



Via F. Vannetti Donnini, 65 - 59100 Prato - ITALIA  
tel. ++39 0574 661185 - fax ++39 0574 662093  
info@tecnocomprato.com - www.tecnocomprato.com

Dal 1999, la **TECNOCOM** ha conseguito la certificazione "UNI EN ISO 9001" da parte di BUREAU VERITAS.



Since 1999, **TECNOCOM** has obtained the "UNI EN ISO 9001" certification by Bureau Veritas.

All the systems produced by **TECNOCOM** are certified with the "EC" trademark.



All the systems produced by **TECNOCOM** are certified with the "EC" trademark.



**TECNOCOM**  
IMPIANTI e COMPONENTI per TRATTAMENTO ACQUE

TECNOLOGIA  
APPLICATA  
ALL'ACQUA

TECNOLOGY  
APPLIED  
TO WATER



## L'AZIENDA

Il marchio **TECNOCOM** è presente nel settore del "Trattamento e Depurazione Acque" sin dal 1987. In questi anni, grazie al contributo dell'esperienza ultraventennale di chi la dirige e ci lavora, è diventata **Azienda Leader su tutto il territorio toscano**. La nuova Sede, moderna e funzionale, si trova in posizione strategica nei pressi dell'uscita di Prato-Ovest della A11, al centro della Piana che comprende le aree industriali di Prato, Pistoia e Firenze, con una superficie complessiva di oltre 1.000mq.

L'**Azienda** è cresciuta specializzandosi in tutti i campi del trattamento acqua, realizzando impianti tecnologicamente avanzati e investendo in ricerca per dare soluzioni specifiche e personalizzate in grado di affrontare e risolvere qualsiasi tipo di esigenza o problematica della sua **affezionata Clientela**.

## THE COMPANY

The brand **TECNOCOM** is present in the field of "Treatment and Water Purification" since 1987. In recent years, thanks to twenty years of experience of those who manage and work there, became **leading company throughout Tuscany**. The new headquarters, a modern and functional hotel is located in a strategic position near the exit of the A11 -West Lawn, at the center of the Plain, which includes the industrial area of Prato, Pistoia and Florence, with a total area of over 1,000 sq m. The company has grown specializing in all areas of water treatment, creating technologically advanced systems and investing in research to give specific and customized solutions able to address and solve any kind of need or problem to its **loyal customers**.





Oggi **TECNOCOM** è il risultato di anni di affinamento tecnologico e pratico. Il personale è costituito da operatori giovani, dinamici, motivati e tecnicamente preparati.

Il nostro **Ufficio Tecnico** è sempre a disposizione del Cliente che desidera informazioni, offerte o realizzazioni personalizzate.

L'**Ufficio Amministrazione e Finanziario** è in grado di trovare soluzioni idonee alle varie esigenze del Cliente.

Il Cliente viene seguito direttamente dal nostro **Responsabile di Produzione** durante tutte le fasi di realizzazione dell'impianto. Con il nostro **Personale Qualificato** e di grande esperienza siamo in grado di dare, dopo l'avviamento dell'impianto, un completo servizio di assistenza post-vendita personalizzato sulle specifiche richieste del Cliente.



**TECNOCOM** today is the result of years of technological refinement and practical. The staff is made up of those young, dynamic, motivated and technically proficient. Our Technical Department is always available to clients who want information, offers or personalized creations. The **Office of Administration and Finance** is able to find suitable solutions to the various needs of the customer. The Customer is followed directly by our **Production Manager** during all phases of construction of the plant. With our **trained staff** and great experience we are able to give, after plant start-up, a full service post-sale customized to the specific customer requirements.



Dal 1999, la **TECNOCOM** ha conseguito la certificazione "**UNI EN ISO 9001**" da parte di BUREAU VERITAS.



Since 1999, **TECNOCOM** has obtained the "**UNI EN ISO 9001**" certification by Bureau Veritas.



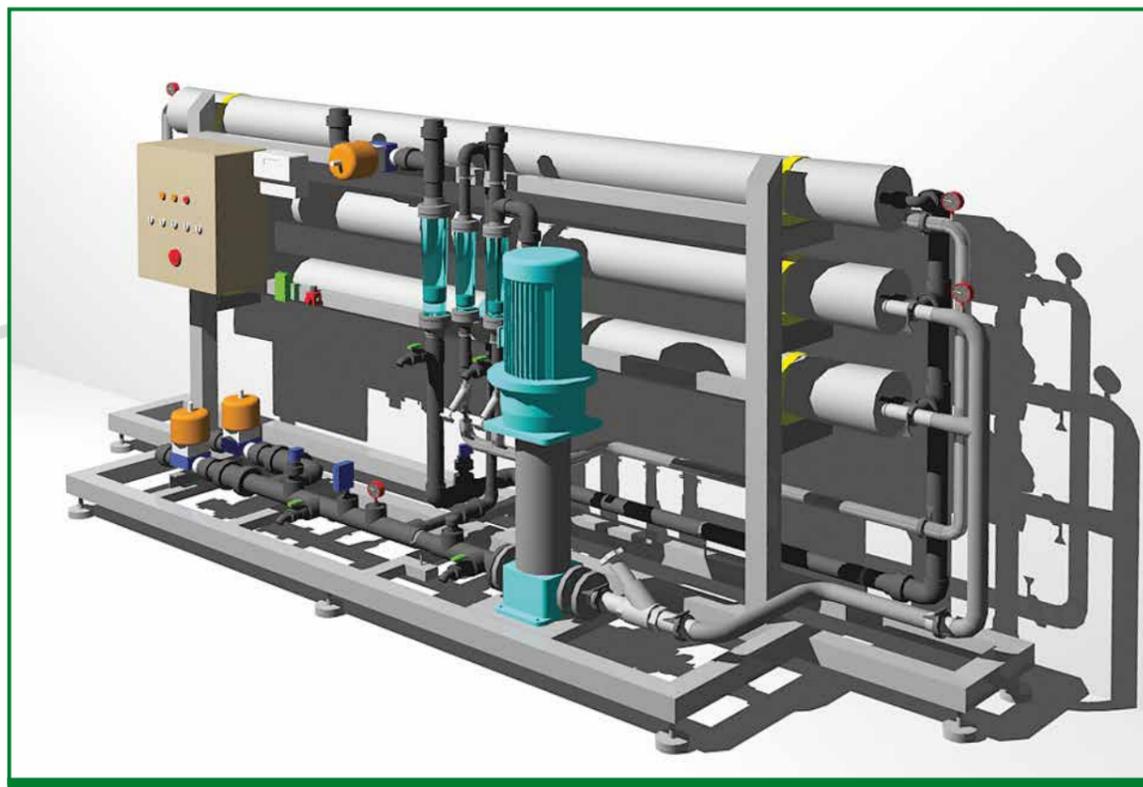
Il personale della **TECNOCOM** è qualificato e specializzato anche nel settore della realizzazione di impianti in "Acciaio Inox 304 e 316".

