

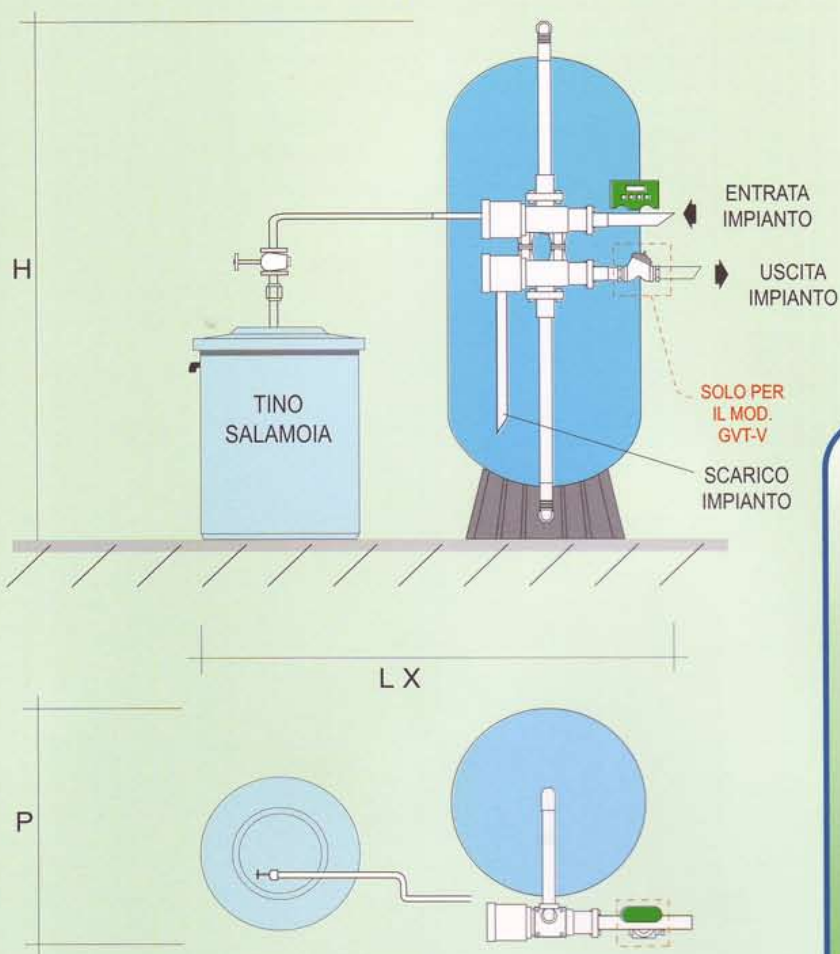
**ADDOLCITORI
AUTOMATICI
INDUSTRIALI**

**INDUSTRIAL
AUTOMATIC
SOFTENERS**



- | | |
|------------------|--|
| GVT | RIGENERAZIONE A TEMPO
TIME REGENERATION |
| GVT-V | RIGENERAZIONE A VOLUME
VOLUM REGENERATION |
| GVT-VS | DUPLEX ALTERNATO
ALTERNATING DUPLEX |
| GVT-V/STC | STERILIZZAZIONE RESINE
RESINS STERILIZATION |

