac. tino salamoia Capacity brine vat	Raccordi Connectors	Peso Imballo Packingweight
				Largh./Width	Profond./Length	H/Height	Ø Tino/Tank	H Tino/Tank			
	m ³ /h	m ³ /°F	NaCl-kg.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	kg.	Ø'	kg.
DAT-DX 10	0,5	50	2,0	930	380	870	467	680	100	3/4"	35
DAT-DX 18	0,9	100	3,5	980	405	1200	467	680	100	3/4"	45
DAT-DX 28	1,4	160	5,5	980	455	1200	467	680	100	3/4"	70
DAT-DX 40	2,0	240	8,0	1080	455	1680	530	800	150	1"	90
DAT-DX 55	2,7	320	11,0	1080	530	1430	530	1050	200	1"	120
DAT-DX 75	3,7	420	14,0	1080	530	1680	530	1050	200	1"	160
DAT-DX 100	5,0	600	20,0	1080	570	1990	710	1060	300	1"	220
DAT-DX 120	6,0	720	24,0	1080	570	1990	710	1060	300	1"	260
DAT-DX 150	6,5	900	30,0	1130	610	1990	710	1060	300	1"	300
DAT-DX 200	9,0	1200	40,0	1430	755	1960	910	1130	520	1" 1/2	400
DAT-DX 250	10,0	1500	50,0	1430	755	1960	910	1130	520	1" 1/2	500

PERCHE' UN ADDOLCITORE

La quantità di calcio e magnesio disciolti nelle acque di pozzi ed acquedotti è chiamato tecnicamente "durezza" ed è variabile da zona a zona.

La legge considera "potabili" anche le acque molto dure che, pur non avendo effetti negativi sull'organismo, tendono ad ostruire le tubature ed incrostare gli elettrodomestici riducendone sensibilmente la resa e la durata. La durezza è anche la causa della patina opaca che si forma sulle superfici dove si è lasciata asciugare dell'acqua.

Da questo, l'utilità di installare tali impianti di trattamento che permettono di eliminare il calcio ed il magnesio dall'acqua evitando così la formazione di calcare ed incrostazioni: gli elettrodomestici consumeranno meno energia elettrica, avranno una vita più lunga ed i sanitari saranno splendidi. **Tecnocom** produce da oltre vent'anni addolcitori di qualsiasi dimensione: dal piccolo cabinato per uso familiare, ai modelli per condomini fino ai grandi impianti per uso industriale. Gli addolcitori **Tecnocom** sono completamente automatici e necessitano di una ridottissima manutenzione.

CARATTERISTICHE GENERALI

Gli addolcitori prodotti da **Tecnocom**, sono formati da tre elementi: la "testata", vero e proprio cuore dell'impianto, la "bombola" contenente le resine a scambio ionico che trattengono calcio e magnesio ed il "tino" nel quale si immagazzinerà il sale necessario per effettuare il lavaggio delle resine. Gli impianti più piccoli, dimensionati per abitazioni mono/bifamiliari, possono essere cabinati, racchiudere cioè tutto nello stesso involucro, per un miglior effetto estetico ed un ingombro ridotto. Il D.P.R. 443 del 21/12/1990 stabilisce i parametri delle apparecchiature ad uso domestico per il trattamento delle acque potabili, tra i quali un dispositivo automatico di disinfezione durante la rigenerazione.

- Serie "DAT" addolcitori a tempo (con rigenerazione automatica temporizzata).
- Serie "DAT-V" addolcitori a volume (con rigenerazione automatica volumetrica).
- Serie "DAT-V/STC" addolcitori a tempo/volume (conformi a quanto disposto dal D.P.R. 443 del 21/12/1990 del Ministero della Sanità).
- Serie "DAT-DX" addolcitori in scambio (con rigenerazione automatica volumetrica in scambio su due addolcitori)

CRITERI DI SCELTA DELL'ADDOLCITORE

La capacità di scambio è determinata dalla quantità di resine scambiatrici di ioni e dalla quantità di sale usata per la rigenerazione, pertanto l'impianto di addolcimento deve essere dimensionato in funzione della portata Max., della capacità di scambio e della durezza. Quindi la scelta dell'addolcitore si può effettuare nel seguente modo:

- Ricavare la durezza dell'acqua in °F, mediante analisi chimica (il nostro laboratorio è a Vostra disposizione per le analisi).
- Definire il ciclo (quantità di acqua dolce tra una rigenerazione e l'altra), espresso in m³.
- Moltiplicare i due valori (m³ x °F), e con il dato risultante cercare sulla tabella DATI TECNICI alla voce "Ciclo mc/°F" il modello relativo.
- Attenzione: la portata di punta è un fattore importante per quanto riguarda gli impianti che debbono essere installati in tutti i luoghi in cui i consumi sono discontinui, pertanto è da tenere in debita considerazione.