Dispone infatti di saldatori con patente, certificati da organismo notificato per saldature sia a "Tig" che a "Elettrodo Rivestito".



The staff is qualified and **TECNOCOM** also specializes in the field of construction of plants in "Stainless Steel 304 and 316." There is in fact a license of welders, certified by a notified body for welding is to "Tig" than to "Coated Electrode".





### THE DESIGN

Our **Technical Department** has **CAD** stations for the design of any type of plant up to perform "**Personalisation**" according to the particular needs of the customer, after making ad hoc inspections.

Our organization also provides a team of **Technical Support** is unable to perform routine maintenance of our facilities, and emergency services to deal with the occurrence of any problems.

The **Company** has a number of pilot plants for testing operation of water or particular solutions.

### LA PROGETTAZIONE

Il nostro **Ufficio Tecnico** dispone di stazioni **CAD** per la progettazione di qualsiasi tipo di impianto fino ad eseguire "**Personalizzazioni**" secondo le particolari esigenze del Cliente, dopo aver effettuato sopralluoghi ad hoc.

La nostra organizzazione prevede anche una squadra per l'**Assistenza Tecnica** in grado di effettuare sia la manutenzione ordinaria dei nostri impianti, sia il pronto intervento per affrontare l'insorgenza di eventuali problematiche.

L'**Azienda** dispone di una serie di impianti pilota per effettuare prove di funzionamento su acque o soluzioni particolari.

All the systems produced by **TECNOCOM** are certified with the "EC" trademark.



All the systems produced by **TECNOCOM** are certified with the "EC" trademark.





## AREE DI COMPETENZA

Le aree di competenza della nostra **Azienda** riguardano i settori del "Pubblico" del "Privato" e dell'"Industria" con i seguenti tipi di impianti:

### ACQUE PRIMARIE

- Potabilizzazione
- Filtrazione
- Addolcimento
- Denitrificazione
- Deferrizzazione e demanganizzazione
- Ultrafiltrazione e Microfiltrazione
- Osmosi
- Decarbonatazione
- Demineralizzazione
- Centraline controllo e regolazione con dosaggio e registrazione
- Chiarificazione e potabilizzazione acque
- Impianti di trattamento alometani
- Impianti di trattamento nitrati su resine
- Impianti di trattamento speciale su resine (Boro, Mercurio, ecc.)
- Impianti per il trattamento di ammoniaca
- Sistemi di controllo ed analisi automatica

### SOLUZIONI ACQUOSE

- Rettifica mosti
- Concentrazione succhi
- Concentrazione mosti
- Concentrazione soluzioni zuccherine

### ACQUE DI SCARICO

- Trattamento eluati di processo per il loro riutilizzo nel sistema produttivo con eliminazione di sostanze organiche, coloranti, tensioattivi (**BIAS-MBAS**).
- Questo sistema è stato progettato e realizzato da **TECNOCOM** ed è coperto da **BREVETTO**.
- Depurazioni con sistema:
    - chimico-fisico
    - biologico ad ossidazione totale a fanghi attivi
    - ozono
    - impianti con resine selettive per metalli



## AREAS OF EXPERTISE

The areas of expertise of our **Company** relate to the areas of the "Public" in the "Private" and "Industry" with the following types of installations:

### PRIMARY WATERS

- Water Management
- Filtration
- Smoother
- Denitrification
- Removal of iron and manganese
- Ultrafiltration and Microfiltration
- Osmosis
- Decarbonation
- Demineralization
- Controllers and control with dosage and registration
- Clarification and water conditioning
- Treatment plants halomethanes
- Plants for the treatment of nitrate resins
- Treatment plants of special resins (boron, mercury, etc.).
- Installations for the treatment of ammonia
- Control systems and automatic analysis

### AQUEOUS SOLUTIONS

- Grinding musts
- Concentration juices
- Concentration musts
- Concentration sugar solutions

### WASTEWATER

- Treatment eluates process for reuse in the production system with elimination of organic substances, dyes, surfactants (**MBAS - BIAS**).
- This system was designed and built by **TECNOCOM** and is covered by **PATENT**.
- Depurazioni system:
    - Physico-chemical
    - Biological oxidation to total activated sludge
    - ozone
    - Works with selective resins for metals





*TECNOLOGY  
APPLIED  
TO WATER*

## IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA R.O.T.

Questa tipologia di trattamento ha come peculiarità l'elevata qualità dell'acqua in uscita poiché, a differenza di altri sistemi di filtrazione, non vengono usati prodotti chimici. Per questo motivo, da un punto di vista ecologico, gli scarti derivanti dal processo di filtrazione sono del tutto compatibili con l'ambiente.