Schema mod. GVT e GVT-V



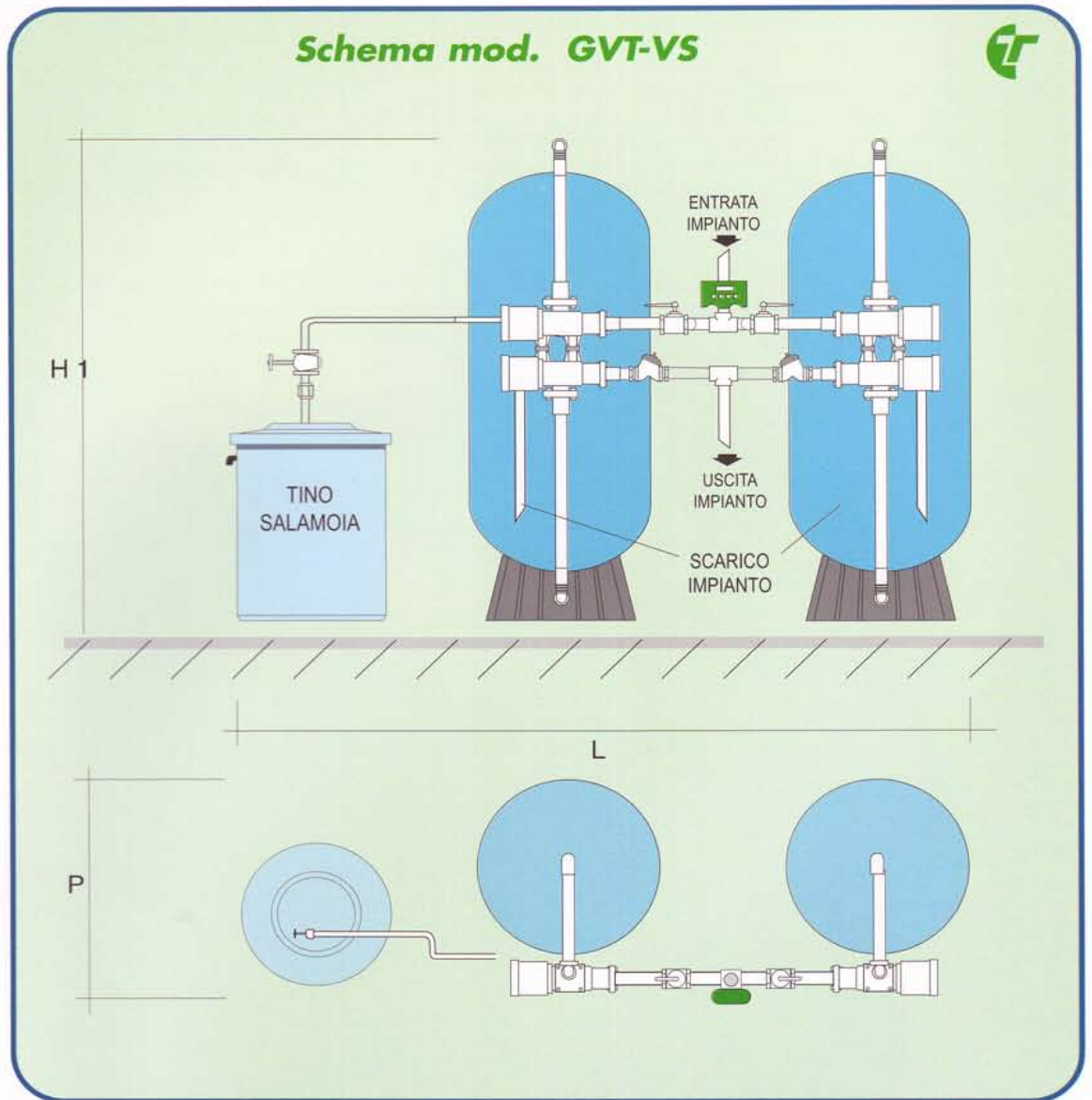
- (*) • Il numero del modello si riferisce anche ai litri di resina installata.
• Model number refers to the installed resin litres too.

TABELLA SCELTA ADDOLCITORE - TABLE FOR CHOISING WATER SOFTENER

MOD.