In ogni caso per ulteriori delucidazioni ed eventuali consigli, il nostro Ufficio Tecnico è a Vostra disposizione.

CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

- I serbatoi contenenti le resine, sono costruiti in plastica alimentare rinforzata con LINER di FIBERGLASS.
- I serbatoi di stoccaggio della salamoia completi di valvola aspirazione automatica a galleggiante, sono forniti in polietilene ad alta densità.

Ogni modello di addolcitore può essere fornito di un serbatoio/salamoia di diverse capacità a seconda dello spazio disponibile e dello stoccaggio necessario.

L'Ufficio Tecnico della **Tecnocom** è inoltre in grado di progettare impianti per applicazioni speciali o capacità di ciclo al di sopra della tabella.

WHY USE A WATER SOFTENER?

The quantity of calcium and magnesium dissolved in well and aqueduct water is technically called "hardness" and varies from area to area.

The law also considers very hard water "potable" and while not having any negative effects on the organism, it does tend to block the piping and cause incrustations in electrical appliances, reducing their yield and lifetime to a certain extent. The hardness is also the cause of the opaque patina that forms on any surfaces where the water is left to dry.

This gives rise to the need to install treatment systems that allow for eliminating the calcium and magnesium in the water, thus preventing the formation of plaque and encrustations with the result that electrical appliances consume far less electricity and have a longer life, and kitchen and bathroom fixtures are always shining. For over twenty years **Tecnocom** has been producing water softeners in all sizes, from small cabins for family use, models for apartment blocks, and large systems for industrial use.

Tecnocom water softeners are fully automatic and require very little maintenance.

GENERAL FEATURES

The water softeners produced by **Tecnocom** consist of three elements: the "head" - the actual heart of the system, the "bottle" containing the ionic exchange resins that entrain the calcium and magnesium, and the "tank" where the salt necessary for washing the resins is stored. The smallest systems, sized for one/two-family homes can be housed in cabinets, with everything installed inside the same casing, thus offering better aesthetics and reduced overall dimensions. Presidential Decree no. 443 of 21/12/1990 lays down the parameters for potable water treating devices for domestic use, including an automatic device that disinfects during regeneration.

- **DAT Series** time-based water softeners (with automatic timed regeneration).
- **DAT-V Series** volume-based water softeners (with automatic volumetric regeneration).
- **DAT-V/STC Series** time/volume-based water softeners (compliant with Presidential Decree no. 443 of 21/12/1990 of the Ministry of Health).
- **DAT-DX Series** exchange water softeners (with automatic volumetric regeneration exchanged between two softeners)

CRITERIA FOR CHOOSING A SOFTENER

The exchange flow is determined by the quantity of ion exchange resins and the quantity of salt used for the regeneration, therefore the softening system must be sized according to maximum exchange capacity and hardness. The choice of softening system can be made in the following manner:

- by detecting the hardness of the water in °F by means of chemical analysis (our laboratory is at your disposal for tests).
- by defining the cycle (quantity of softened water between one regeneration and the next), expressed in m³.
- by multiplying the two values (m³ x °F), and matching the results with the relative model under "Cycle mc/°F" in the TECHNICAL DATA table.
- Attention: the peak rate of flow is an important factor in systems that have to be installed in sites where consumption is discontinuous, and therefore this factor must always be taken into account.

Our Technical Office is always at your disposal for further information and advice.

FEATURES OF THE COMPONENTS

- The tanks containing the resins are built in reinforced plastic for foodstuffs with FIBER GLASS LINERS.
- The brine storage tanks with automatic suction valve and float come in high density poly ethylene.

Each model of water softener can be supplied with brine tanks with varying volumes depending on the space available and the storage requirements.

The **Tecnocom** Technical Office is also available for designing plants for special applications or cycle capacities exceeding those in the table above.



Via Sila, 12-59100 PRATO - tel. +39 0574 661185 - fax +39 0574662093
www.tecnocomprato.com - info@tecnocomprato.com