## REVERSE OSMOSIS PLANTS R.O.T.

*This type of treatment has the peculiarity of the high water quality output because, in contrast to other filtration systems, chemicals are not used. For this reason, from an ecological point of view, the waste resulting from the filtering process are quite compatible with the environment.*



Questo tipo di filtrazione prevede due flussi in uscita:

- Il “**concentrato**”, che contiene impurità e sali che non filtrano attraverso la membrana
- Il “**permeato**”, che viene utilizzato dove necessita acqua pura, come nell'alimentazione di generatori di vapore.



Questo tipo di filtrazione è applicato anche ad acque con alto contenuto salino come l'acqua di mare o di falda.

I costi di esercizio degli impianti ad osmosi inversa sono relativamente contenuti soprattutto in presenza di alta concentrazione di salinità. Per questo motivo sono più vantaggiosi rispetto agli impianti a resine.

This type of filter has two output streams:

- The “**concentrate**”, which contains impurities and salts that do not filter through the membrane
- The “**permeate**”, which is used where requires pure water, such as feeding of steam generators.



This type of filtration is also applied to waters with high salt content as sea water or ground water.

The operating costs of reverse osmosis plants are relatively small, especially in the presence of high concentration of salinity. For this reason they are more advantageous than the resin plants.





### R.O.T.

Abbiamo prodotto ed installato molti "Impianti ad Osmosi Inversa" sia in Italia che all'Estero per conto di importanti Aziende operanti nei settori: Alimentare, Tessile, Energetico, Cartario ecc. Tali impianti hanno sia portate medio-piccole: da 2-80 m<sup>3</sup>/gg che grandi portate: da 70-1.000 m<sup>3</sup>/gg



### R.O.T.

We have manufactured and installed many "Reverse Osmosis Plant" both in Italy and abroad on behalf of major companies operating in the following sectors: Food, Textile, Power Generation, Pulp and Paper, etc.. These systems have both brought small-medium: from 2-80 m<sup>3</sup>/gg that large flows: from 70-1000 m<sup>3</sup>/gg



## IMPIANTI DI FILTRAZIONE

L'Azienda è in grado di realizzare i seguenti tipi di impianti di filtrazione:

- **FILTRAZIONE A QUARZITE**
- **FILTRAZIONE A CARBONE ATTIVO**
- **FILTRAZIONE CON DEFERRIZZAZIONE/DEMANGANIZZAZIONE**

con portate che vanno da 20m<sup>3</sup>/h a 60m<sup>3</sup>/h. Tali impianti sono stati già installati in vari **Comuni ed Enti Statali** in varie parti d'**Italia** con popolazioni da 3.000 a 40.000 abitanti. Abbiamo realizzato impianti anche in molte **industrie nazionali** che vanno da 20m<sup>3</sup>/h sino a 150m<sup>3</sup>/h. La filtrazione è un trattamento meccanico attraverso il quale si eliminano le varie impurità presenti nell'acqua (sabbia, sostanze in sospensione, microinquinanti, ferro ossidato, ecc.). Si eliminano anche cattivi odori e sapori dovuti per esempio alla clorazione, e l'acqua viene resa perfettamente limpida e gradevole.

La progettazione di questi filtri a pressione deve tener conto delle molte varianti presenti e deve usare criteri di equilibrio tra i vari parametri al fine di ottenere il risultato ottimale. Questi filtri si dividono in due sistemi:

- A valvole singole
- A valvola centralizzata

Ognuno dei due sistemi si divide ancora in tre serie:

- Filtri a quarzite, manuali e automatici (con lavaggio temporizzato e volumetrico). Vengono utilizzati in caso di alto contenuto di impurità con eventuale dosaggio di coadiuvanti a monte.
- Filtri a carbone attivo, manuali e automatici (con lavaggio temporizzato o volumetrico). Vengono utilizzati in casi specifici dopo valutazione del nostro **Ufficio Tecnico**.
- Filtri deferrizzanti e/o demanganizzanti, manuali e automatici (con lavaggio temporizzato o volumetrico). Vengono usati quando nell'acqua siano presenti ferro e manganese.



## FILTRATION SYSTEMS

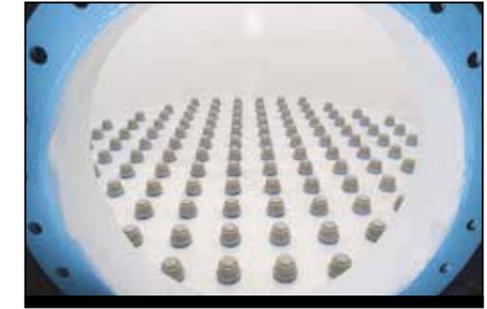
The company is able to achieve the following types of filtration systems:

- **FILTRATION QUARTZITE**
- **ACTIVATED CARBON FILTRATION**
- **FILTRATION DEFERRIZATION/MANGANESE**

with capacities ranging from 20m<sup>3</sup>/h to 60m<sup>3</sup>/h. These systems have already been installed in several **municipalities and State bodies** in various parts of **Italy** with populations between 3,000 and 40,000 inhabitants. We have created installations in many **domestic industries** ranging from 20m<sup>3</sup>/h up to 150m<sup>3</sup>/h. Filtration is a mechanical treatment through which eliminates the various impurities present in the water (sand, suspended matter, micropollutants, oxidized iron, etc.). They also eliminate odors and flavors due for example to chlorination, and water is made perfectly clear and pleasant. The design of these pressure filters must take account of many variants present and should use criteria of balance between the various parameters in order to obtain the optimum result. These filters are divided into two systems:

- A single valves
- A centralized valve

Each of the two systems is still divided into three series:



- Filters quartzite, manual and automatic (with timed wash and volumetric). They are used in case of high impurity content with any dose of adjuvants upstream.
- Activated carbon filters, manual and automatic (with washing time or volumetric). They are used in specific cases after evaluation of our **Technical Department**.
- Filters deferrizzanti and/or demanganizzanti, manual and automatic (with washing time or volumetric). They are used when water is present iron and manganese.