M3 CICLO NETTO NORMALE RIFERITO A ... °F DI DUREZZA
M3 NORMAL NET CYCLE REFERRED TO... °F OF HARDNESS

	20	25	30	35	40	45	50	55	60
*300	75	60	50	42	37	33	30	27	25
*400	100	80	65	55	50	45	40	35	30
*500	125	100	80	70	60	55	50	45	40



- Le dimensioni e pesi per motivi costruttivi non sono vincolanti
- Altri modelli su richiesta
- Dimensions and weights are not binding and this is due to building reasons
- Other models upon request



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

MOD.	Portata mc/h Flow rate mc/h			Ø in out	Ciclo Cycle mc/°F	Consumo sale Salt use kg.	Dimensioni Dimensions			
	min.	max.	punta				H	P	LX	L
*300	1,5	15	18	1"1/2	1500	54	2300	1100	1800	3800
*400	2,2	20	22	1"1/2	2000	72	2300	1200	2200	5200
*500	2,5	20	22	1"1/2	2500	90	2300	1200	2200	5200

PERCHE' UN ADDOLCITORE

L'acqua che si usa normalmente contiene elementi chimici (calcio e magnesio) che creano nei circuiti idraulici la formazione di incrostazioni. Questi problemi si possono eliminare attraverso il processo chimico che svolgono gli addolcitori, i quali sono in grado di scambiare i sali di calcio e di magnesio contenuti nell'acqua con relativi sali di sodio; l'acqua addolcita mantiene pulito il circuito idraulico lasciando inalterate nel tempo le sue caratteristiche di funzionamento ed evitando frequenti interventi di manutenzione. Da questo, l'utilità di installare tali apparecchiature da parte di industrie in genere, tintorie, alberghi, ospedali e ove vi siano impianti idro-sanitari, impianti termici, caldaie, ecc..

CARATTERISTICHE GENERALI

Le caratteristiche salienti degli addolcitori industriali TECNOCOM sono l'efficienza, l'affidabilità e la durata. Essi si dividono in due sistemi, a valvole singole e/o a valvola centralizzata; ognuno dei quali si divide in tre serie.

ADDOLCITORI A VALVOLA CENTRALIZZATA

- **Serie "GVT"** addolcitori a tempo (con rigenerazione automatica temporizzata)
- **Serie "GVT-V"** addolcitori a volume (con rigenerazione automatica volumetrica)
- **Serie "GVT-VS"** addolcitori in scambio (con rigenerazione automatica volumetrica in scambio su due addolcitori)
- **Serie "GVT-V/STC"** addolcitori a volume (con rigenerazione automatica volumetrica), a norma di legge per potabile.

CRITERI DI SCELTA DELL'ADDOLCITORE

La capacità di scambio è determinata dalla quantità di resine scambiatrici di ioni e dalla quantità di sale usato per la rigenerazione, pertanto l'impianto di addolcimento deve essere dimensionato in funzione della portata Max., della capacità di scambio e della durezza.

Quindi la scelta dell'addolcitore si può effettuare nel seguente modo:

- Ricavare la durezza dell'acqua in °F, mediante analisi chimica (il nostro laboratorio è a Vostra disposizione per le analisi).
- Definire il ciclo (quantità di acqua dolce tra una rigenerazione e l'altra), espresso in m³.
- Moltiplicare i due valori (m³ x °F), e con il dato risultante cercare sulla tabella DATI TECNICI alla voce "Ciclo mc/°F" il modello relativo.
- Attenzione: la portata di punta è un fattore importante per quanto riguarda gli impianti che debbono essere installati in alberghi, ospedali o in tutti i luoghi in cui i consumi sono discontinui, pertanto è da tenere in debita considerazione.

In ogni caso per ulteriori delucidazioni ed eventuali consigli, il nostro Ufficio Tecnico è a Vostra disposizione.

CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

- I serbatoi contenenti le resine, completi di piedi di sostegno, per gli impianti GVT sono costruiti in plastica alimentare rinforzata con LINER di FIBER-GLASS.
- I serbatoi di stoccaggio della salamoia completi di valvola aspirazione automatica a galleggiante, sono forniti in polietilene ad alta densità. Ogni modello di addolcitore può essere fornito di un serbatoio/salamoia di diverse capacità a seconda dello spazio disponibile e dello stoccaggio necessario.
- Valvole centralizzate monoblocco in ABS rinforzato con fibra di vetro. All'interno sono alloggiati dei pistoni con memorie fisse scorrevoli su tenute OR, la cui posizione determina le varie fasi di rigenerazione e lo stato di esercizio. Di facile manutenzione ed elevata affidabilità.

CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO

- | | | |
|----------------------|--------------|--------------|
| • PRESSIONE | Min. 2,5 bar | Max. 5 bar |
| • TEMPERATURA | Min. + 10 °C | Max. + 40 °C |
| • ALIMENT. ELETTRICA | Volt 220 | Hz 50 |

L' Ufficio Tecnico della TECNOCOM è inoltre in grado di progettare impianti per applicazioni speciali o capacità di ciclo al di sopra della tabella.

THIS IS THE REASON WHY TO USE A WATER SOFTENER

Water we usually use contains chemical elements (calcium and potassium) which create inside hydraulic circuits some scales formation. It is however possible to eliminate such problem by means of the softeners chemical process. Water softeners are able to exchange the magnesium and calcium salts (contained into water) with the relative sodium salts. Water so softened preserves the hydraulic circuit clean, leaving its operating features unchanged during time. In this way, we also avoid maintenance services. For this reason, it is therefore necessary to install such fittings by industries in general, hotels, hospitals, dyeworks and other places where there are hydro-sanitary, thermal systems, boilers, etc..

GENERAL FEATURES

The main features concerning TECNOCOM industrial softeners are efficiency, reliability and life. Water softeners divide into two systems: with single valves or with centralized valve. Each system divides into three sets:

CENTRALIZED VALVE SOFTENERS

- **"GVT" SET** time softeners (with timing automatic regeneration)
- **"GVT-V" SET** volume softeners (with volumetric automatic regeneration)
- **"GVT-VS" SET** softeners in exchange (with volumetric automatic in exchange on two softeners)
- **"GVT-V/STC" SET** volume softeners (with volumetric automatic regeneration), for drinkable water.

HOW TO CHOOSE A WATER SOFTENER

The exchange capacity is determined by ions exchangers resins quantities and by salt quantity used for regeneration. For this reason, the water softening system has to be proportioned to max flow rate, to exchange capacity and to hardness. Water softener choice can be made as following:

- Get °F water hardness by means of chemical analysis (our laboratory is to your complete disposal for all analysis)
- Define cycle (fresh water quantity between one regeneration and another one) expressed in m³
- Multiply the two values (m³ x °F). The obtained data must be used to find on the table "TECHNICAL DATA" at point "mc/°F cycle" the relative model
- ATTENTION: the peak flow rate is an important element as regards to systems that must be installed in hotels, hospitals and in all places where uses are discontinuous; in this case, for further explanations, please contact our technical office.

COMPONENTS FEATURES

- Reservoirs containing resins fitted with hatchways and supporting feet for possible internal checks are made of electro-welded zing-plated steel both inside and outside (external part can be painted).
NOTE: upon request we can supply inox steel reservoirs for resins.
- Pickle storing reservoirs equipped with floating automatic suction-valve are made of polyethylene at high density. Each water softener model can be equipped with a pickle reservoir of several capacities according to available space and to necessary storing.
- ABS monobloc centralized valves reinforced with glass fibre. Inside there are pistons with sliding fixed memories on or capacity, whose position defines different regeneration phases and the exercise state. Easy maintenance and very high reliability.

WORKING FEATURES

- | | | |
|---------------|-------------|-------------|
| PRESSURE | Min 2,5 bar | Max 5 bar |
| TEMPERATURE | Min + 10 °C | Max + 40 °C |
| ELECTRIC FEED | Volt 220 | Hz 50 |

TECNOCOM technical office is also able to plan systems for special applications or cycle capacity above the table.



COMPONENTI PER TRATTAMENTO ACQUE

Via Sila, 12-59100 Prato - tel. ++39 0574 661185 - fax ++39 0574662093

<http://www.tecnocomprato.com> - E-mail: info@tecnocomprato.com

SINCERT

Certified ISO 9001 by

ENI