## IMPIANTI DI ADDOLCIMENTO

Le acque normalmente usate contengono elementi chimici come il calcio e il magnesio che creano incrostazioni nei circuiti idraulici. Questa problematica viene risolta attraverso un processo chimico che consiste nello scambio ionico tra il calcio e magnesio presente nell'acqua e i sali di sodio presenti nel contenitore a resine dell'addolcitore. Il risultato è un'acqua "addolcita" da questi sali che mantiene pulito il circuito idraulico evitando così frequenti interventi di manutenzione.



## PLANTS SOFTENER

The water normally used contain chemicals such as calcium and magnesium which create deposits in the hydraulic circuits. This issue is resolved through a chemical process, which consists of ion exchange between calcium and magnesium in the water and sodium salts in the water softener resin container. The result is a water "softened" by these salts that keeps clean the hydraulic circuit, thus avoiding frequent maintenance.



Ne traggono vantaggio dall'installazione di questi impianti tutte le industrie in genere, le tintorie, gli alberghi, gli ospedali e ovunque vi siano impianti idrosanitari, termici o apparecchi tipo caldaie, boiler, ecc. Questi impianti di addolcimento si dividono in due sistemi:

- A valvole singole
- A valvola centralizzata



La TECNOCOM ha realizzato impianti di addolcimento in tutta Italia con portate da 0,1m<sup>3</sup>/h a 200m<sup>3</sup>/h sia in ambito civile (abitazioni-condomini), sia in ambito industriale (tintorie-impianti termici-caldaie ecc.) sia in ambienti quali: ospedali, alberghi, comunità ecc.



Are benefiting from the installation of these systems all industries in general, the dry cleaners, hotels, hospitals and wherever there are sanitary systems, heating appliances or type boilers, water heaters, etc.. These softening systems are divided into two systems:

- A single valves
- A centralized valve

*The TECNOCOM realized softening plants in Italy with a capacity of 0.1 m<sup>3</sup> 200m<sup>3</sup>/h in both civil (home - owners), both in the industrial (thermal - dye - plant boilers etc..) And in environments such as: hospitals, hotels, communities and so on.*



## IMPIANTI DI DEMINERALIZZAZIONE E DI DECARBONATAZIONE

La **demineralizzazione** è un processo chimico che è in grado di eliminare, parzialmente o totalmente, i sali disciolti nell'acqua. Ciò avviene tramite apparecchiature composte da resine a scambio ionico. L'acqua demineralizzata è utilizzata nell'industria tessile, elettronica, alimentare, farmaceutica e nei trattamenti galvanici, nonché per l'alimentazione di generatori a vapore.

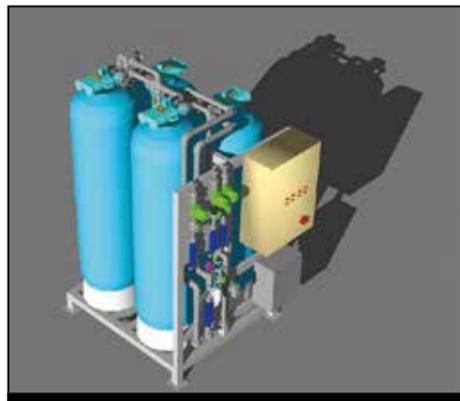
Gli impianti possono essere forniti con valvole singole o valvole centralizzate e si dividono in due categorie:

- Impianti a conduzione automatica a 2 colonne (cationica-anionica)
- Impianti a conduzione automatica a 3 colonne (cationica-torre di degasazione-anionica)



La **decarbonatazione** ha lo stesso principio della precedente con la differenza che viene selettivamente eliminata solo la durezza carbonatica, che è la principale causa delle incrostazioni e della degradazione dei coloranti e dei detersivi nelle tintorie e lavandarie dell'industria tessile.

Sia in Italia che in Inghilterra sono stati realizzati impianti molto complessi con comandi centralizzati completamente automatici del tipo DUPLEX con torre di degasazione e letto misto con portate da 5m<sup>3</sup>/h a 150m<sup>3</sup>/h per l'alimentazione di generatori di vapore nella produzione di energia elettrica.



## PLANTS AND DEMINERALIZATION DECARBONATION

The **demineralization** is a chemical process that is able to eliminate, partially or totally, the salts dissolved in the water. This is accomplished through equipment composed of ion exchange resins. The demineralized water is used in the textile industry, electronics, food, pharmaceutical and galvanic treatments, as well as for the supply of steam generators. The systems can be supplied with single valves or valves centralized and are divided into two categories:

- Systems run automatic 2 columns (cation - anion)
- Systems run automatic 3 columns (cation - anion - degassing tower)  
The elimination of CO<sub>2</sub> is effected by means of stripping tower

The **decarbonation** has the same principle as the previous one with the difference that is selectively eliminated only the carbonate hardness, which is the main cause of fouling and degradation of dyes and detergents lavandarie in dyeing and textile industry.

Both in Italy and in England were made very complex systems with centralized controls the fully automatic type DUPLEX with degassing tower and mixed bed 5m<sup>3</sup>/ha with capacities ranging from 150m<sup>3</sup>/h to supply steam generators for the production of electricity.





### CHIMICO-FISICI

Questo sistema permette la separazione degli inquinanti, disciolti o sospesi, dal refluo. Il processo avviene tramite il dosaggio di "elettroliti" in funzione della tipologia dell'inquinante nel refluo da trattare che favoriscono alle particelle di rimanere in sospensione in esso. Questo produce una fase di "coagulazione" dell'agente inquinante che viene così agglomerato per venire poi separato con un processo fisico di filtrazione.

### BIOLOGICI

Vengono indicati per scarichi civili, dell'industria alimentare (caseifici, allevamenti, macelli, ecc.), dell'industria tessile (tintorie, lavanderie, ecc.) e dove gli scarichi si adattano al ciclo biologico di depurazione. Gli impianti di piccole e medie dimensioni vengono realizzati in versione pre-assemblata con carpenterie metalliche o vetroresina. Gli impianti di dimensioni maggiori vengono progettati e realizzati su misura con opere civili in cemento armato.

## IMPIANTI TRATTAMENTO REFLUI

La **TECNOCOM** progetta e realizza, su specifiche del Cliente, impianti di trattamento del refluo con diversi tipi di sistemi:

- Chimico-fisici
- Flottatori
- Biologici
- Evaporatori
- Ozonizzatori
- Ricircolo e riutilizzo di acque di scarico ed altri.



### FLOTTATORI

La flottazione è un processo che permette la separazione di solidi sospesi o emulsioni presenti nell'acqua. Si utilizzano come "defangatori" nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua, come "degrassatori" o "disoleatori" nell'industria alimentare. Oggi vengono sempre più spesso utilizzati negli impianti di riciclo dell'acqua.

## WASTEWATER TREATMENT PLANTS

The **TECNOCOM** designs and manufactures custom specifications of the customer, the wastewater treatment plants with different types of systems:

- Chemical and physical
- flotation
- biological
- evaporators and ozonators
- Recirculation and reuse of wastewater and others.

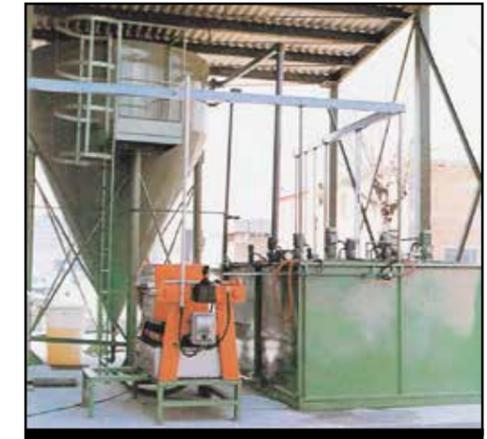


### CHEMICAL AND PHYSICAL

This system allows the separation of the pollutants, dissolved or suspended, from the wastewater. The process takes place via the dosage of "electrolytes" depending on the type of the pollutant in the effluent to be treated that encourage the particles to remain in suspension in it. This produces a phase of "coagulation" of the contaminant that is so agglomerate to come then separated with a physical process of filtration.

### BIOLOGICAL

They are suitable for wastewaters, the food industry (dairies, farms, slaughterhouses, etc.), Textile in-



dustry (dry cleaners, laundries, etc..) And where discharges are adapted to the biological cycle of purification. The plants of small and medium size are made in pre - assembled with structural steel or fiberglass. The larger systems are designed and custom made with reinforced concrete in civil works.

### FLOTATORS

Flotation is a process that allows the separation of suspended solids or emulsions present in the water. They are used as "dirt separators" in the booths veil of water, such as "degreasers" or "skimmers" in the food industry. Today they are increasingly being used in water recycling systems.





## IMPIANTI TRATTAMENTO REFLUI I.T.R.

By TECNOCOM

Il metodo impiegato ha lo scopo di fornire un effluente che possa essere riutilizzato con costi contenuti anche se non compatibile con alcuni usi come l'alimentazione di generatori di vapore.

Il principio di funzionamento si basa sulla dinamica di particolari resine che adsorbono i residui di coloranti "acidi" e "diretti" fino alla loro massima capacità ed impediscono ad altri inquinanti eventuali fughe.

La **TECNOCOM** ha **brevettato** un sistema di rigenerazione di queste particolari resine, le quali vengono riportate alle condizioni di lavoro iniziali.

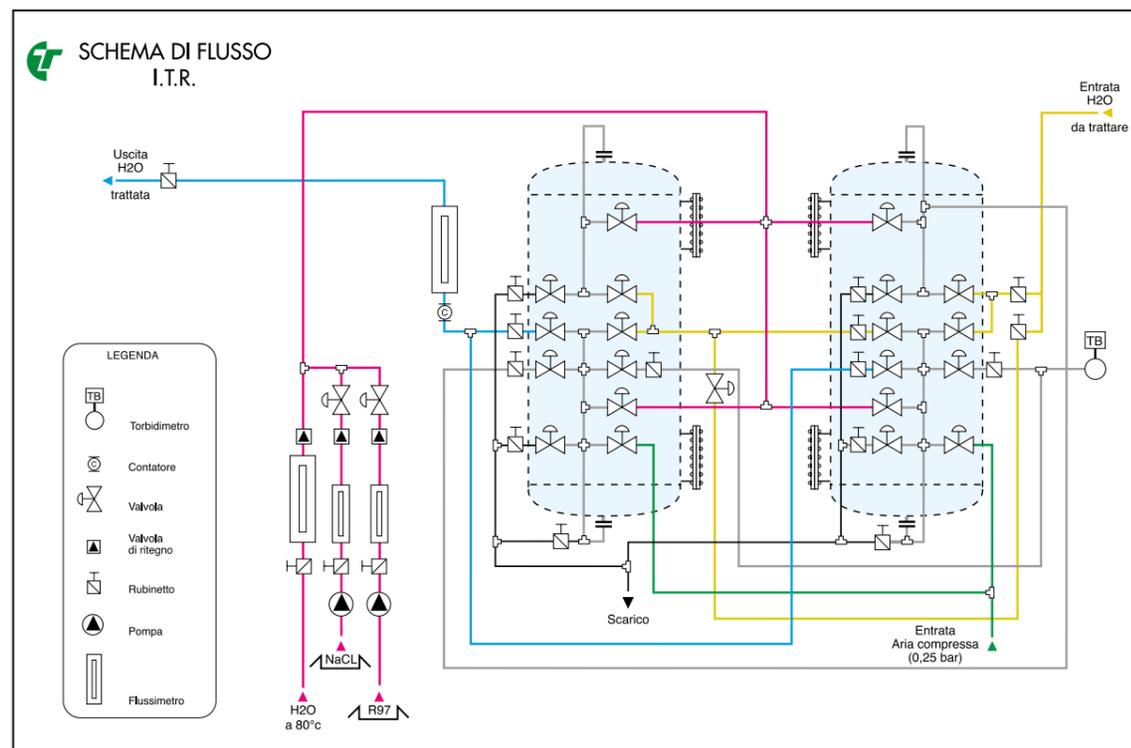
### I.T.R

La **TECNOCOM** ha realizzato importanti impianti nell'industria tessile, per tintorie e rifiniture, sia con piccole e medie portate da 80m<sup>3</sup>/a a 600m<sup>3</sup>/gg sia con portate maggiori da 800m<sup>3</sup>/gg a 1400m<sup>3</sup>/gg.



### I.T.R

The **TECNOCOM** has made important installations in the textile industry for dyeing and finishing, both with small and medium capacity from 80m<sup>3</sup>/a to 600m<sup>3</sup>/gg both with higher flows from 800m<sup>3</sup>/gg to 1400m<sup>3</sup>/gg.



## WASTEWATER TREATMENT I.T.R.

By TECNOCOM

The method used has the aim to provide an effluent that can be re-used with low costs even if not compatible with some uses such as feeding of steam generators. The principle of operation is based on the dynamics of special resins that adsorb residual dyes "fatty" and "direct" to their maximum capacity and prevent other pollutants leaks. The **TECNOCOM** has patented a system of regeneration of these particular resins, which are reset to the initial conditions of work.

Questo particolare processo permette di ottenere adsorbenti caratterizzati da una superficie specifica fino a 1.000/1.500m<sup>2</sup>/g paragonabile a quella del carbone attivo. A differenza di questo, le resine adsorbenti installate possono essere prodotte con porosità specifiche a secondo delle esigenze, con l'ulteriore vantaggio di essere rigenerate in loco a temperatura ambiente o comunque non elevata.



## IMPIANTO TRATTAMENTO MOSTO

Il sistema è basato sul principio dell'osmosi inversa. Questo permette di estrarre dal mosto di vino l'acqua, garantendo una concentrazione zuccherina più elevata e quindi, in seguito al processo di fermentazione, una gradazione alcolica maggiore.

## IMPIANTI PER APPLICAZIONI SPECIALI

Abbiamo progettato e realizzato impianti per applicazioni specifiche su richiesta del Cliente per le seguenti lavorazioni:

- Rettifica mosti
- Concentrazione mosti
- Concentrazione succhi
- Concentrazione soluzioni zuccherine
- Decolorazione succhi di frutta
- Disinquinamento delle acque da minerali e metalli nocivi (rame, mercurio, boro, nitrati, ecc.)
- Trattamento arsenico
- Trattamento ammoniacale
- Trattamento durezza, ferro, manganese con unica colonna a resine



Gli impianti pilota I.T.R. sono in grado di trattenere inquinanti come COD, tensioattivi e coloranti).

*This particular process allows to obtain adsorbents characterized by a specific surface area up to 1.000/1.500m<sup>2</sup>/g comparable to that of activated charcoal. Unlike this, the adsorbent resins installed can be produced with porosity according to the specific requirements, with the further advantage of being regenerated on site at ambient temperature or at least not high.*



## TREATMENT PLANT MUST

*The system is based on the principle of reverse osmosis. This allows to extract from the wine must the water, ensuring a higher sugar concentration and then, after the fermentation process, an alcohol content greater.*

## PLANTS FOR SPECIAL APPLICATIONS

We have designed and implemented systems for specific applications at the request of the customer for the following processes:

- Grinding musts
  - Concentration musts
  - Concentration juices
  - Concentration sugar solutions
  - Discoloration juices
  - Disinfection of water by minerals and heavy metals (copper, mercury, boron, nitrates, etc.).
  - Treatment arsenic
  - Treatment ammonia
  - Treatment hardness, iron, manganese with unique resin column
- The pilot plant I.T.R. are able to retain pollutants such as COD, surfactants and dyes).

The pilot Sewage Treatment System can detain pollutants such as COD, surfactants and dyes.



### Sistema per il trattamento con carboni attivi di acido cloridrico usato

L'impianto è composto da due colonne per il trattamento e di una in cascata per l'affinamento. La **TECNOCOM** ha progettato un sistema innovativo di sostituzione automatica del carbone attivo a fine ciclo nelle colonne di lavorazione senza fermo macchina: le due colonne, che funzionano normalmente in contemporanea, a fine ciclo vengono alternativamente svuotate, lavate, riempite con nuovo carbone attivo, rimesse in lavorazione in modo completamente automatico. Il carbone esausto viene raccolto in un apposito serbatoio.



### Impianto ad osmosi inversa per acqua ad elevata salinità (30.000 ppm)

Il sistema è la componente di un processo di lavorazione che utilizza sali di zinco in modo da trattare l'acqua di scarico per riutilizzarla in produzione. L'impianto lavora ad alta pressione, fino a 70bar, ed ha una portata di 8m<sup>3</sup>/h.

### Impianti di ultrafiltrazione e microfiltrazione

Il sistema per il trattamento in serie è installato su un unico skid ed è applicabile a vari tipi di reflui. E' idoneo per riutilizzare l'acqua nel processo produttivo.



### System for the treatment with active carbon of hydrochloric acid used

The system is composed of two columns for the treatment and of a cascade for the aging. The **TECNOCOM** has designed an innovative system for automatic replacement of the activated carbon cycle in the columns at the end of processing without downtime: the two columns, which are functioning normally at the same time, at the end



of the cycle are alternately emptied, washed and refilled with new activated carbon, remittances in working in a completely automatic way. The spent carbon is collected in a special tank.

### Reverse osmosis system for water with high salinity (30,000 ppm)

The system is the component of a machining process that uses zinc salts in order to treat the waste water for reuse in production. The system operates at high pressure, up to 70bar, and has a flow rate of 8m<sup>3</sup>/h.

### Ultrafiltration and microfiltration

The system for the treatment in series is installed on a single skid and is applicable to various types of wastewater. And ' suitable for reuse water in the production process.

### Impianto Pilota Multifunzione per prove di laboratorio

Questo impianto pilota ha una portata oraria di 10lt e permette di stabilire il miglior sistema per le acque reflue da trattare. Per questo scopo è dotato a bordo dei seguenti sistemi:

- Chimico-fisico
- Biologico
- Ultrafiltrazione
- Denitrificazione
- Filtrazione a quarzite
- Filtrazione a carbone
- Ozonizzazione

I vari trattamenti possono essere posizionati in serie a scelta.



### Hardness Test

Questo strumento è stato progettato e realizzato interamente da **TECNOCOM** ed è utilizzato per il controllo e la gestione dei sistemi di addolcimento. Lo strumento misura la durezza in tempo reale con un maggior controllo della qualità dell'acqua utilizzata nei processi produttivi con conseguente riduzione del sale utilizzato ottenendo così un importante risparmio economico. L'analisi può essere programmata dall'utente sia ad intervalli regolari tramite temporizzatore sia, a seconda della portata volumetrica prestabilita, con contatore ad impulsi. Il valore dell'analisi viene visualizzato sul frontale dello strumento tramite due spie luminose. Lo strumento può attivare allarmi acustici o visivi o qualsiasi altra apparecchiatura esterna in base ai parametri rilevati e impostati dall'utente.



### Multifunction Pilot Plant Testing Laboratory

*This pilot plant has an hourly capacity of 10lt and allows you to determine the best system for the wastewater to be treated. For this purpose it is equipped on board of the following systems:*

- Chemical and physical
- Organic
- Ultrafiltration
- Denitrification
- Filtration quartzite
- Filtration in coal
- Ozonation

*The various treatments can be positioned in series to choice.*

### Hardness Test

*This instrument has been designed and built entirely by **TECNOCOM** and is used for the control and management of water softening systems.*



*The instrument measures the hardness in real time with greater control over the quality of water used in production processes, thus reducing the salt used resulting in a significant cost savings. The analysis can be programmed by the user or by timer at regular intervals both, depending on the predetermined volumetric flow rate, with pulse counter. The value of the analysis is displayed on the front of the instrument through two lights. The instrument can activate audible or visual alarms, or any other external device according to the parameters set by the user and recorded.*



# www.tecnocomprato.com

## Tecnocom on-line

IMPIANTI E COMPONENTI PER TRATTAMENTO ACQUE



Visita il nostro sito web  
e alla pagina  
"Usato"  
Potrai acquistare o vendere il tuo  
impianto usato

Visit our web site. At the page  
"Used system"  
you can buy or sell your  
used system



### IMPIANTI USATI DI TRATTAMENTO ACQUA

La **TECNOCOM** mette a disposizione questa pagina per la vendita e il conto-vendita di impianti usati. Se avete un impianto ancora in buone condizioni, la nostra Azienda penserà alla revisione e all'eventuale vendita inserendolo in questo spazio.

### PER IL VENDITORE

Per poter inserire il vostro impianto in questo spazio occorrono i seguenti dati:  
alcune foto; le dimensioni; il materiale con cui è costruito; i giorni di lavoro indicativi; portata oraria; caratteristiche varie. Inviare la documentazione a: [lazzzerini@tecnocomprato.com](mailto:lazzzerini@tecnocomprato.com)

### PER L'ACQUIRENTE

In caso di interesse per uno degli impianti a disposizione, telefonare al numero **0574-661185** oppure inviare una richiesta d'offerta a: [lazzzerini@tecnocomprato.com](mailto:lazzzerini@tecnocomprato.com)

### WATER TREATMENT PLANTS USED

The **TECNOCOM** provides this page for sales and account - sale of used equipment. If you have a system still in good condition, our Company will think the review and possible sale inserting it in this space.

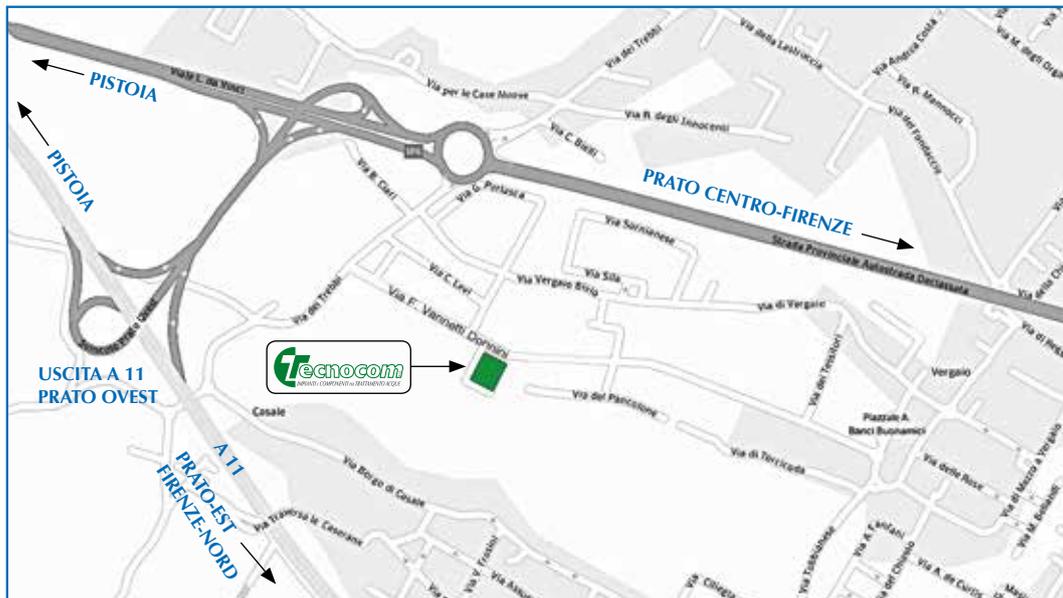
### TO THE SELLER

to add your system to this area, we need the following data: In order to place your plant in this space will need the following data:  
some pictures, the size, the material with which it is built; work days indicative. Metallurgica hourly flow; various characteristics. Send documents to:  
[lazzzerini@tecnocomprato.com](mailto:lazzzerini@tecnocomprato.com)

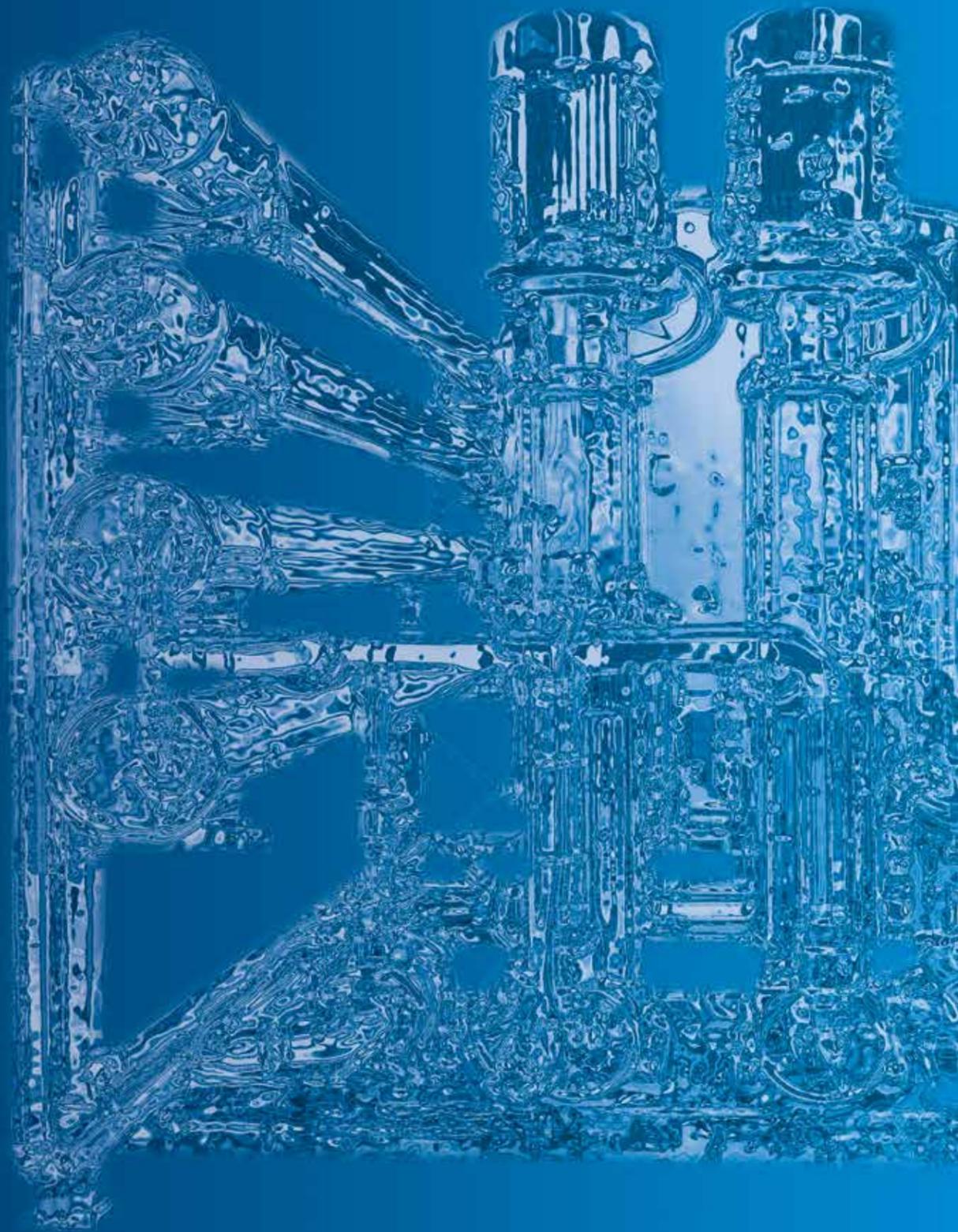
### THE BUYER

In case of interest for one of the facilities available, call **0574-661185** or send an inquiry to:  
[lazzzerini@tecnocomprato.com](mailto:lazzzerini@tecnocomprato.com)

# info@tecnocomprato.com



## dove siamo - our location



# ATA

TECNOLOGIA  
APPLICATA  
ALL'ACQUA



Created by: Studio B&B - Sesto Fiorentino  
Graphic design: Vitoria Muzi  
Photos: Studio B&B - Sesto Fiorentino  
Archivio Ufficio Tecnico Tecnocom s.r.l.